CAMS & ROLL / 2027



newstark®
INNOVATIVE METAL SOLUTIONS

newstark®
INNOVATIVE METAL SOLUTIONS

NEWSTARK, TO GO FURTHER

The name of Newstark was born to be leader in innovation of high performance components for dies. Ideal partner to ensure technologically advanced solutions, with specific technical know-how according with your needs for performance and quality. Newstark, a brand of Essemec S.r.l. Unipersonale, company with twenty years experience in metal mechanic, thus represents the fusion of tradition-mechanical and technological innovation.

NEWSTARK: PARA LLEGAR MÁS LEJOS

La marca Newstark nació con la vocación de liderar la innovación en componentes de alto rendimiento para matrices. Es el socio ideal para garantizar soluciones tecnológicamente avanzadas, aportando los conocimientos técnicos específicos necesarios para satisfacer sus exigencias de rendimiento y calidad. Newstark, marca de Essemec S.r.l. Unipersonale, empresa con veinte años de experiencia en el sector metalmecánico, representa, por tanto, la fusión entre la tradición mecánica y la innovación tecnológica.

newstark
INNOVATIVE METAL SOLUTIONS



Unità molto precisa, compatta e potente.
Accurate, compact and powerful unit.
Einheit sehr präzise, kompakt und leistungsstark.



Unità molto precisa.
Accurate unit.
Einheit sehr präzise.



Velocità regolabile.
Adjustable speed.
Regulierbare Geschwindigkeit.



Innovativo sistema antirotativo.
Anti-rotation system.
Anti-Rotation System.



Prodotto in 3/4 giorni per i modelli 1500-3000.
Product in 3/4 days for the models 1500-3000.
Produkt in 3/4 Tage für die Modelle 1500-3000.



Prodotto in 3 settimane.
Product in 3 weeks.
Produkt in 3 Wochen.



Prodotto speciale in 40 giorni.
Special Product in 40 days.
Spezielle Produkt in 40 Tagen zur Verfügung.



Prodotto a magazzino.
Product on stock.
Produkt auf Lager.



Prodotto a magazzino per i modelli 400-900.
Product on stock for the models 400-900.
Produkt auf Lager für die Modelle 400-900.



Inclinabile su 2 assi.
2 axis slope.
Neigung von 2-Achsen.



Bilanciamento dello stampo.
Balance of the die.
Gleichgewicht der Werkzeuge.



Prezzo competitivo.
Competitive price.
Wettbewerbsfähigen Preis.



Utilizzo aria compressa 2-5 BAR .
Use compressed air.
Verwendung von Druckluft 2-5 BAR.



Riduzione dei danni durante le manutenzioni.
Damage reduction of during maintenance.
Reduzierung von Schäden bei der Wartung.



Uso diretto sotto la pressa.
Direct use under the press.
Direkte Verwendung in der Presse.



Facilità di smontaggio e manutenzione.
Easiness of disassembly and maintenance.
Einfachheit der Demontage und Wartung.



Facilità di applicazione e regolazione dei scivoli sulla slitta.
Easiness of application and regulation of metal plates on the slide.
Je nach Anforderungen können Transportbleche unterschiedlicher Abmessungen angebracht werden.



Facilità nella manutenzione.
Easy maintenance.
Einfache Wartung.



Dispositivo con alimentazione in bassa tensione, 24V / 2A.
Device with low voltage power supply, 24V / 2A.
Niederspannungsgerät, 24V / 2A.



Presenza di punti di fissaggio.
Presence of fixing points.
Befestigungspunkte.



Grande potenza di estrazione.
Great power of extraction.
Sehr hohe Abstreifkräfte.



Corsa lunga.
Long stroke.
Leistungsstarker Hub.



Materiali di alta qualità.
High quality materials.
Hochwertige Materialien.



Operatività garantita in orizzontale.
Horizontal travel guaranteed.
Arbeitsweise in der horizontalen Position garantiert.



Intercambiabilità.
Interchangeability.
Austauschbarkeit.



Lunga durata.
Long duration.
Lange Lebensdauer.



Basso consumo.
Low power consumption.
Geringer Verbrauch.



Lubrificare con olio adeguato.
Lubricate with appropriate oil.
Mit geeignetem Öl schmieren.



Prodotto disegnato e realizzato in Italia da Newstark.
Product designed and manufactured in Italy by Newstark.
Produkt konstruiert und hergestellt in Italien von Newstark.



Velocità massima: 40 colpi al minuto.
Maximum speed: 40 strokes per minute.
Höchstgeschwindigkeit: 40 Hübe pro Minute.



Velocità massima: 50 colpi al minuto.
Maximum speed: 50 strokes per minute.
Höchstgeschwindigkeit: 50 Hübe pro Minute.



Inclinazione minima.
Minimum inclination.
Minimale Neigung.



Rumorosità minima.
Minimum noise.
Geräuscharm.

newstark
INNOVATIVE METAL SOLUTIONS



Non utilizzare in orizzontale.
No horizontal position.
Nicht horizontal verwenden.



Non necessitano di lubrificazione durante le produzioni.
No lubrication is required during work.
Die Schmierung ist nicht nötig während des Betriebs.



Minimo ingombro.
Minimum size.
Minimale Belastung.



Non smontare.
Do not disassemble.
Nicht zerlegen.



Brevetto Newstark.
Patent pending.
Patent von Newstark.



Divieto d'uso per persone con pacemakers.
Use forbidden for persons with pacemakers.
Nutzungsverbot für Personen mit Herzschrittmachern.



Inserire un regolatore di pressione lubrificatore.
Place a pressure regulator and lubricator.
Einen Druckregler und Öler einbauen.



Prodotto su misura per il cliente.
Product tailored to the customer.
Produkt auf den Kunden zugeschnitten.



Sistema patentato con premilamiera ad azoto.
Patented system with integrated nitrogen stripper.
Patentiertes System mit Stickstoff-Blechhalter.



Peso di portata.
Range weight.
Förderleistung.



La durata della vita dei prodotti Newstark dipende dal corretto uso e manutenzione!
The duration of lifetime of the Newstark products depends on the proper use and maintenance!
Die Lebensdauer von den Newstark Produkten hängt von der richtigen Verwendung und Wartung ab!



Varia gamma di carico.
Different range of load.
Verschiedene Belastungen.



Ottimo rapporto tra dimensione e potenza.
Excellent relation between size and power.
Ausgezeichnetes Verhältnis zwischen Größe und Kraft.



Scorrimenti con materiali autolubrificanti.
Sliding parts made by self-lubricating materials.
Schlitten mit selbstschmierenden Materialien.



Micro sensore di sicurezza.
Security Microsensor.
Elektronischer Sensor für die Sicherheit.



Ricambi disponibili a magazzino.
Spare parts on stock.
Ersatzteile auf Lager.



Realizzazioni di applicazioni speciali.
Special applications achievement.
Realisierungen von speziellen Anwendungen.



Applicazioni inclinate.
Slope application.
Geneigte Anwendungen.



Staffa di aggancio standard.
Standard Bracket.
Standard Befestigung.



Unicità del prodotto.
Uniqueness of the product.
Ein einzigartiges Produkt.



Realizzazioni di applicazioni speciali.
Special applications achievement.
Realisierungen von speziellen Anwendungen.



Ampia gamma di modelli.
Wide range of models.
Große Auswahl an Modellen.



Ampia gamma di modelli.
Wide range of models.
Große Auswahl an Modellen.



Molteplici applicazioni.
Variety of applications.
Vielzahl von Anwendungen.



Ampia gamma di dimensioni.
Wide range of dimensions.
Große Auswahl an Dimensionen.



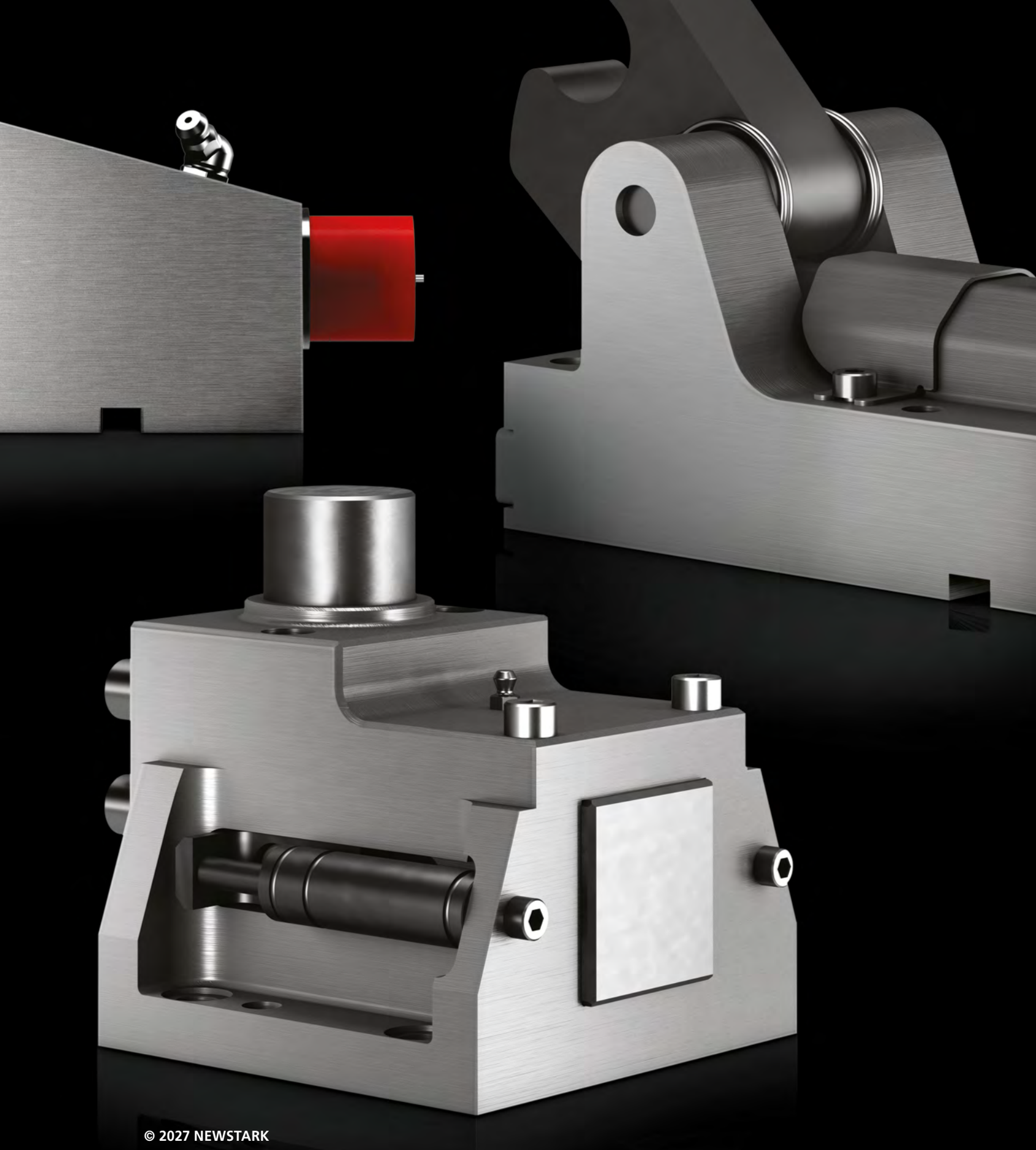
Lavorazioni combinate.
To work in combination.
Kombinierte Bearbeitungen.



Ampia gamma di modelli.
Wide range of models.
Große Auswahl an Modellen.



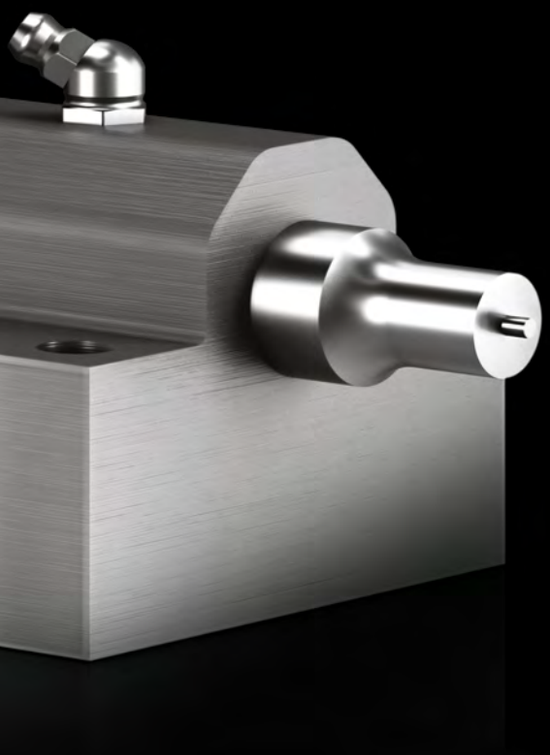
Marchiato CE.
CE Label.
CE Kennzeichnung.

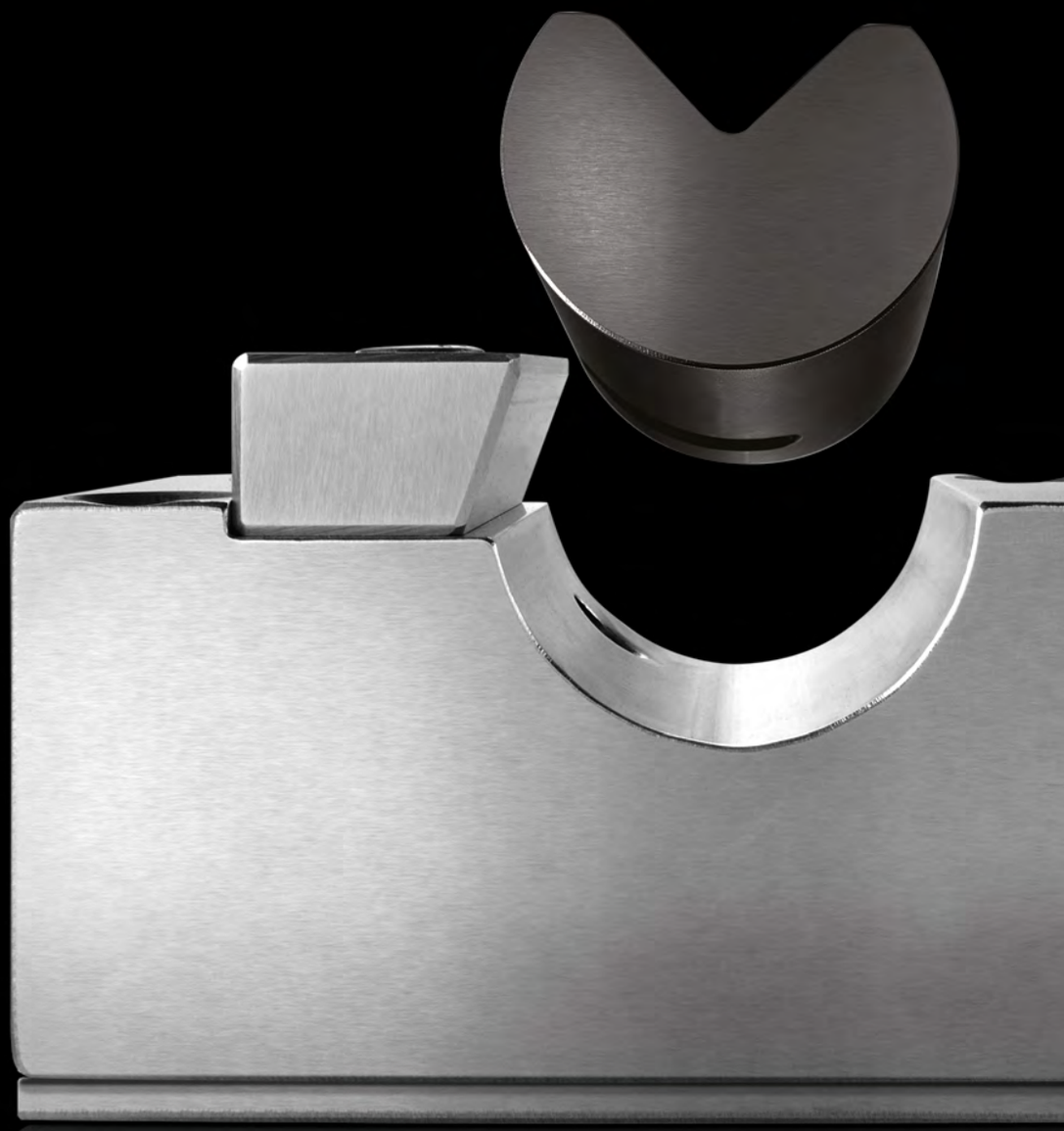


© 2027 NEWSTARK

NEWSTARK RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGES TO THE CATALOGUE WITHOUT ANY PRIOR NOTICE. THE PHOTOS AND DRAWINGS IN THIS CATALOG ARE PROPERTY OF NEWSTARK. THE REPRODUCTION OF THIS CATALOG IS PROHIBITED.

NEWSTARK SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS EN EL CATÁLOGO SIN PREVIO AVISO. LAS FOTOGRAFÍAS Y LOS DIBUJOS QUE APARECEN EN ESTE CATÁLOGO SON PROPIEDAD DE NEWSTARK. QUEDA PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN DE ESTE CATÁLOGO.





INDEX

ÍNDICE

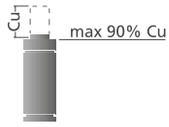
CHAPTER	CODE	DESCRIPTION	
		CAMS	
01	0156	PIERCE INCH	6
	0157	PIERCE METRIC	12
02	0158	M/ML INCH	16
	0159		22
03	0160	BUMP	26
04		ROLLER	30

CAMS

		PIERCE CAM INCH 0156	PIERCE CAM METRIC 0157	CAM UNIT 0158	CAM UNIT 0159	BUMP CAM 0160
PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN						
PUNCH / PUNZÓN		●	●	●	●	
STRIPPER / SEPARADOR DE PUNZONES						
RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO				●	●	
PUNCH HOLDER PLATE / PLACA DE SOPORTE PARA PUNZÓN						●
POWER TRANSMISSION/ TRANSMISIÓN DE POTENCIA						
LEVER / PALANCA		●	●	●	●	
PESTLE / BATIENTE						●
RETREAT / RETIRO						
METAL SPRING / RESORTE		●	●	●	●	
NITROGEN CYLINDER / CILINDRO DE NITRÓGENO						●
WORKING FORCE / POBLACIÓN ACTIVA						
TO / HASTA	3500 DAN					●
TO / HASTA	8000 DAN			●	●	
TO / HASTA	13000 DAN	●	●			

SAFETY

SEGURIDAD











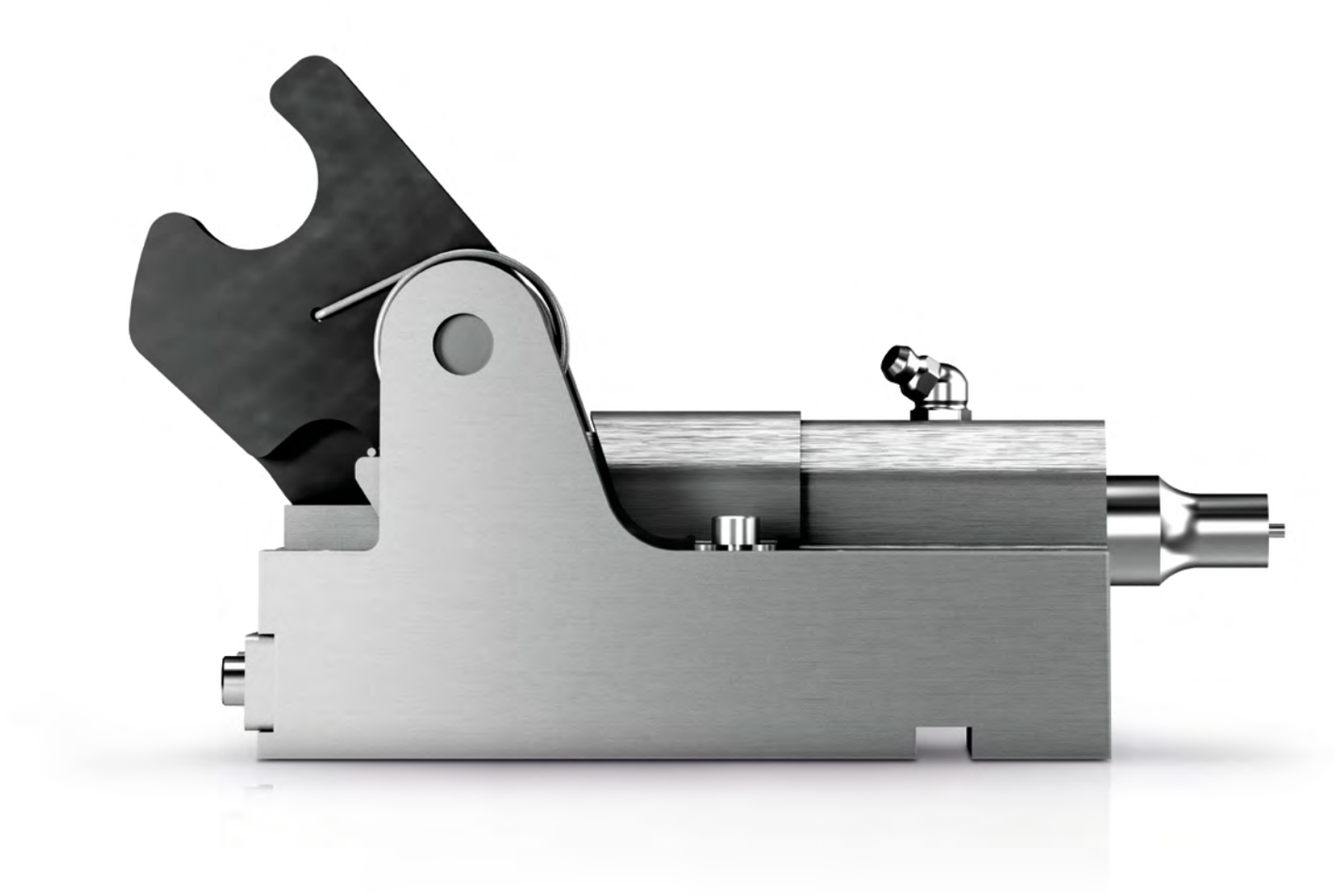
SAFETY / SEGURIDAD
AVOID ANY MECHANICAL MODIFICATION. / EVITE CUALQUIER MODIFICACIÓN MECÁNICA.
USE PERSONAL SAFETY EQUIPMENT SUCH AS: GOGGLES AND GLOVES. / UTILICE EQUIPO DE SEGURIDAD PERSONAL, COMO GAFAS Y GUANTES.
DO NOT SWITCH OFF THE ELECTRONIC SAFETY DEVICES (IF ANY). / NO DESCONECTE LOS DISPOSITIVOS ELECTRÓNICOS DE SEGURIDAD (SI LOS HUBIERA).
USE ONLY ORIGINAL SPARE PARTS. / UTILICE ÚNICAMENTE REPUESTOS ORIGINALES.
ATTENTION: IN OUR EQUIPMENT IS PRESENT A GAS CYLINDER UNDER PRESSURE! PLEASE REFER TO OUR INSTRUCTION MANUAL. ATENCIÓN: NUESTRO EQUIPO CONTIENE UN CILINDRO DE GAS A PRESIÓN. CONSULTE NUESTRO MANUAL DE INSTRUCCIONES.
ALL NITROGEN CYLINDERS HAVE A STROKE STATED BY THE MANUFACTURER. THEREFORE THE NOMINAL VALUE (CU) IS FULLY APPLICABLE. HOWEVER, IT IS RECOMMENDED NOT TO EXCEED THE MAXIMUM STATED ON THE RACE CATALOG IN ORDER TO AVOID THE RISK OF ANY EXTRA STROKE CAUSED BY CHANGES OR ERRORS IN TOOLS. THIS WOULD RESULT IN IRREPARABLE DAMAGES TO THE CAMS AND SERIOUS DANGER TO PERSONNEL. TODOS LOS CILINDROS DE NITRÓGENO CUENTAN CON UNA CARRERA ESPECIFICADA POR EL FABRICANTE; POR TANTO, EL VALOR NOMINAL (CU) ES PLENAMENTE APLICABLE. NO OBSTANTE, SE RECOMIENDA NO SUPERAR EL VALOR MÁXIMO INDICADO EN EL CATÁLOGO PARA EVITAR EL RIESGO DE UNA CARRERA ADICIONAL, LA CUAL PODRÍA DERIVARSE DE MODIFICACIONES O ERRORES EN EL UTILLAJE. ESTO PROVOCARÍA DAÑOS IRREPARABLES EN LAS LEVAS Y SUPONDRÍA UN GRAVE PELIGRO PARA EL PERSONAL.
WHEN CHARGING DO NOT EXCEED THE MAXIMUM RECOMMENDED PRESSURE FOR EACH MODEL. AL REALIZAR LA CARGA, NO SUPERE LA PRESIÓN MÁXIMA RECOMENDADA PARA CADA MODELO.
WHEN DISCHARGING USING A DDS DEVICE, POINT THE GAS FLOW AWAY FROM OPERATOR. AL REALIZAR UNA DESCARGA CON UN DISPOSITIVO DDS, DIRIJA EL FLUJO DE GAS LEJOS DEL OPERADOR.
AVOID ANY MECHANICAL TOOLING OR IMPACT ON THE BODY AND THE ROD. EVITE CUALQUIER MECANIZADO O IMPACTO SOBRE EL CUERPO Y LA VARILLA.
ENSURE THAT THE ROD IS 100% EXTRACTED WHEN CHARGING. FOR CYLINDERS WITHOUT A THREADED HOLE ON THE ROD, INITIALLY CHARGE TO 5 BAR (75 PSI) TO EXTRACT THE ROD COMPLETELY THEN CHARGE TO THE REQUIRED. ASEGÚRESE DE QUE EL VÁSTAGO ESTÉ TOTALMENTE EXTRAÍDO DURANTE LA CARGA. EN EL CASO DE CILINDROS QUE NO DISPONGAN DE UN ORIFICIO ROSCADO EN EL VÁSTAGO, REALICE UNA CARGA INICIAL A 5 BAR (75 PSI) PARA EXTRAER EL VÁSTAGO POR COMPLETO Y, A CONTINUACIÓN, PROCEDA A LA CARGA HASTA EL NIVEL REQUERIDO.
MAINTENANCE MUST ONLY BE CONDUCTED BY QUALIFIED PERSONNEL. ERRORS WOULD CAUSE SERIOUS INJURY OR REDUCE THE WORKING LIFE OF THE CYLINDERS. BEFORE CARRYING OUT ANY WORK ON THE SYSTEM, FULLY RELEASE ALL PRESSURE AND ENSURE THAT THE ROD IS FULLY RETRACTED INTO THE BODY. EL MANTENIMIENTO DEBE SER REALIZADO ÚNICAMENTE POR PERSONAL CUALIFICADO. CUALQUIER ERROR PODRÍA PROVOCAR LESIONES GRAVES O REDUCIR LA VIDA ÚTIL DE LOS CILINDROS. ANTES DE LLEVAR A CABO CUALQUIER INTERVENCIÓN EN EL SISTEMA, ELIMINE POR COMPLETO TODA LA PRESIÓN Y ASEGÚRESE DE QUE EL VÁSTAGO ESTÉ TOTALMENTE RETRAÍDO DENTRO DEL CUERPO.
BEFORE DISPOSING OF A GAS SPRING CENSURE THAT ALL RESIDUAL PRESSURE IS FULLY EXHAUSTED. ANTES DE DESECHAR UN RESORTE DE GAS, ASEGÚRESE DE QUE TODA LA PRESIÓN RESIDUAL SE HAYA ELIMINADO POR COMPLETO.
IF A CYLINDER HAS STRUCTURAL DAMAGE, FULLY EXHAUST ALLPRESSUREBEFOREANYFORMOFHANDLING. SI UN CILINDRO PRESENTA DAÑOS ESTRUCTURALES, LIBERE POR COMPLETO TODA LA PRESIÓN ANTES DE REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MANIPULACIÓN.
ATTENTION: PLEASE ALWAYS REFER TO THE CURRENT SAFETY REGULATIONS. ATENCIÓN: POR FAVOR, CONSULTE SIEMPRE LA NORMATIVA DE SEGURIDAD VIGENTE.

100%
CUSTOMISABLE
PRODUCT

info@newstark.it

DOWNLOAD
3D FILES

newstark.it



PIERCE CAM

PIERCE CAM INCH 0156

EN Mechanical cam which contains a punch made from an NAAMS standard power supply up to 13300 daN with steel spring return. Can be fitted horizontally or inclined (after comparison with Newstark's technical department). Means of application: generally suitable for cutting and drilling work.

SP Carro mecánico que contiene un punzón fabricado según un estándar NAAMS con una potencia de hasta 13 300 daN y retorno mediante un resorte. Se puede instalar en posición horizontal o inclinada (previa consulta con el departamento técnico de Newstark). Posibles aplicaciones: adecuada para trabajos de corte y perforación en general.

PIERCE CAM METRIC 0157

EN Mechanical cam which contains a punch made from an ISO 10071-1 standard power supply up to 13300 daN with steel spring return. Can be fitted horizontally or inclined (after comparison with Newstark's technical department). Means of application: generally suitable for cutting and drilling work.

SP Carro mecánico que contiene un punzón fabricado según un estándar NAAMS con una potencia de hasta 13 300 daN y retorno mediante un resorte. Se puede instalar en posición horizontal o inclinada (previa consulta con el departamento técnico de Newstark). Posibles aplicaciones: adecuada para trabajos de corte y perforación en general.

PIERCE CAM

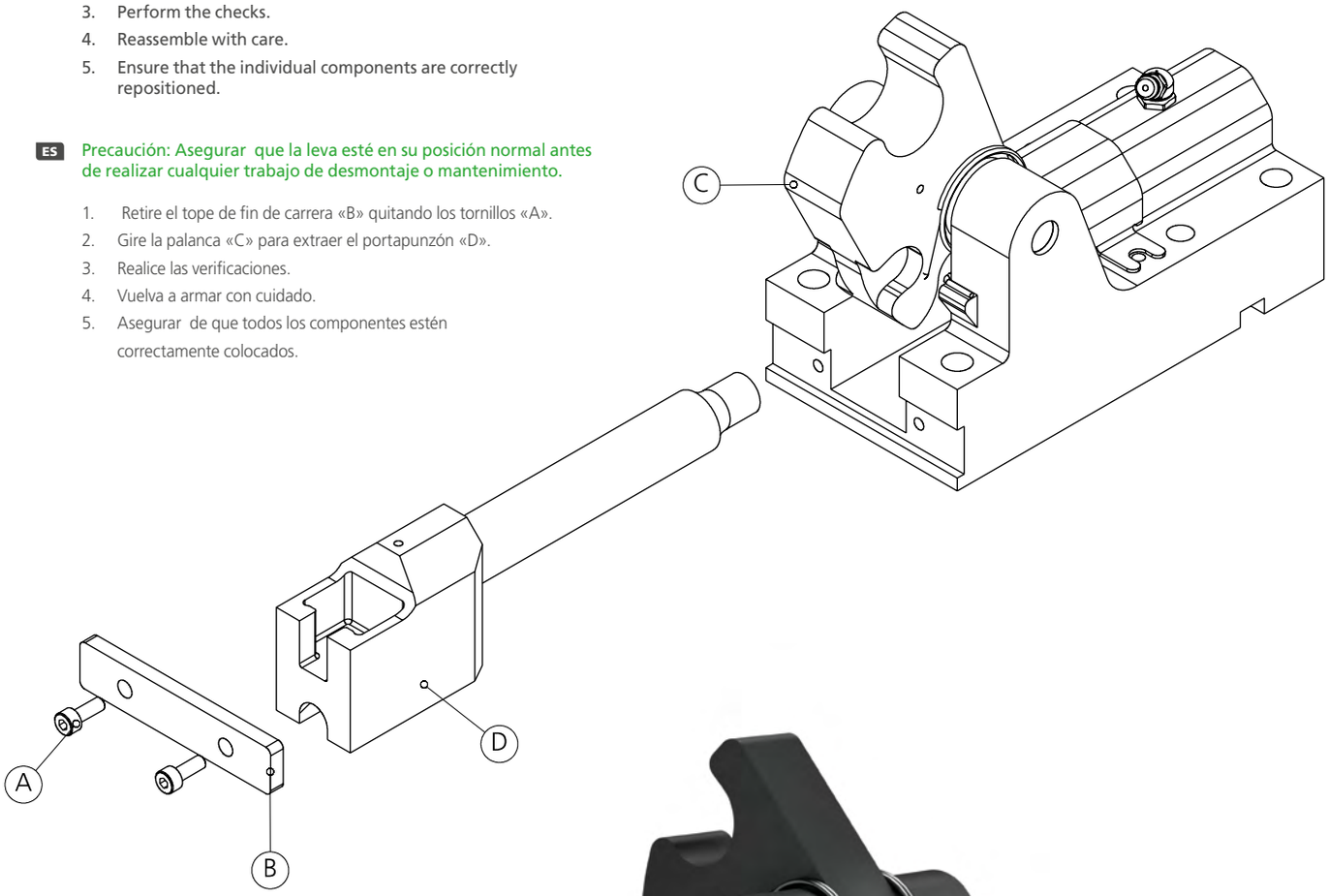
PRODUCT DISASSEMBLY / DIAGRAMA DEL PRODUCTO

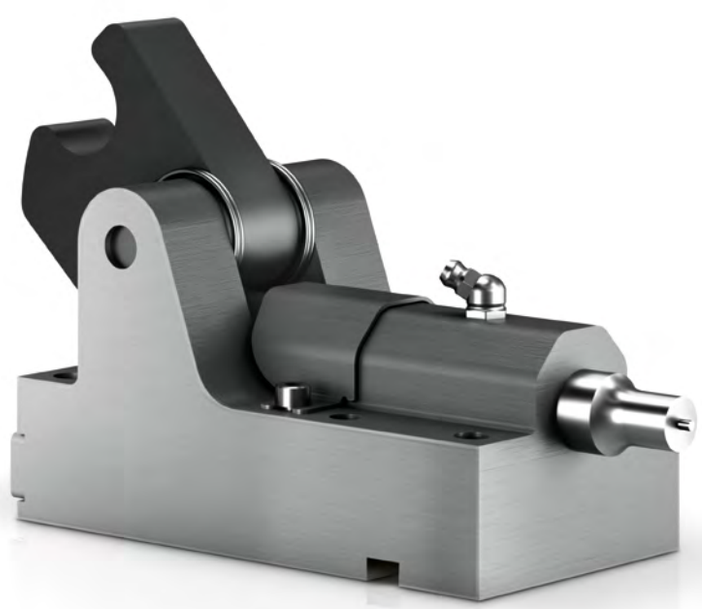
EN Caution: Ensure that the cam is in its normal position before performing any disassembly or maintenance work.

1. Remove the end stop "B" by removing the screws "A".
2. Turn lever "C" to remove punch holder "D".
3. Perform the checks.
4. Reassemble with care.
5. Ensure that the individual components are correctly repositioned.

ES Precaución: Asegurar que la leva esté en su posición normal antes de realizar cualquier trabajo de desmontaje o mantenimiento.

1. Retire el tope de fin de carrera «B» quitando los tornillos «A».
2. Gire la palanca «C» para extraer el portapunzón «D».
3. Realice las verificaciones.
4. Vuelva a armar con cuidado.
5. Asegurar de que todos los componentes estén correctamente colocados.





PRODUCT DESIGNED AND MANUFACTURED IN ITALY · RIGHT USE AND MAINTENANCE · LONG TERM · PRODUCT AVAILABLE IN 3 WEEKS · SPARE PARTS ON STOCK · COMPETITIVE PRICE

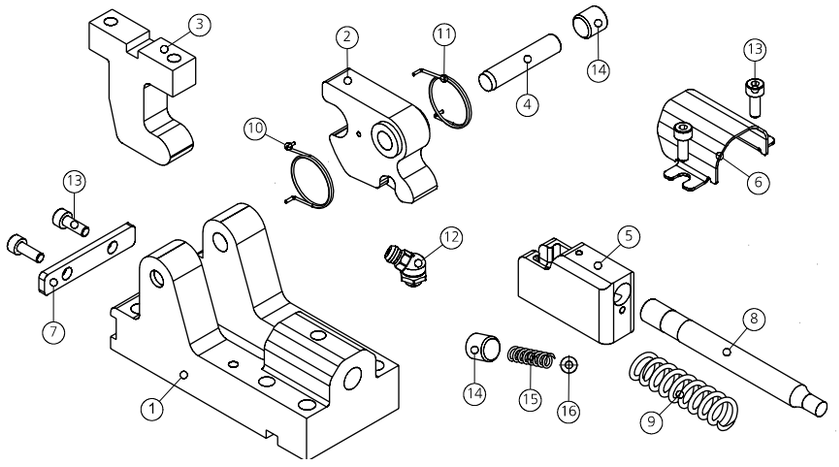
STRENGTHS / FORTALEZAS

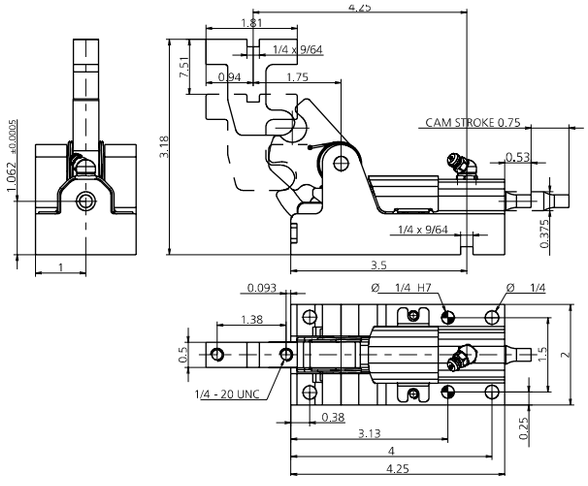
LONG DURATION · MAXIMUM SPEED 50 STROKES PER MINUTE · EASINESS OF DISASSEMBLY AND MAINTENANCE · HIGH QUALITY MATERIALS · ACCURATE UNIT · MINIMUM SIZE · SLOPE APPLICATIONS · SPECIAL APPLICATIONS ACHIEVEMENT · LUBRIFICATE WITH APPROPRIATE OIL · TO WORK IN COMBINATION

0156.0375 - **PIERCE CAM - INCH**

PATENT PENDING

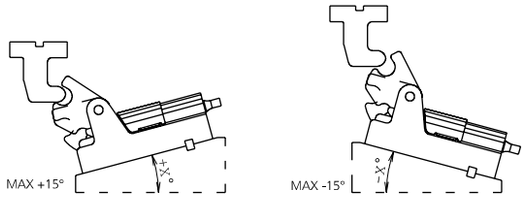
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **2600 daN**



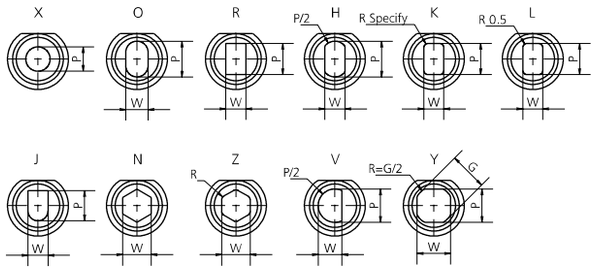


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	**8000.0056.0375**	CAM BODY / CUERPO	1
002	**8001.0056.0375.000**	LEVER / PALANCA 0°	1
003	**8003.0485.0460.127.001**	ANVIL / YUNQUE	1
004	**9043.0516.0112.1882**	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/16" L=1,5"	1
005	**8014.0056.0375**	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	**8024.0056.0375**	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	**8030.0500.0095.030.001**	PLATE / PLACA	1
008	**9090.8JBM2.037.375**	PUNCH / PUNZÓN	1
009	**9009.6018.0510.130**	SPRING / RESORTE	1
010	**8134.0010.020.001**	SPRING / RESORTE	1
011	**8134.0010.020.002**	SPRING / RESORTE	1
012	**9006.005**	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	**9041.0010.24.0308.129.2.1**	SCREW / TORNILLO10X24 UNC L=3/8"	4
014	**9041.0308.16.0308.129.2.3**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 3/8X16 UNC L=3/8"	2
015	**9009.0005.0300.060**	SPRING / RESORTE	1
016	**9022.0063**	STEEL BALL / BOLA DE ACERO 1/4"	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

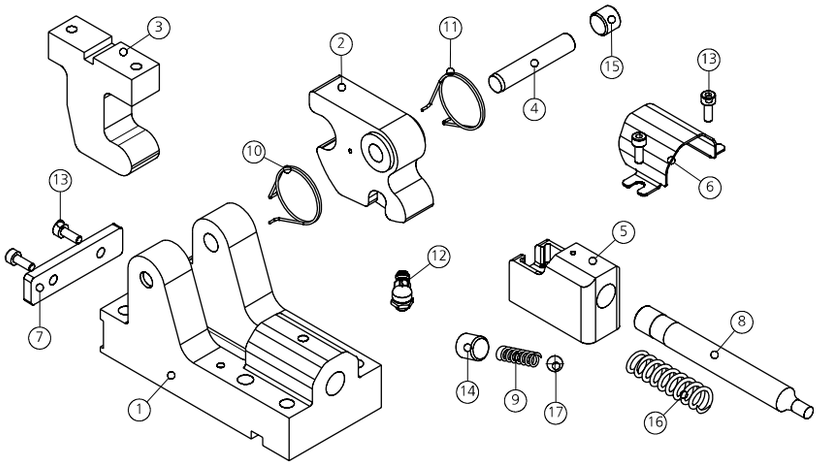
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

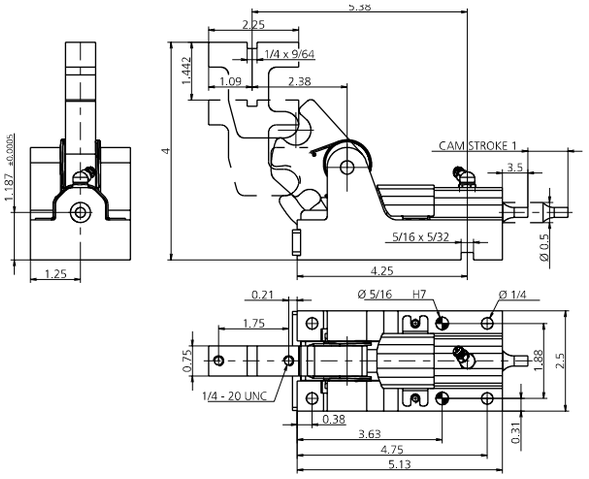
MODEL **0156.0375** INCLINATION **0°**

0156.0500 - **PIERCE CAM - INCH**

PATENT PENDING

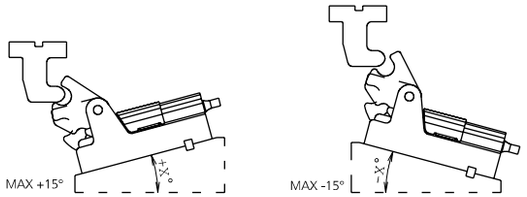
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **4400 daN**



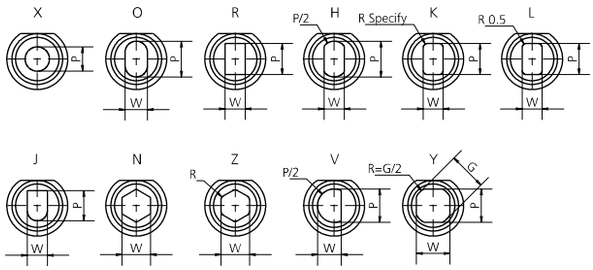


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	**8000.0056.0500**	CAM BODY / CUERPO	1
002	**8001.0056.0500.000**	LEVER / PALANCA 0°	1
003	**8003.0607.0571.190.001**	ANVIL / YUNQUE	1
004	**9043.0308.0200.1882**	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø3/8" L=2"	1
005	**8014.0056.0500**	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	**8024.0056.0500**	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	**8030.0630.0160.050.001**	PLATE / PLACA	1
008	**9090.8JBM2.050.450**	PUNCH / PUNZÓN	1
009	**9009.0008.0230.080**	SPRING / RESORTE	1
010	**8134.0011.030.001**	SPRING / RESORTE	1
011	**8134.0011.030.002**	SPRING / RESORTE	1
012	**9006.005**	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	**9041.0010.24.0308.129.2.1**	SCREW / TORNILLO 10X24 UNC L=3/8"	4
014	**9041.0102.13.0308.129.2.3**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 1/2X13 UNC L=3/8"	1
015	**9041.0308.16.0308.129.2.3**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 3/8X16 UNC L=3/8"	1
016	**9009.6018.0760.130**	SPRING / RESORTE	1
017	**9022.0079**	STEEL BALL / BOLA DE ACERO 5/16"	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

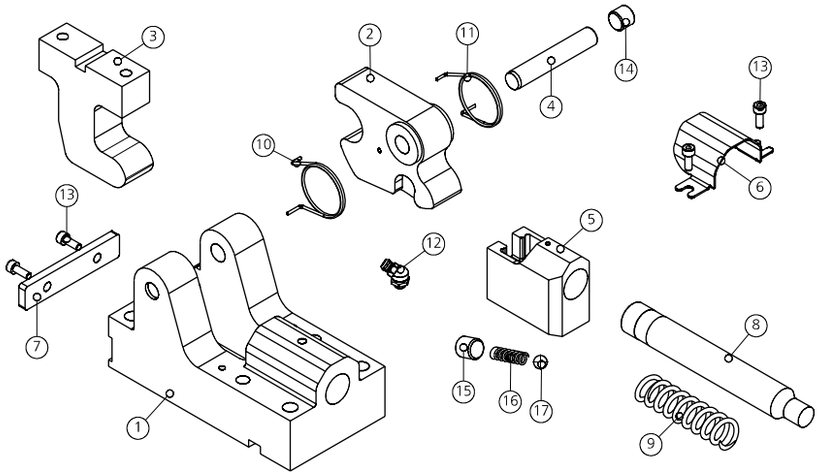
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

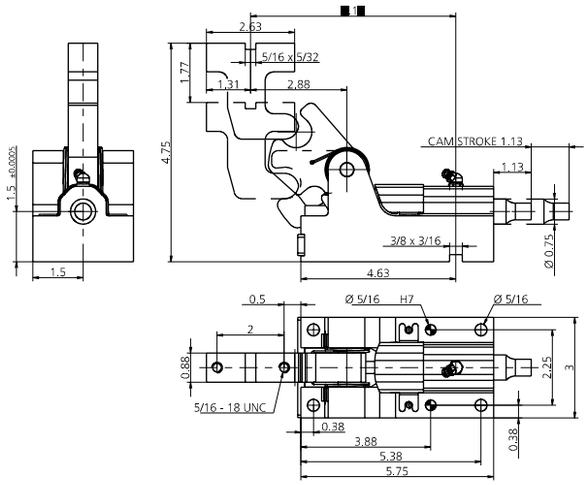
MODEL **0156.0500** INCLINATION **0°**

0156.0750 - **PIERCE CAM - INCH**

PATENT PENDING

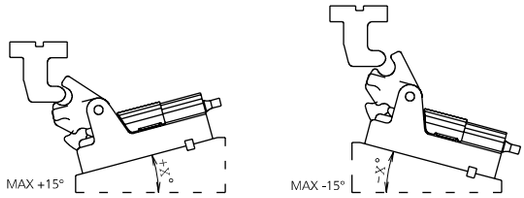
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **7100 daN**



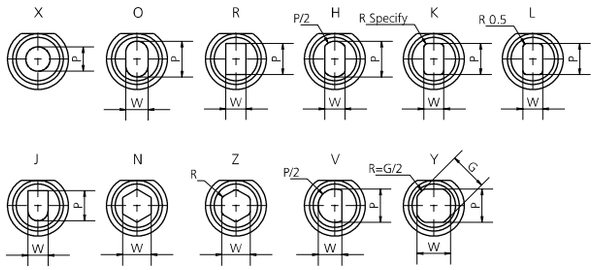


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	**8000.0056.0750**	CAM BODY / CUERPO	1
002	**8001.0056.0750.000**	LEVER / PALANCA 0°	1
003	**8003.0728.0696.222.001**	ANVIL / YUNQUE	1
004	**9043.0716.0212.1882**	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø7/16" L=2.5"	1
005	**8014.0056.0750**	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	**8024.0056.0750**	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	**8030.0760.0160.050.001**	PLATE / PLACA	1
008	**9090.8JBM2.075.550**	PUNCH / PUNZÓN	1
009	**9009.6022.0890.160**	SPRING / RESORTE	1
010	**8134.0015.032.001**	SPRING / RESORTE	1
011	**8134.0015.032.002**	SPRING / RESORTE	1
012	**9006.005**	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	**9041.0010.24.0308.129.2.1**	SCREW / TORNILLO 10X24 UNC L=3/8"	4
014	**9041.0916.12.0102.129.2.3**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 9/16X12 UNC L=1/2"	1
015	**9041.0102.13.0308.129.2.3**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA1/2X13 UNC L=3/8"	1
016	**9009.0010.0280.090**	SPRING / RESORTE	1
017	**9022.0095**	STEEL BALL / BOLA DE ACERO 3/8"	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

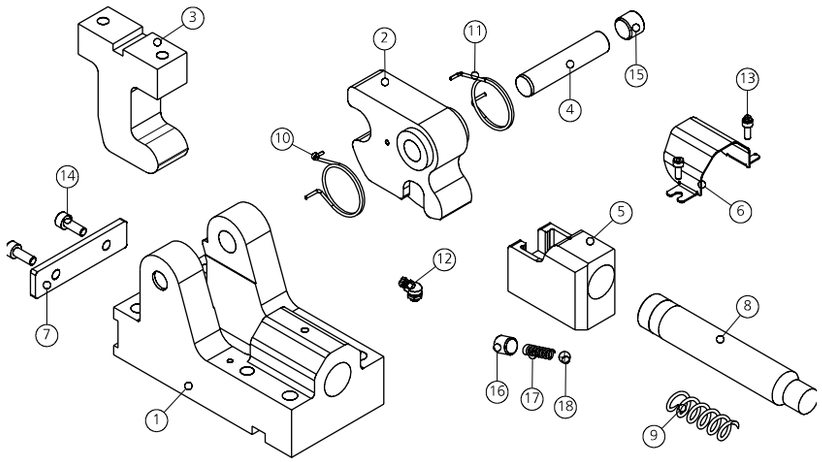
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

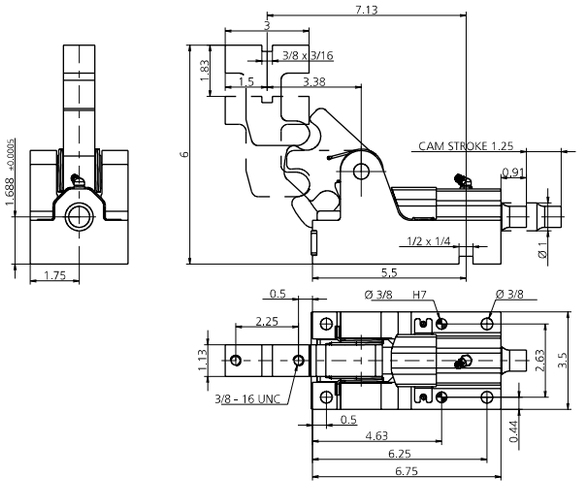
MODEL **0156.0750** INCLINATION **0°**

0156.1000 - **PIERCE CAM - INCH**

PATENT PENDING

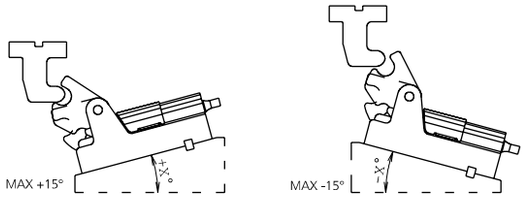
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **13300 daN**



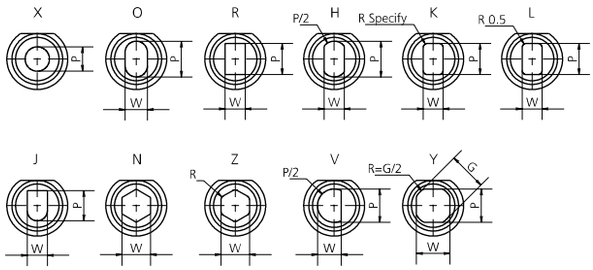


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0056.1000	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.0056.1000.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8003.0918.0764.285.001	ANVIL / YUNQUE	1
004	9043.0508.0300.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/8" L=3"	1
005	8014.0056.1000	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	8024.0056.1000	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	8030.0880.0220.050.001	PLATE / PLACA	1
008	9090.8JBM2.100.600	PUNCH / PUNZÓN	1
009	9009.6022.1020.160	SPRING / RESORTE	1
010	8134.0019.040.001	SPRING / RESORTE	1
011	8134.0019.040.002	SPRING / RESORTE	1
012	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	9041.0010.24.0308.129.2.1	SCREW / TORNILLOE 10X24 UNC L=3/8"	2
014	9041.0104.20.0508.129.2.1	SCREW / TORNILLO 1/4-20 UNC L=5/8"	2
015	9041.0304.10.0508.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 3/4X10 UNC L=5/8"	1
016	9041.0102.13.0308.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 1/2X13 UNC L=3/8"	1
017	9009.0010.0280.090	SPRING / RESORTE	1
018	9022.0095	STEEL BALL / BOLA DE ACERO 3/8"	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

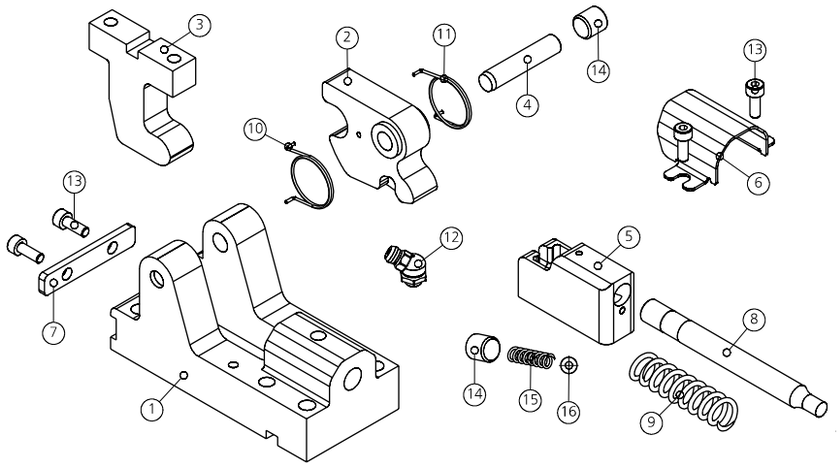
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

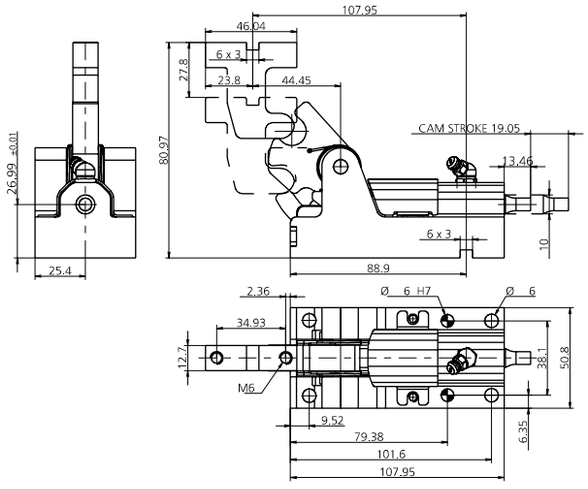
MODEL **0156.1000** INCLINATION **0°**

0157.0010 - **PIERCE** CAM - METRIC

PATENT PENDING

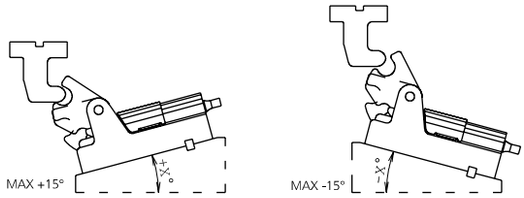
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **2600 daN**



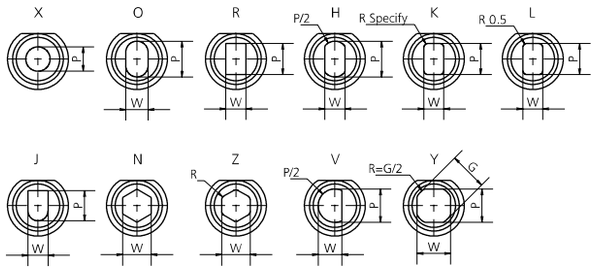


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	**8000.0057.0010**	CAM BODY / CUERPO	1
002	**8001.0057.0010.000**	LEVER / PALANCA 0°	1
003	**8003.0485.0460.127.002**	ANVIL / YUNQUE	1
004	**9028.08.036.8735**	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø 8 L=36	1
005	**8014.0057.0010**	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	**8024.0057.0375**	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	**8030.0500.0095.030.001**	PLATE / PLACA	1
008	**9090.8JBM2.100.095**	PUNCH / PUNZÓN	1
009	**9009.6018.0510.130**	SPRING / RESORTE	1
010	**8134.0010.020.001**	SPRING / RESORTE	1
011	**8134.0010.020.002**	SPRING / RESORTE	1
012	**9006.005**	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	**9007.05.012.129.1.4762**	SCREW / TORNILLOE M5X12	4
014	**9007.10.010.129.1.4026**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA M10X10	2
015	**9009.0008.0230.080**	SPRING / RESORTE	1
016	**9022.0080**	STEEL BALL / BOLA DE ACERO Ø 8	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

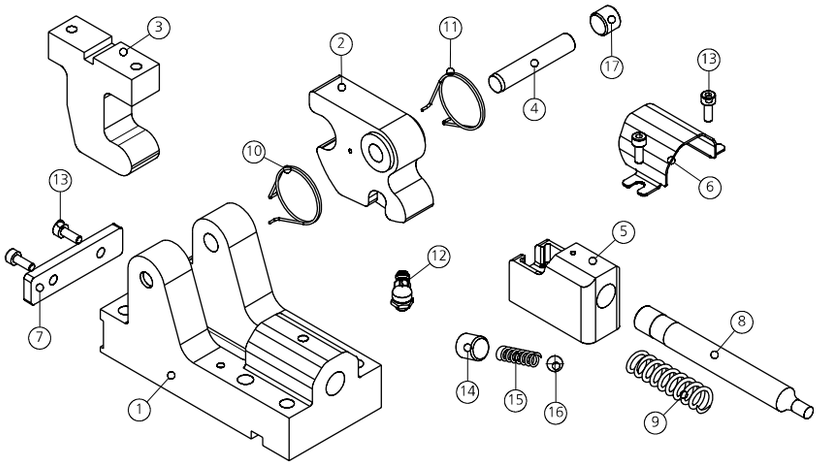
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

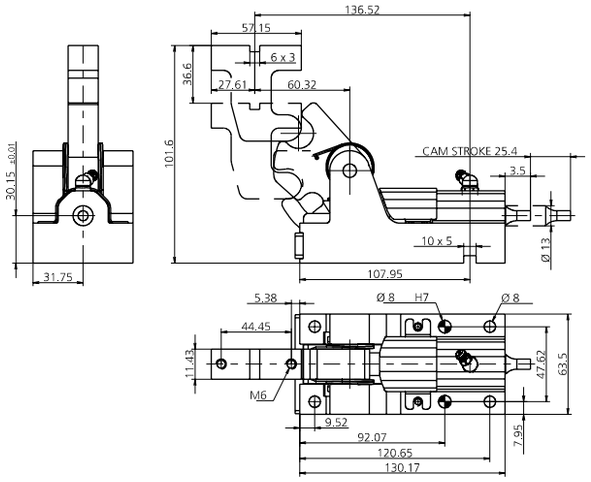
MODEL **0157.0010** INCLINATION **0°**

0157.0013 - **PIERCE CAM - METRIC**

PATENT PENDING

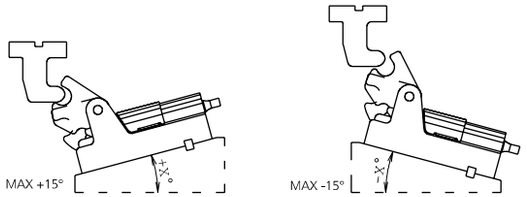
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **4400 daN**



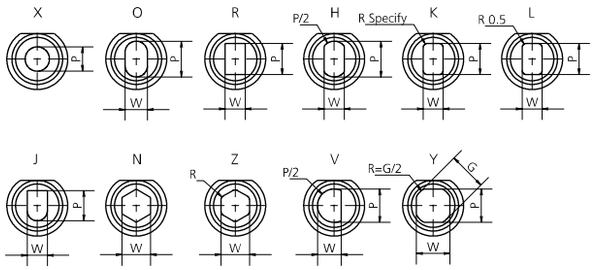


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0057.0013	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.0057.0013.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8003.0607.0571.190.002	ANVIL / YUNQUE	1
004	9028.100.050.8735	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø 10 L=50	1
005	8014.0057.0013	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	8024.0057.0500	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	8030.0630.0160.050.001	PLATE / PLACA	1
008	9090.8JBM2.130.115	PUNCH / PUNZÓN	1
009	9009.6018.0760.130	SPRING / RESORTE	1
010	8134.0011.030.001	SPRING / RESORTE	1
011	8134.0011.030.002	SPRING / RESORTE	1
012	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	9007.05.012.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M5X12	4
014	9007.10.010.129.1.4026	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA M10X10	1
015	9009.0008.0230.080	SPRING / RESORTE	1
016	9022.0080	STEEL BALL / BOLA DE ACERO Ø 8	1
017	9007.12.012.129.1.4026	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA M12X12	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

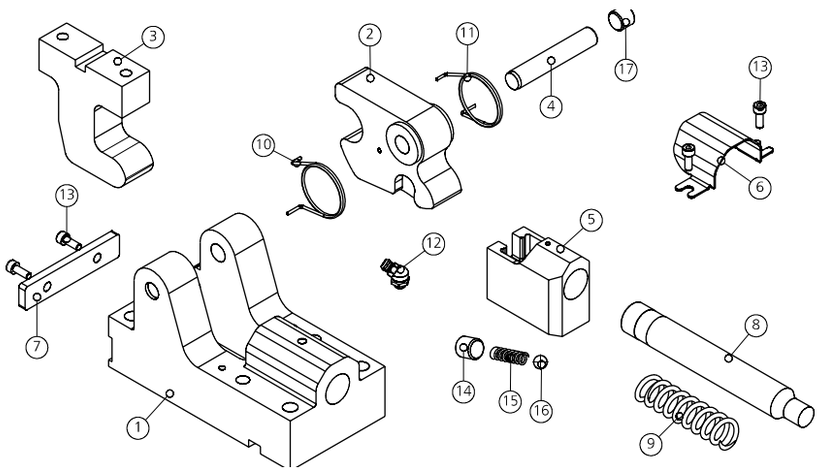
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

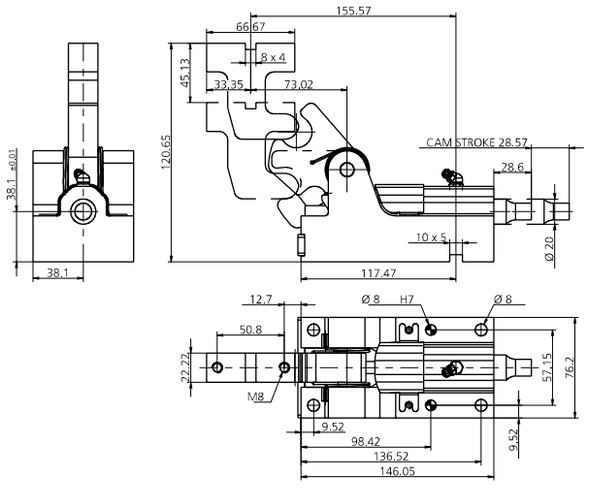
MODEL **0157.0013** INCLINATION **0°**

0157.0020 - **PIERCE CAM - METRIC**

PATENT PENDING

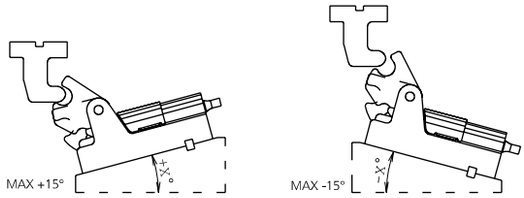
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **7100 daN**



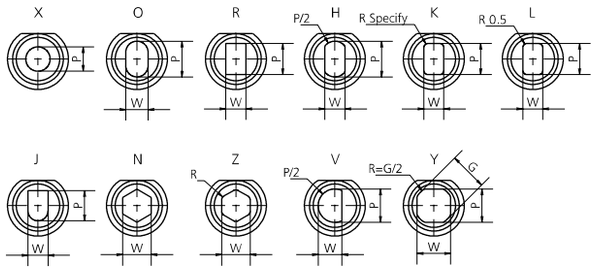


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0057.0020	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.0057.0020.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8003.0728.0696.222.002	ANVIL / YUNQUE	1
004	9028.120.060.8735	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø 12 L=60	1
005	8014.0057.0020	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	8024.0057.0750	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	8030.0760.0160.050.001	PLATE / PLACA	1
008	9090.8JBM2.200.140	PUNCH / PUNZÓN	1
009	9009.6022.0890.160	SPRING / RESORTE	1
010	8134.0015.032.001	SPRING / RESORTE	1
011	8134.0015.032.002	SPRING / RESORTE	1
012	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	9007.05.012.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M5X12	4
014	9007.10.010.129.1.4026	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZAW M10X10	1
015	9009.0008.0230.080	SPRING / RESORTE	1
016	9022.0080	STEEL BALL / BOLA DE ACERO Ø 8	1
017	9007.16.016.129.1.4026	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA M16X16	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

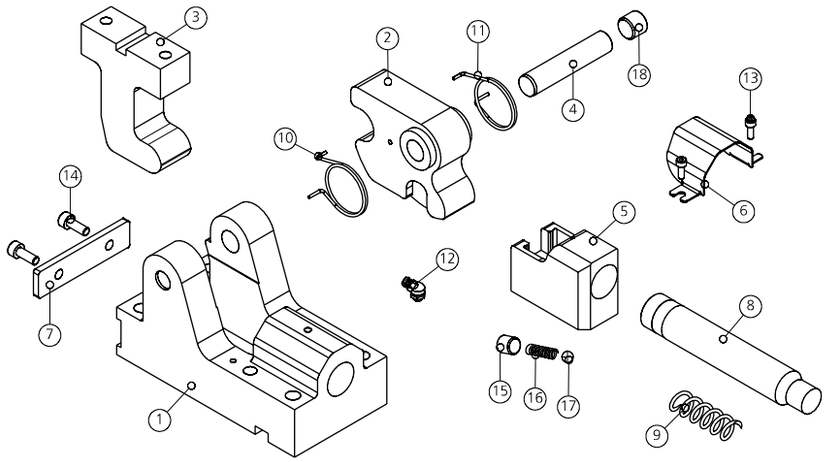
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

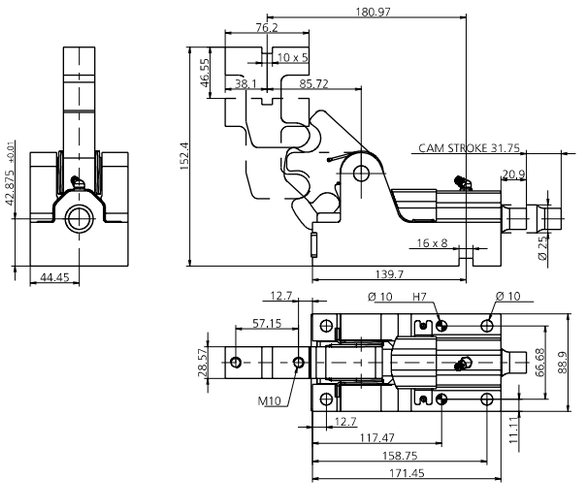
MODEL **0157.0020** INCLINATION **0°**

0157.0025 - **PIERCE CAM - METRIC**

PATENT PENDING

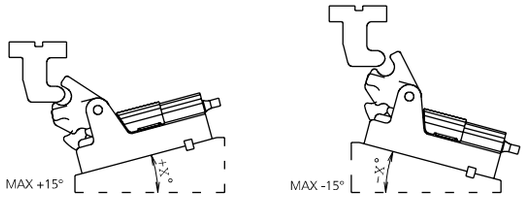
CUTTING MAX FORCE / FUERZA MÁXIMA PARA CORTE **13300 daN**



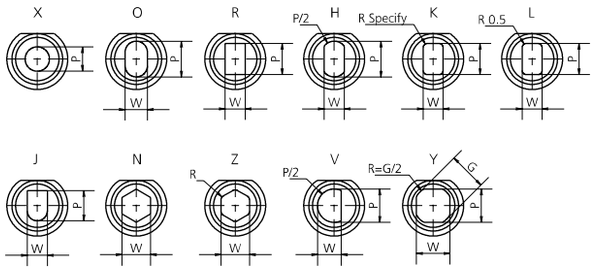


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0057.0025	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.0057.0025.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8003.0918.0764.285.002	ANVIL / YUNQUE	1
004	9028.160.070.8735	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø 16 L=70	1
005	8014.0057.0025	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
006	8024.0057.1000	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
007	8030.0760.0160.050.001	PLATE / PLACA	1
008	9090.8JBM2.250.150	PUNCH / PUNZÓN	1
009	9009.6022.1020.160	SPRING / RESORTE	1
010	8134.0019.040.001	SPRING / RESORTE	1
011	8134.0019.040.002	SPRING / RESORTE	1
012	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
013	9007.05.012.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M5X12	2
014	9007.06.016.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M6X16	2
015	9007.10.010.129.1.4026	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA M10X10	1
016	9009.0008.0230.080	SPRING / RESORTE	1
017	9022.0080	STEEL BALL / BOLA DE ACERO Ø 8	1
018	9007.20.020.129.1.4026	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA M20X20	1

POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

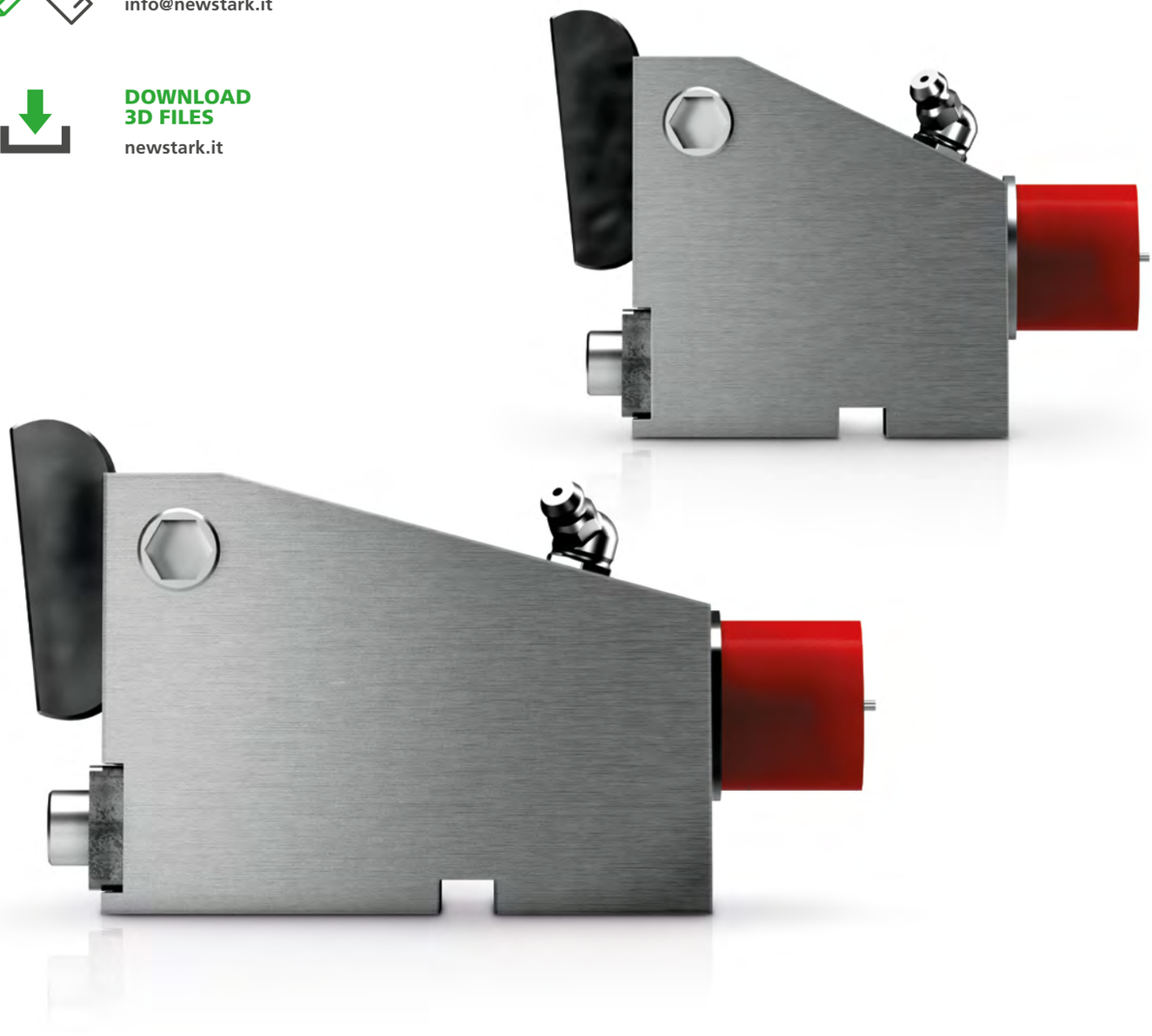
MODEL **0157.0025** INCLINATION **0°**

100%
CUSTOMISABLE
PRODUCT

info@newstark.it

DOWNLOAD
3D FILES

newstark.it



CAM **M/ML**

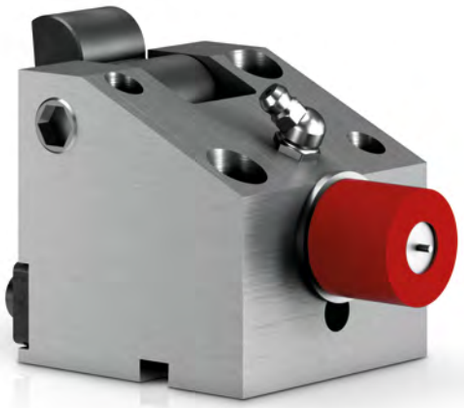
M/ML CAM INCH 0158 - 0159

EN Mechanical cam which contains a punch made from an NAAMS standard power supply up to 8000 daN with steel spring return. 0158 normal stroke, 0159 long stroke. The extraction from metal sheet is made by gummy-PU. Can be fitted horizontally or inclined (after comparison with Newstark's technical department). Means of application: generally suitable for cutting and drilling work.

SP Levas mecánicas que contienen un punzón fabricado según estándar NAAMS con una potencia de hasta 8000 daN y retorno mediante un resorte. El modelo 0158 tiene carrera normal, mientras que el 0159 tiene carrera mas larga. La extracción de la chapa se realiza mediante goma de uretano. Se puede instalar en posición horizontal o inclinada (previa consulta con el departamento técnico de Newstark). Posibles aplicaciones: adecuada para trabajos de corte y perforación en general.

CAM **M/ML**

PRODUCT DISASSEMBLY / DIAGRAMA DEL PRODUCTO

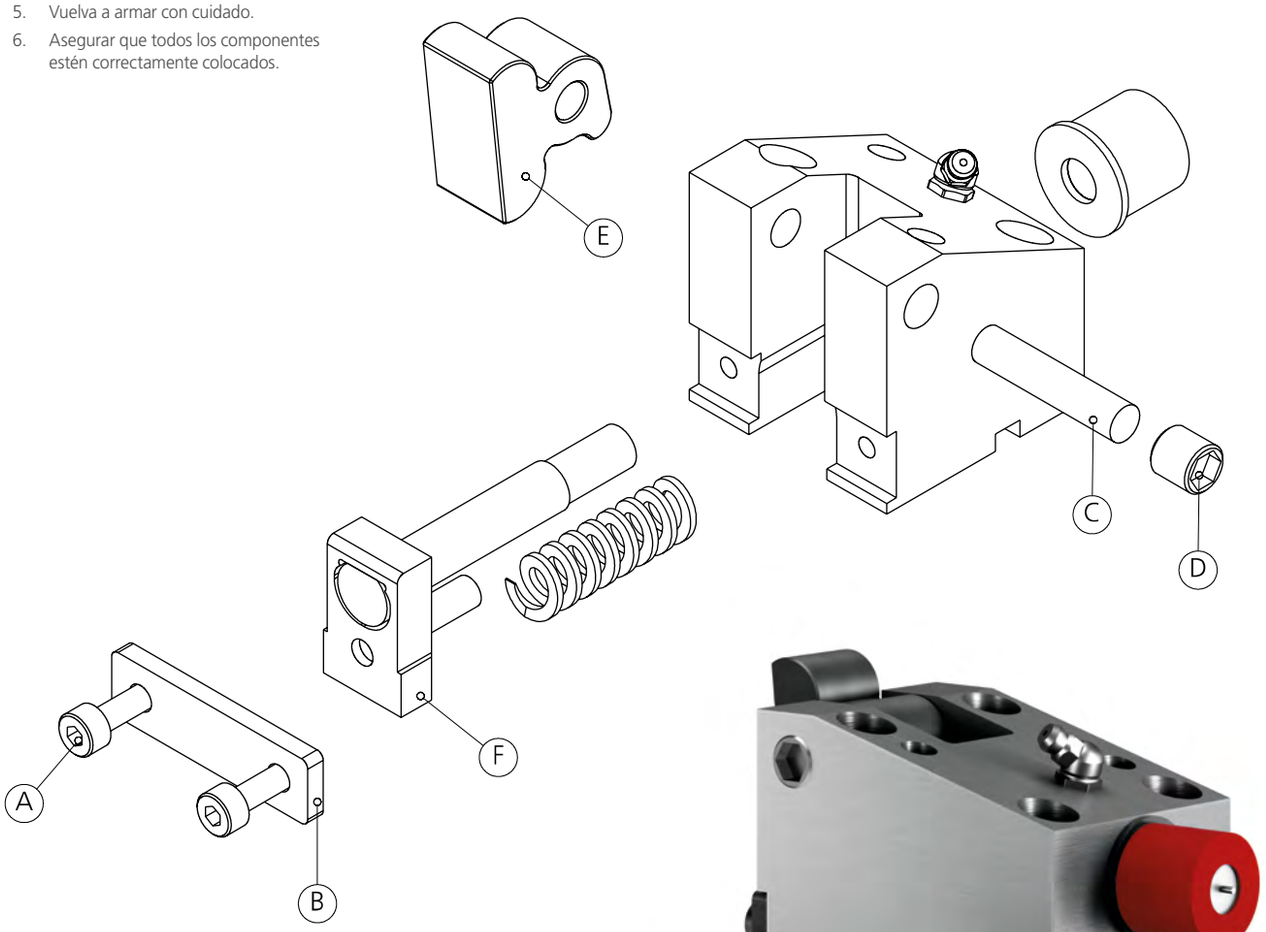


EN Caution: Ensure that the cam is in its normal position before performing any disassembly or maintenance work.

1. Remove the end stop "B" by removing the screws "A".
2. Remove the lever "E" by removing the pin "C" using the screw "D".
3. Remove the punch holder "F".
4. Perform the checks.
5. Reassemble with care.
6. Ensure that the individual components are correctly repositioned.

ES Precaución: Asegurar que la leva se encuentre en su posición normal antes de realizar cualquier trabajo de desmontaje o mantenimiento.

1. Retire el tope de fin de carrera "B" quitando los tornillos "A".
2. Retire la palanca «E» quitando el pasador «C» mediante el tornillo «D».
3. Extraiga el portapunzón «F».
4. Realice las verificaciones.
5. Vuelva a armar con cuidado.
6. Asegurar que todos los componentes estén correctamente colocados.





STRENGTHS / FORTALEZAS

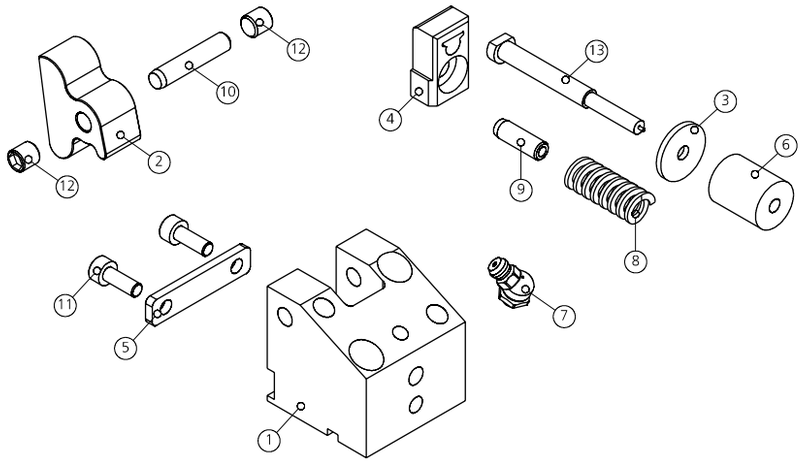


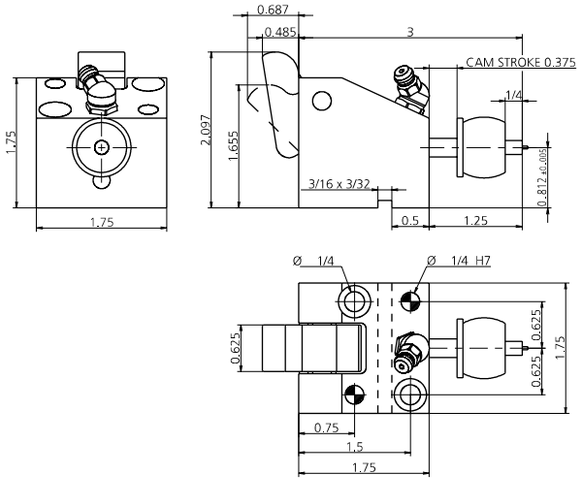
0158.0250 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **25 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **170 daN**

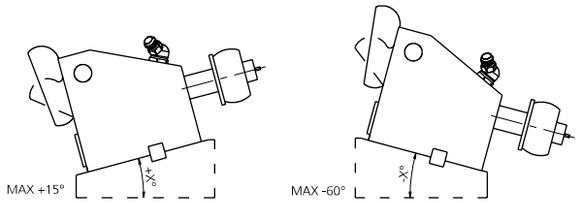
CUTTING MAX FORCE **1500 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



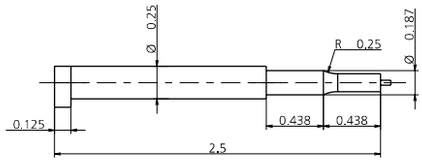


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0058.0250	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0250.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0200.048.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0250	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.0440.0100.030.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.0417.021.E090.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0320.120	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0104.0034.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø1/4" L=3/4"	1
010	9043.0104.0114.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø1/4" L=1,25"	1
011	9041.0010.24.0308.129.2.1	SCREW / TORNILLO 10X24 UNC L=3/8"	2
012	9041.0516.18.0104.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 5/16X18 UNC L=1/4"	2
013	09MJBM2.063.063	PUNCH / PUNZÓN	1

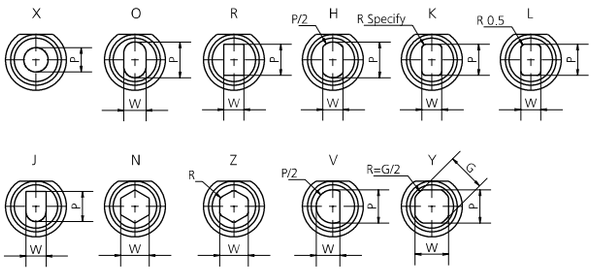
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

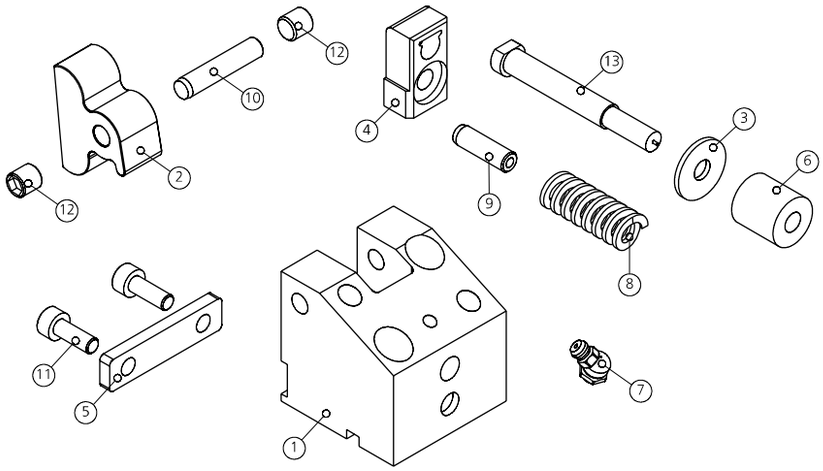
MODEL **0158.0250** INCLINATION **0°**

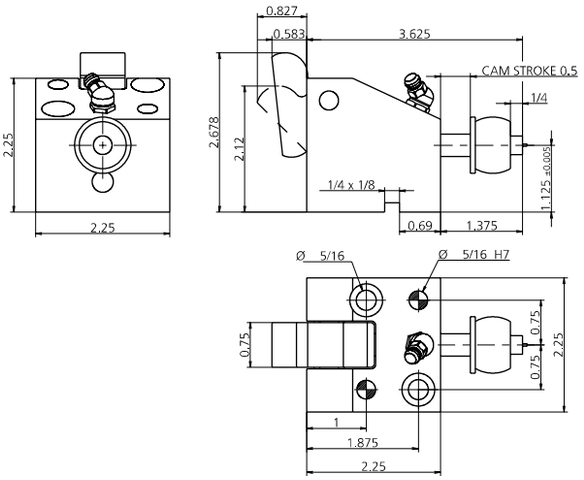
0158.0375 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **40 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **200 daN**

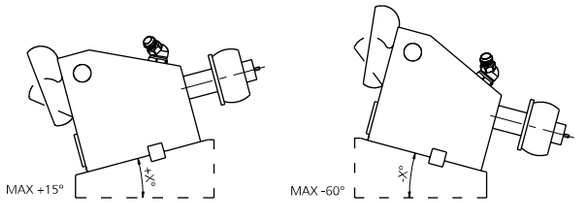
CUTTING MAX FORCE **3000 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



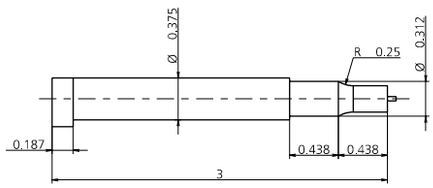


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0058.0375	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0375.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0240.080.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0375	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.0570.0140.050.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.0820.021.E90.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0440.160	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0516.0100.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/16" L=1"	1
010	9043.0516.0112.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/16" L=1,5"	1
011	9041.0104.20.0508.129.2.1	SCREW / TORNILLO 1/4-20 UNC L=5/8"	2
012	9041.0308.16.0308.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 3/8X16 UNC L=3/8"	2
013	09MJBM2.095.076	PUNCH / PUNZÓN	1

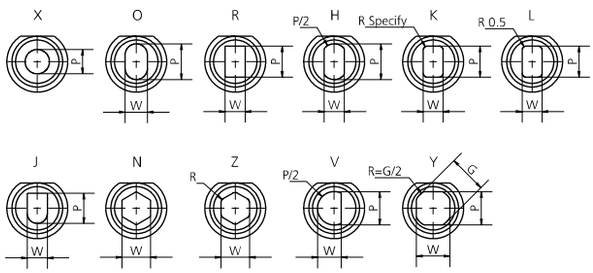
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

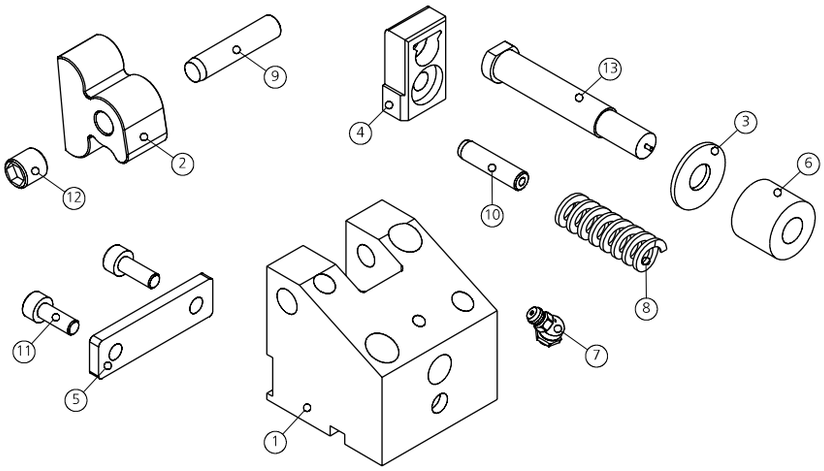
MODEL **0158.0375** INCLINATION **0°**

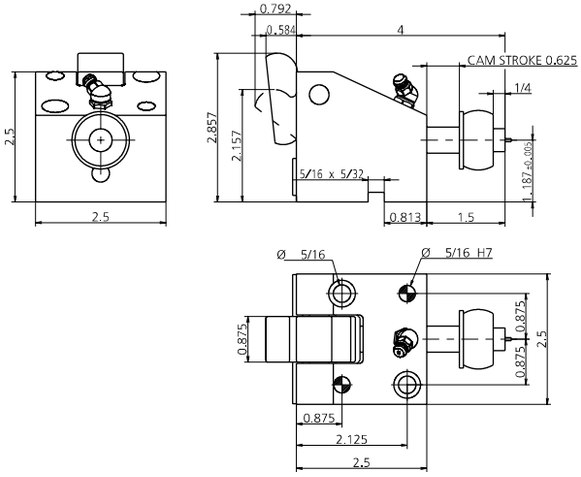
0158.0500 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **50 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **210 daN**

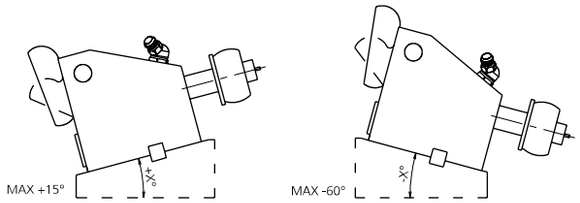
CUTTING MAX FORCE **5000 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



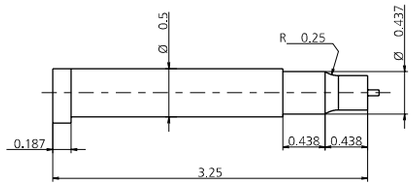


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0058.0500	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0500.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0280.112.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0500	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.0630.0180.050.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.1125.021.E90.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0510.160	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0308.0134.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø3/8" L=1,75"	1
010	9043.0516.0114.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/16" L=1,25"	1
011	9041.0104.20.0508.129.2.1	SCREW / TORNILLO 1/4-20 UNC L=5/8"	2
012	9041.0102.13.0308.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 1/2X13 UNC L=3/8"	1
013	09MJBM2.127.082	PUNCH / PUNZÓN	1

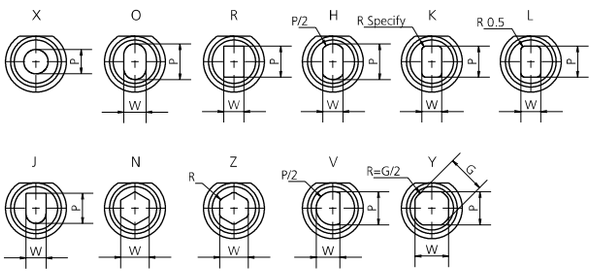
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

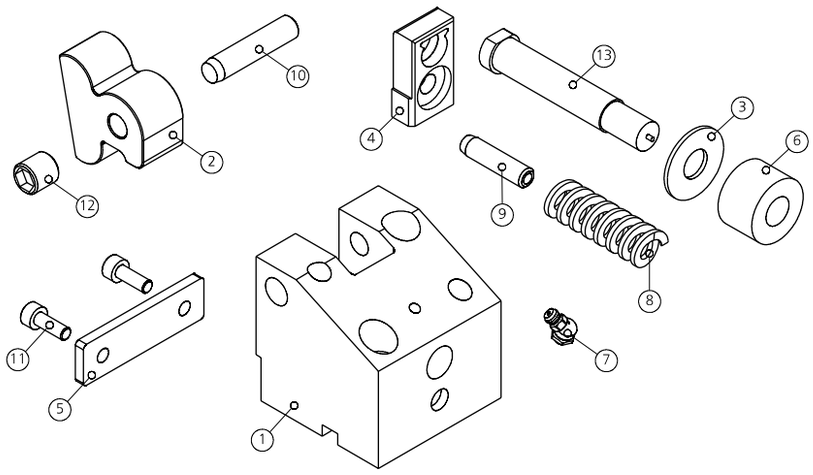
MODEL **0158.0500** INCLINATION **0°**

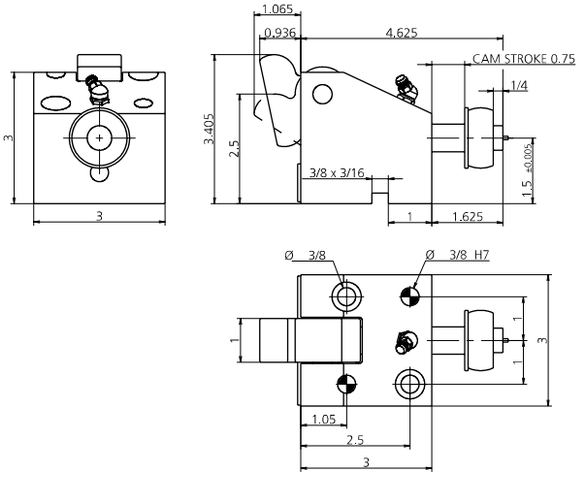
0158.0625 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **50 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **260 daN**

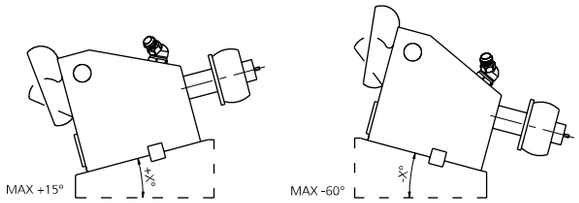
CUTTING MAX FORCE **8000 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



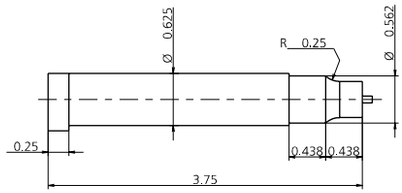


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0058.0625	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0625.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0350.144.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0625	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.075.0220.050.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.1432.021.E90.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0640.020	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0308.0112.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø3/8" L=1,5"	1
010	9043.0716.0200.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø7/16" L=2"	1
011	9041.0104.20.0508.129.2.1	SCREW / TORNILLO 1/4-20 UNC L=5/8"	2
012	9041.0508.11.0102.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 5/8X11 UNC L=1/2"	1
013	09MJBM2.158.095	PUNCH / PUNZÓN	1

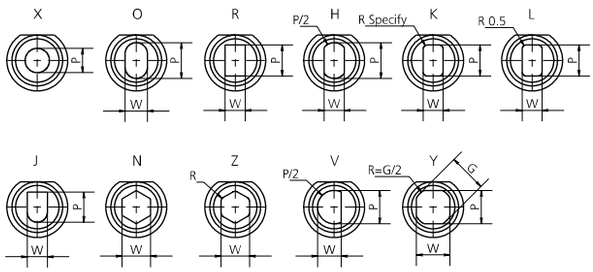
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

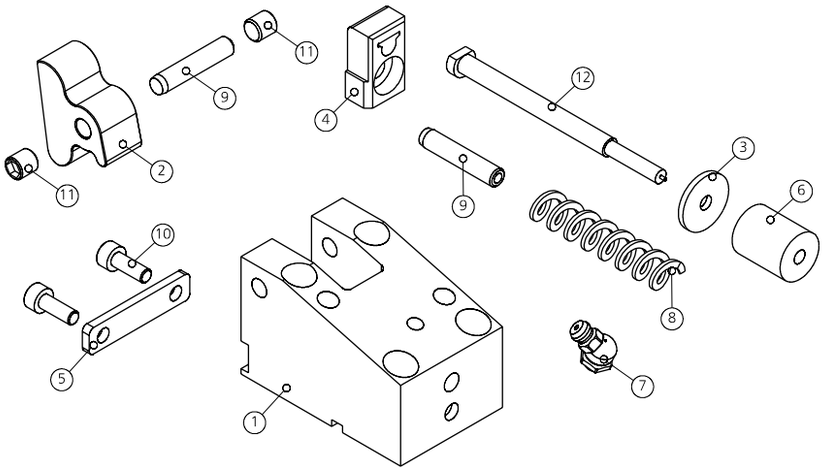
MODEL **0158.0625** INCLINATION **0°**

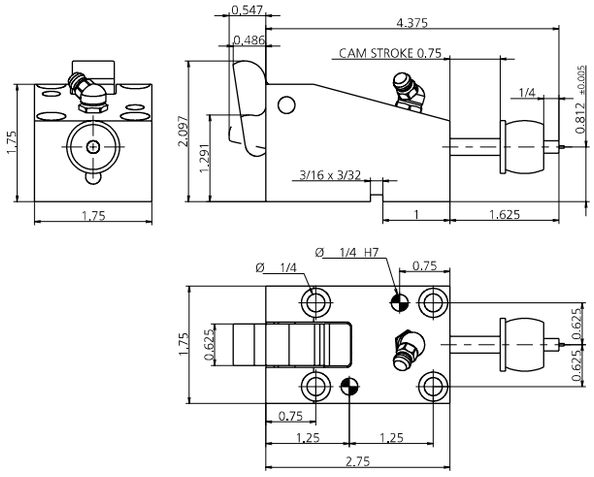
0159.0250 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **25 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **170 daN**

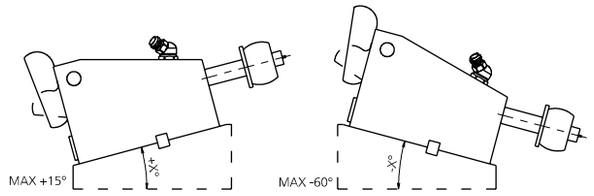
CUTTING MAX FORCE **1500 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



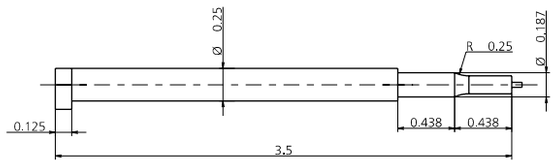


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0059.0250	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0250.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0200.048.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0250	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.0440.0100.030.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.0417.021.E090.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0640.120	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0104.0114.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø1/4" L=1,25"	2
010	9041.0010.24.0308.129.2.1	SCREW / TORNILLO 10X24 UNC L=3/8"	2
011	9041.0516.18.0104.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 5/16X18 UNC L=1/4"	2
012	09MJBM2.063.089	PUNCH / PUNZÓN	1

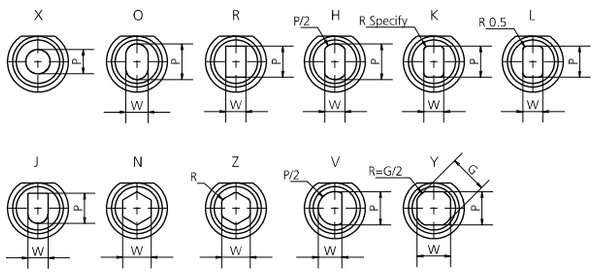
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

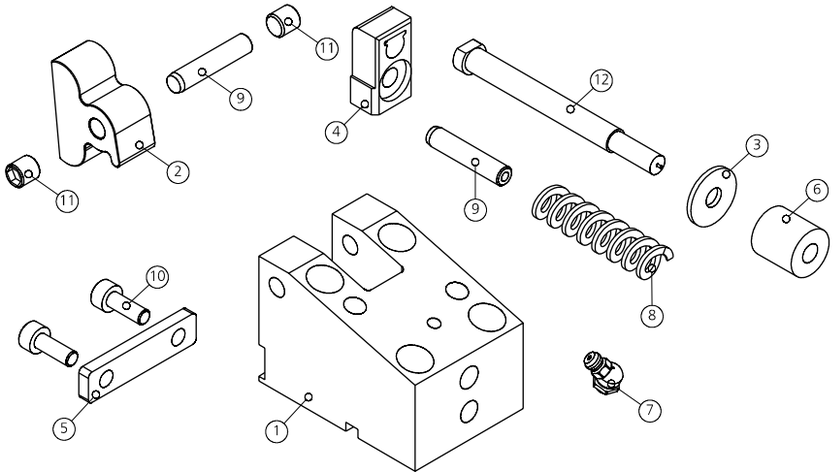
MODEL **0159.0250** INCLINATION **0°**

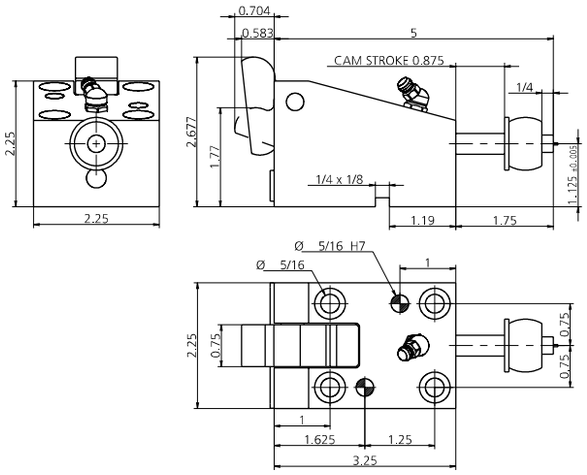
0159.0375 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **40 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **200 daN**

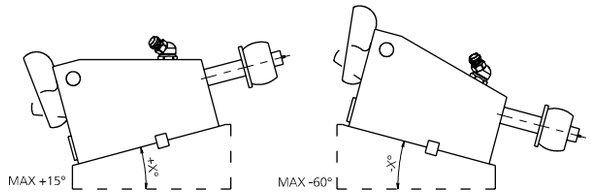
CUTTING MAX FORCE **3000 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



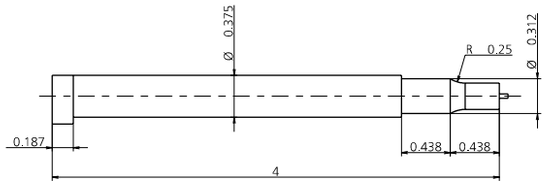


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0059.0375	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0375.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0240.080.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0375	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.0570.0140.050.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.0820.021.E90.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0640.160	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0516.0112.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/16" L=1,5"	2
010	9041.0104.20.0508.129.2.1	SCREW / TORNILLO 1/4-20 UNC L=5/8"	2
011	9041.0308.16.0308.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 3/8X16 UNC L=3/8"	2
012	09MJBM2.095.101	PUNCH / PUNZÓN	1

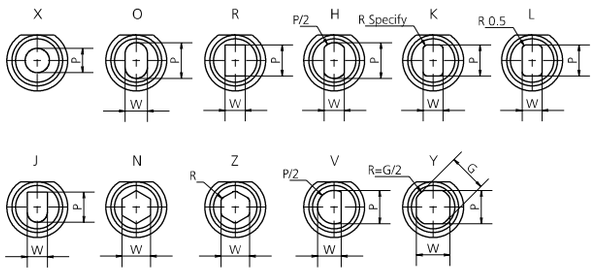
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

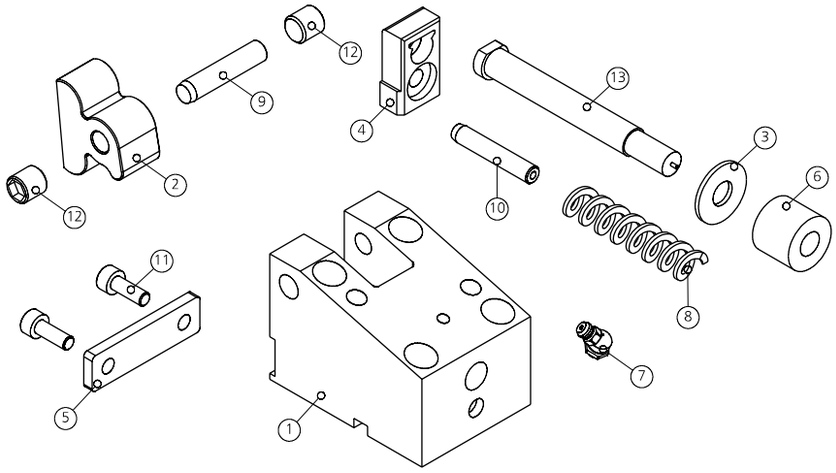
MODEL **0159.0375** INCLINATION **0°**

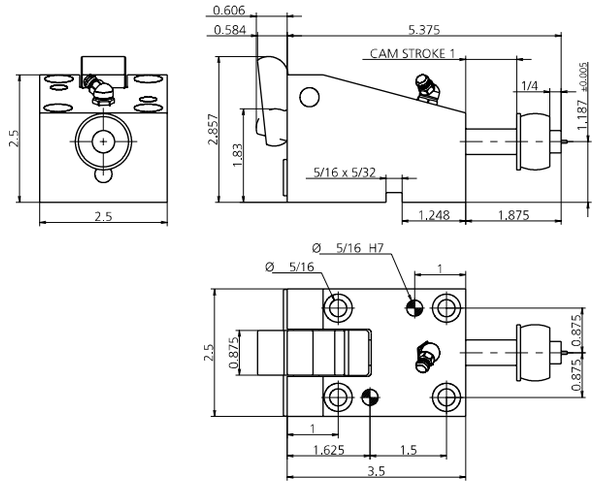
0159.0500 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **50 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **210 daN**

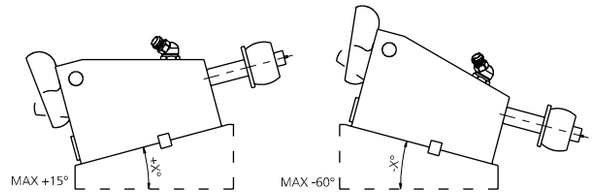
CUTTING MAX FORCE **5000 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



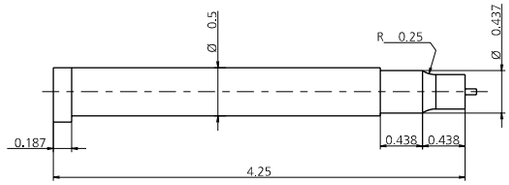


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	**8000.0059.0500**	CAM BODY / CUERPO	1
002	**8001.5859.0500.000**	LEVER / PALANCA 0°	1
003	**8006.0020.0280.112.001**	WASHER / RONDELLA	1
004	**8014.5859.0500**	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	**8030.0630.0180.050.001**	PLATE / PLACA	1
006	**8060.1125.021.E90.001**	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	**9006.005**	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	**9009.2000.0760.160**	SPRING / RESORTE	1
009	**9043.0308.0134.1882**	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø3/8" L=1,75"	1
010	**9043.0516.0134.1882**	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø5/16" L=1,75"	1
011	**9041.0104.20.0508.129.2.1**	SCREW / TORNILLO 1/4-20 UNC L=5/8"	2
012	**9041.0102.13.0308.129.2.3**	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 1/2X13 UNC L=3/8"	2
013	**09MJBM2.127.108**	PUNCH / PUNZÓN	1

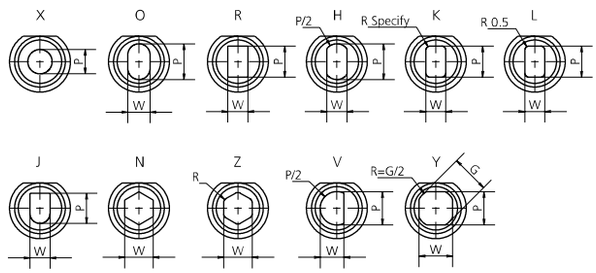
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

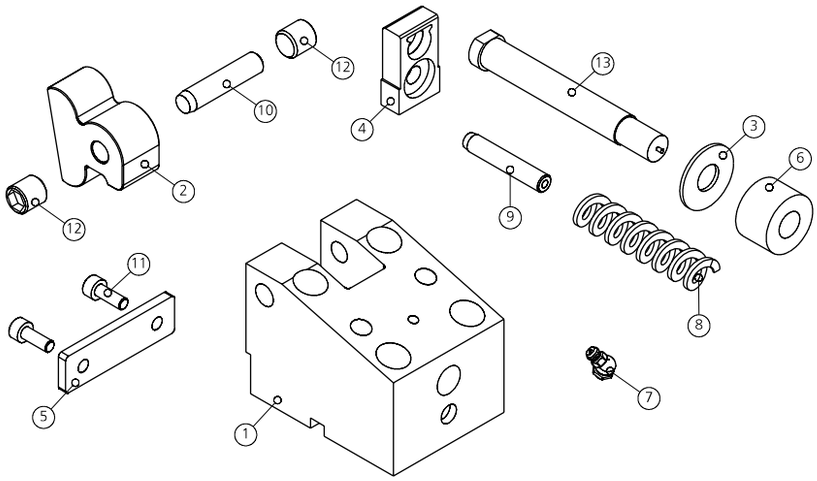
MODEL **0159.0500** INCLINATION **0°**

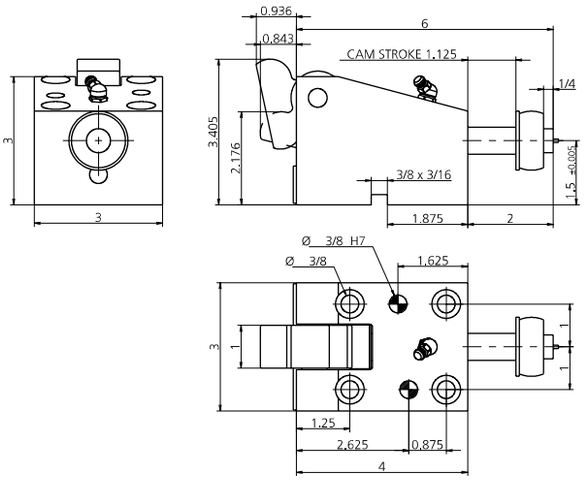
0159.0625 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **50 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **260 daN**

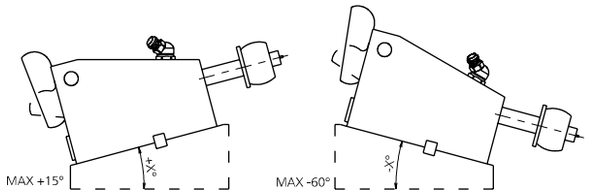
CUTTING MAX FORCE **8000 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE



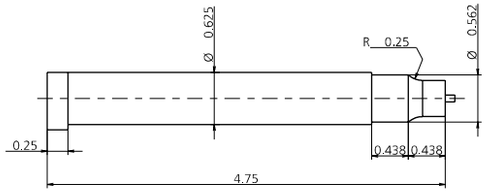


POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0059.0625	CAM BODY / CUERPO	1
002	8001.5859.0625.000	LEVER / PALANCA 0°	1
003	8006.0020.0350.144.001	WASHER / RONDELLA	1
004	8014.5859.0625	PUNCH HOLDER / SOPORTE PARA PUNZÓN	1
005	8030.075.0220.050.001	PLATE / PLACA	1
006	8060.1432.021.E90.001	RUBBER SPRING / RESORTE DE GOMA DE URETANO	1
007	9006.005	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
008	9009.2000.0890.020	SPRING / RESORTE	1
009	9043.0308.0200.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø3/8" L=2"	1
010	9043.0716.0200.1882	DOWEL PIN / PASADOR CILÍNDRICO Ø7/16" L=2"	1
011	9041.0104.20.0508.129.2.1	SCREW / TORNILLOE 1/4-20 UNC L=5/8"	2
012	9041.0508.11.0102.129.2.3	GRUB SCREW / TORNILLO SIN CABEZA 5/8X11 UNC L=1/2"	2
013	09MJBM2.158.120	PUNCH / PUNZÓN	1

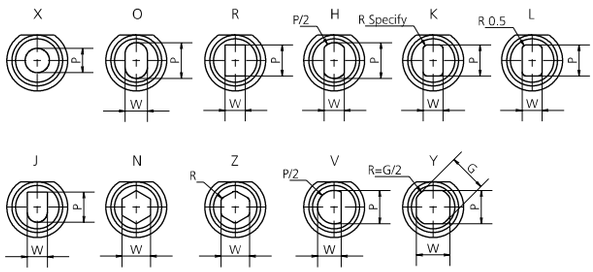
POSSIBLE INCLINATION / INCLINACIONES DISPONIBLES



013 (09M) PUNCH / PUNZÓN



EXAMPLE ROUND AND SHAPED PUNCH / EJEMPLO DE PUNZÓN REDONDO Y DE FORMA



For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

MODEL **0159.0625** INCLINATION **0°**

100%
CUSTOMISABLE
PRODUCT

info@newstark.it

DOWNLOAD
3D FILES

newstark.it



CAM **BUMP**



BUMP CAM 0160

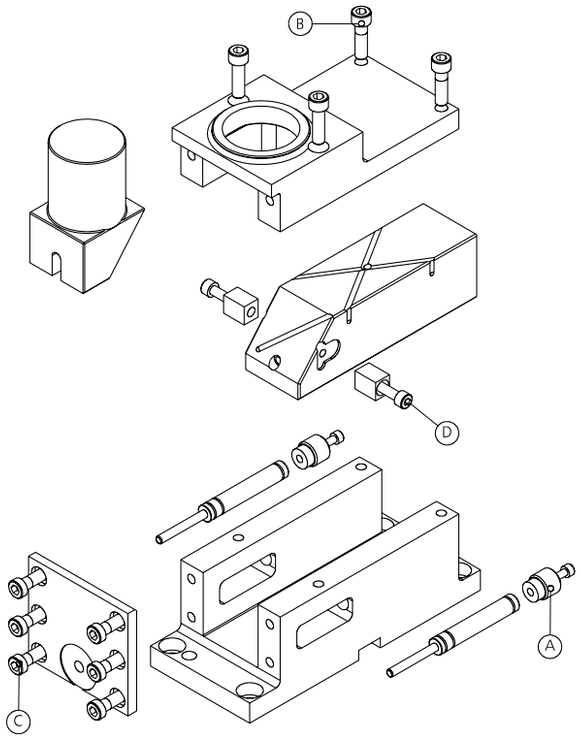
EN Mechanical cam with power supply up to 3560 daN with return by nitrogen cylinders, on which are applied accessories or steel, to perform required work.
This cam can be fitted horizontally. Means of application: generally suitable for shearing, drilling and bending work.

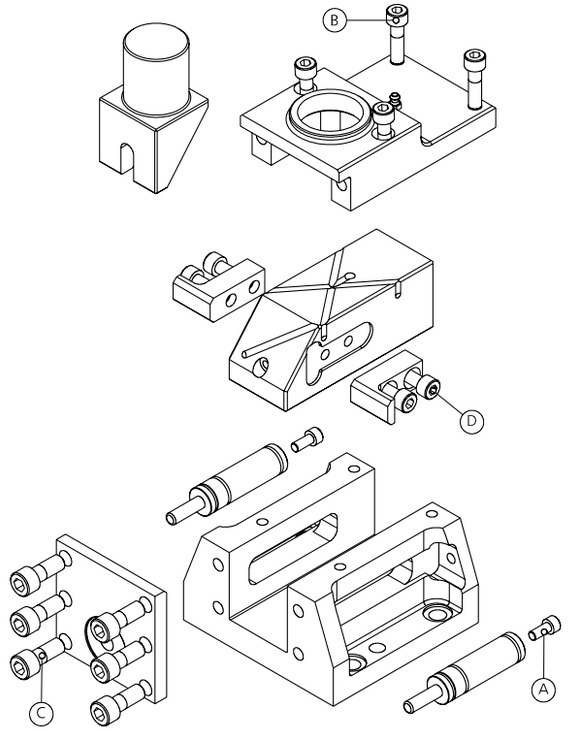
SP Carro mecánico con una potencia de hasta 3560 daN y retorno garantizado mediante cilindros de nitrógeno, a la que se le acoplan los accesorios o las herramientas de acero necesarios para realizar los procesos de trabajo deseados. Este carro puede montarse en posición horizontal. Posibles aplicaciones: adecuada para trabajos que generalmente incluyen corte, perforado y doblado.



CAM **BUMP**

PRODUCT DISASSEMBLY / DIAGRAMA DEL PRODUCTO





EN Attention: Undertake reassemly or maintenance work only when the cam unit is in its basic position.

1. Take off the gas cylinder by removing the screws "A" as shown.
2. Take of the cover by removing the screws "B" as shown.
3. Take off the rear flange by removing the screws "C" as shown in order to remove the wedge.
4. Take off the springs holder block removing the screws "D" as shown in order to remove the slider.
5. Check the components.
6. Reassemble carefully using grease with disulfide molybdeno (MoS2). The use of this grease is recommended by Newstark.
7. Ensure the correct positioning of the individual components. During use lubricate with grease with disulfide molybdeno (MoS2).

EN Attention: Undertake reassemly or maintenance work only when the cam unit is in its basic position.

1. Take off the gas cylinder by removing the screws "A" as shown.
2. Take of the cover by removing the screws "B" as shown.
3. Take off the rear flange by removing the screws "C" as shown in order to remove the wedge.
4. Take off the springs holder block removing the screws "D" as shown in order to remove the slider.
5. Check the components.
6. Reassemble carefully using grease with disulfide molybdeno (MoS2). The use of this grease is recommended by Newstark.
7. Ensure the correct positioning of the individual components. During use lubricate with grease with disulfide molybdeno (MoS2).

ES Precaución: Asegurar que el carro esté en su posición normal antes de realizar cualquier trabajo de desmontaje o mantenimiento.

1. Retira los cilindros de gas quitando los tornillos «A» como se indica.
2. Retire la placa superior quitando los tornillos «B» como se indica.
3. Retire la placa trasera quitando los tornillos «C» como se indica para poder retirar la cuña.
4. Retire los bloques de sujeción de resortes quitando los tornillos «D» como se indica para poder retirar el carro.
5. Realice las verificaciones.
6. Vuelva a armar con cuidado, lubricando con grasa de bisulfuro de molibdeno (MoS2). Newstark recomienda el uso de esta grasa.
7. Asegurar que todos los componentes estén correctamente colocados. Lubrique durante el uso con grasa de bisulfuro de molibdeno (MoS2).

ES Precaución: Asegurar que el carro esté en su posición normal antes de realizar cualquier trabajo de desmontaje o mantenimiento.

1. Retira los cilindros de gas quitando los tornillos «A» como se indica.
2. Retire la placa superior quitando los tornillos «B» como se indica.
3. Retire la placa trasera quitando los tornillos «C» como se indica para poder retirar la cuña.
4. Retire los bloques de sujeción de resortes quitando los tornillos «D» como se indica para poder retirar el carro.
5. Realice las verificaciones.
6. Vuelva a armar con cuidado, lubricando con grasa de bisulfuro de molibdeno (MoS2). Newstark recomienda el uso de esta grasa.
7. Asegurar que todos los componentes estén correctamente colocados. Lubrique durante el uso con grasa de bisulfuro de molibdeno (MoS2).

STRENGTHS / FORTALEZAS

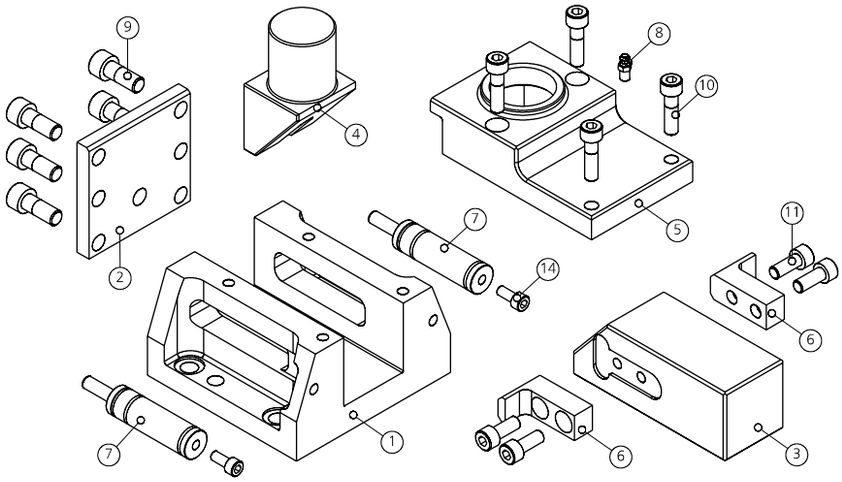


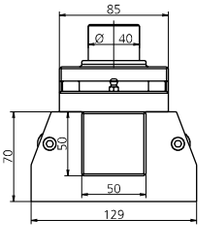
0160.5020 - **CAM BUMP**

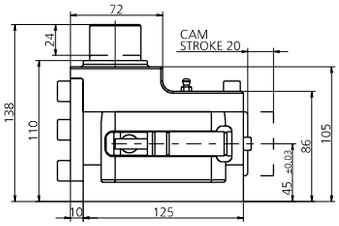
PATENT PENDING

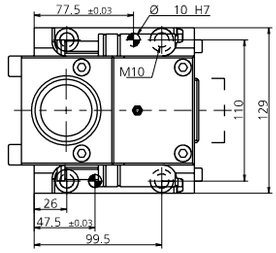
INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **180 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **250 daN**

CUTTING MAX FORCE **2220 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE









POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	**8000.0060.5020**	CAM BODY / CUERPO	1
002	**8002.0060.5020**	REAR FLANGE / BRIDA TRASERA	1
003	**8007.0060.5020**	SLIDER / DESLIZADOR	1
004	**8008.0060.5020**	WEDGE / CUÑA	1
005	**8010.0060.5020**	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
006	**8026.0470.0320.180.001**	SPRING HOLDER BLOCK / BLOQUE DE SUJECIÓN DEL RESORTE	2
007	**9000.0025.0019.001**	NITROGEN CYLINDER / CILINDRO DE NITRÓGENO	2
008	**9006.001**	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
009	**9007.10.025.129.1.4762**	SCREW / TORNILLO M10X25	6
010	**9007.08.030.129.1.4762**	SCREW / TORNILLO M8X30	4
011	**9007.08.020.129.1.4762**	SCREW / TORNILLO M8X20	4
012	**9007.06.014.129.1.4762**	SCREW / TORNILLO M6X14	2

For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

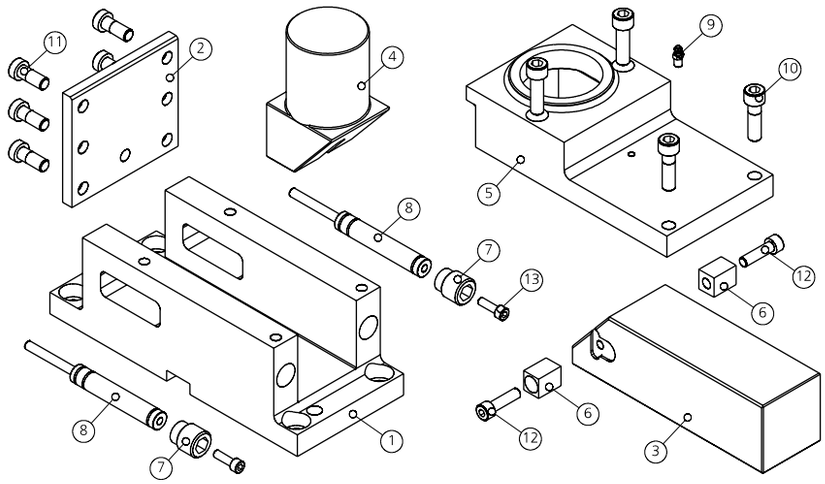
MODEL **0160.5020** INCLINATION **0°**

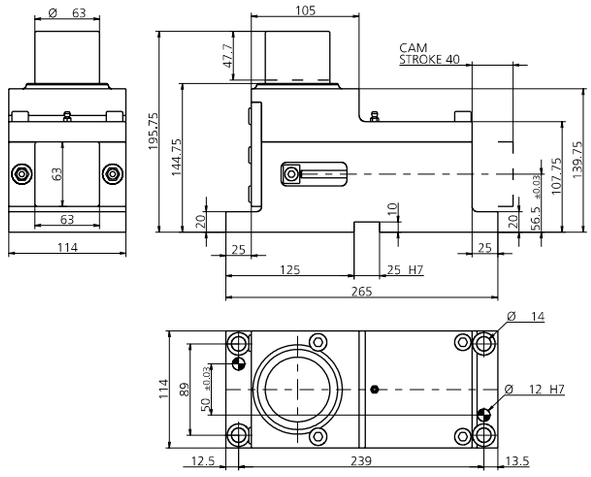
0160.6040 - **CAM UNIT**

PATENT PENDING

INITIAL EXTRACTION FORCE / FUERZA INICIAL DE EXTRACCIÓN **140 daN**
FINAL FORCE OF EXTRACTION / FUERZA FINAL DE EXTRACCIÓN **200 daN**

CUTTING MAX FORCE **3560 daN**
FUERZA MÁXIMA PARA CORTE





POS.	CODE	DESCRIPTION	Q.TY
001	8000.0060.6040	CAM BODY / CUERPO	1
002	8002.0060.6040	REAR FLANGE / BRIDA TRASERA	1
003	8007.0060.6040	SLIDER / DESLIZADOR	1
004	8008.0060.6040	WEDGE / CUÑA	1
005	8010.0060.6040	COVER / PROTECTOR DE CHAPA	1
006	8026.0237.0180.160.001	SPRING HOLDER BLOCK / BLOQUE DE SUJECIÓN DEL RESORTE	2
007	8101.0220.0250.001	CAP / TAPÓN	2
008	9000.0050.0015.001	NITROGEN CYLINDER / CILINDRO DE NITRÓGENO	2
009	9006.001	NIPPLES / LUBRIFICADOR	1
010	9007.10.035.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M10X35	4
011	9007.10.025.109.1.9327	SCREW / TORNILLO M10X25	6
012	9007.08.030.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M8X30	2
013	9007.06.020.129.1.4762	SCREW / TORNILLO M6X20	2

For applications on an incline, please contact the Newstark technical department.
Para aplicaciones en inclinación, comuníquese con el departamento técnico de Newstark.

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

MODEL **0160.6040** INCLINATION **0°**



ROLL

BENDING UNITS / PACMAN

100% CUSTOMISABLE PRODUCT

info@newstark.it

DOWNLOAD 3D FILES

newstark.it



ROLL

BENDING UNITS / PACMAN

EN Device that allows simultaneous calibration and bending of metal sheet or steel. It also allows the execution of many different types of folds, such as undersquare folds (with an angulation less than 90 °), open folds (greater than 90 °), large radius, maintaining requested tolerance angulation. Also performs "Z" open folds, doublefold etc. The system consists of a rotating previously shaped according to required applications. The product is built with very strong materials, wear and compression resistant, hardened and surface treated in order to considerably reduce friction. The general tolerance of bending is ±0,5°. The product is patented.

ES Dispositivo que permite el doblado y la calibración de láminas de metal o acero. Tambien permite realizar diversos tipos de dobleces: como doblez en ángulo cerrado (inferior a 90°), dobleces abiertos (arriba de 90°) y de radio amplio, manteniendo la tolerancia de ángulo requerida. Asimismo, realiza dobleces abiertos en Z, dobleces dobles, etc. El sistema consiste en un elemento giratorio previamente conformado de acuerdo a la aplicación requerida. El producto está fabricado con materiales muy resistentes al desgaste y a la compresión. Templados y con un recubrimiento autolubricante superficial para reducir considerablemente la fricción. La tolerancia general del doblez es de ±0.5°. Producto patentado

PRODUCT DESIGNED AND MANUFACTURED IN ITALY · RIGHT USE AND MAINTENANCE LONG TERM · PRODUCT AVAILABLE IN 3 WEEKS · SPARE PARTS ON STOCK · COMPETITIVE PRICE

- APPROVED -

JLR

STRENGTHS / FORTALEZAS

PATENT PENDING · INTERCHANGEABILITY · ACCURATE UNIT · WIDE RANGE OF MODELS · PRODUCT TAILORED TO THE CUSTOMER · HIGH QUALITY MATERIALS · NO LUBRIFICATION DURING THE WORK

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+)
AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+)
AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT

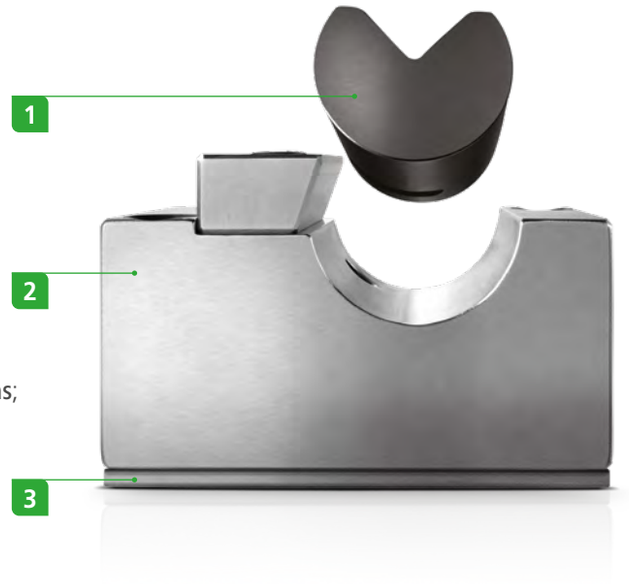


STANDARD HIGH PERFORMANCE ROLL

HIGH PERFORMANCE MODEL / MODELO DE ALTO RENDIMIENTO

- 1. **Hardened rocker + Self-lub coating;**
- 2. **Hardened saddle** (58 HRC);
- 3. **Adjustable backing plate** included;
- Idear for **High-Volume production > 1.000.000 parts;**
- **3/4 Weeks delivery;**
- **Custom made.**

- 1. Rodillo endurecido + recubrimiento autolubricante;
- 2. Cuerpo endurecido (58 HRC);
- 3. Placa de soporte ajustable incluida;
- Ideal para producción de gran volumen > 1 000 000 de piezas;
- Tiempo de entrega de 3/4 semanas;
- Hecho a la medida.

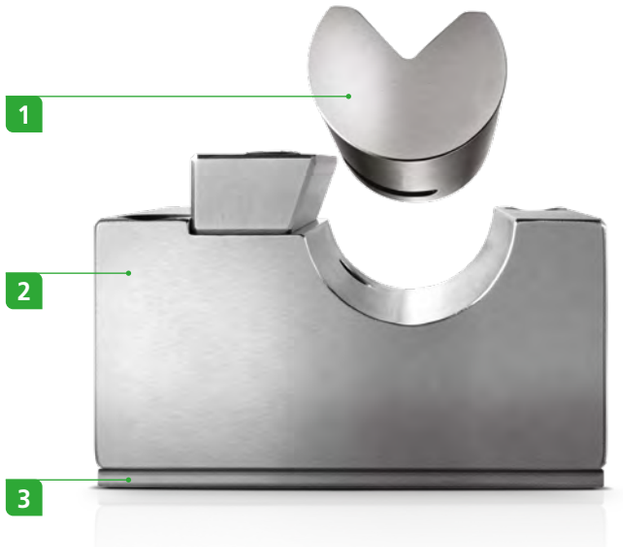


ECO ROLL

"**E**" MODEL / MODELO "**E**"

- 1. **Hardened rocker;**
- 2. **Hardened saddle** (44 HRC);
- 3. **Adjustable backing plate** included;
- Idear for productions up to **500.000 parts;**
- **2/3 Weeks delivery;**
- **Custom made;**
- Cost-effective solution;
- **Reduced environmental impact.**

- 1. Rodillo endurecido;
- 2. Cuerpo endurecido (44 HRC);
- 3. Placa de respaldo ajustable incluida;
- Ideal para producciones de hasta 500 000 piezas;
- Tiempo de entrega de 2 a 3 semanas;
- Fabricado a la medida;
- Solución rentable;
- Menor impacto ambiental.



Newstark benders are always manufactured upon order. Length, special geometries, and additional features can be customized upon request by contacting Newstark at **sales@newstark.it.**

FOR ORDER THE ECO MODEL, REPLACE THE FIRST ZERO WITH THE LETTER "E" IN THE FOLDING UNIT CODE (ES. E201).

Los PACMAN de Newstark siempre se fabrican bajo pedido. La longitud, las geometrías especiales y las características adicionales se pueden personalizar a pedido comunicándose con Newstark a través de **sales@newstark.it**.

PARA PEDIR EL MODELO ECO, REEMPLAZA EL PRIMER CERO POR LA LETRA «E» EN EL CÓDIGO DE LA UNIDAD DE DOBLADO (POR EJEMPLO, E201).

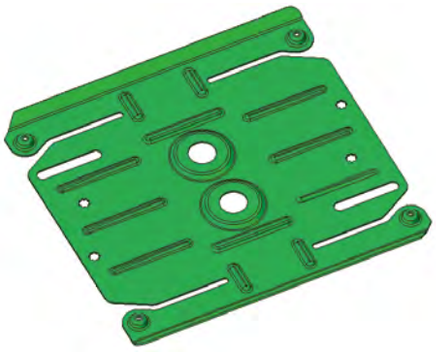
SPECIAL GEOMETRIES

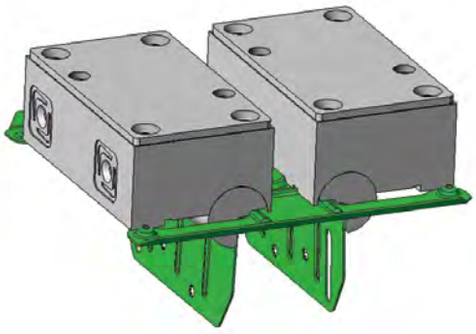
GEOMETRÍAS ESPECIALES

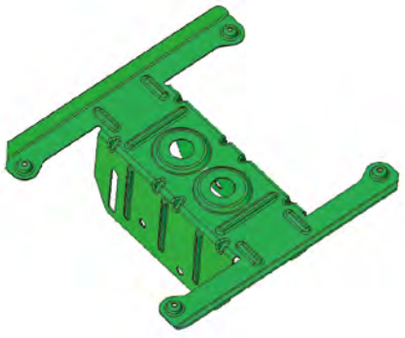
Each **ROLL** can be custom-made with special geometries: **mounting holes, lengths, geometries, and additional features** can be customized after consultation with the Newstark technical office: **sales@newstark.it**

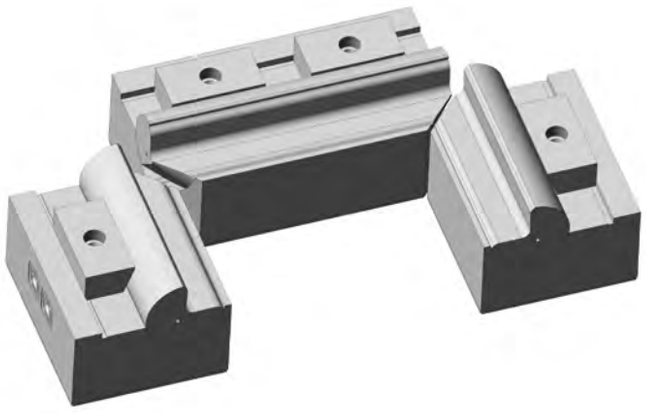
Cada **PACMAN** se puede fabricar a la medida con geometrías especiales: **los orificios de montaje, las longitudes, las geometrías y las características adicionales** se pueden personalizar previa consulta con la oficina técnica de Newstark: **sales@newstark.it**

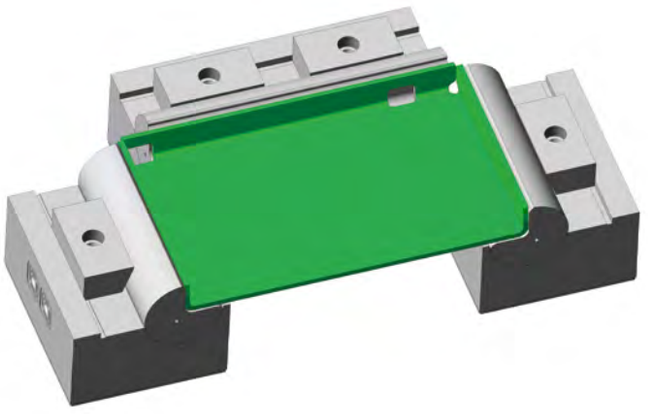






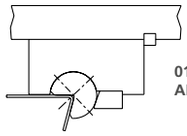




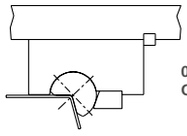


ROLL / PACMAN

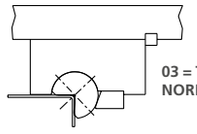
PLEASE DESCRIBE YOUR APPLICATION / POR FAVOR, DESCRIBA SU APPLICATION



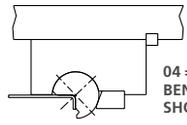
01 = TD
ANGLE BEND



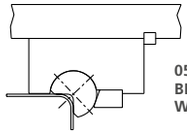
02 = TE
OPENED BEND



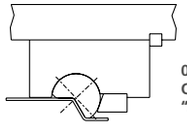
03 = TI
NORMAL BEND



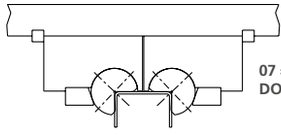
04 = TA
BEND WITH
SHORT EDGE



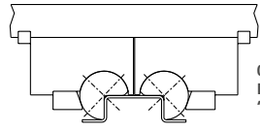
05 = TB
BEND WITH
WIDE RADIUS



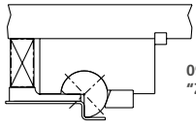
06 = TH
OPENED
"Z" BEND



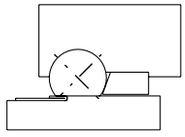
07 = TC
DOUBLE



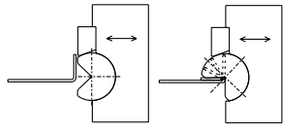
08 = TG
DOUBLE OPENED
"Z" BEND



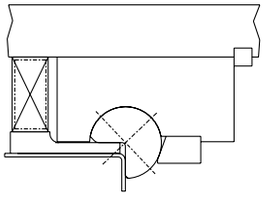
09 = TF
"Z" BEND

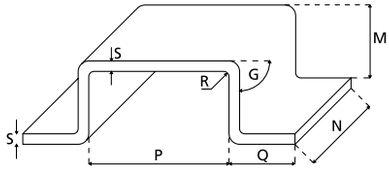


10 = TL
CRUSHED
BEND



11
CRUSHED BEND
WITH CAM





BLANK HOLDER / PRENSACHAPAS ☐ SI ☐ NO

NOTES / NOTAS _____

EXPECTED YEARLY PRODUCTION _____
PRODUCCIÓN ANUAL PREVISTA

*** THICKNESS S** / ESPESOR S _____

*** TYPE OF MATERIAL** / TIPO DE MATERIAL _____

HARDNESS / DUREZA N/mm² _____

TYPE OF BEND / TIPO DE DOBLEZ _____

*** LENGTH N** / LONGITUD N _____

ANGULATION G / ANGULO GG _____

HEIGHT M / ALTURA M _____

WIDTH P / ANCHO P _____

WIDTH Q / ANCHO Q _____

RADIUS R / RADIO R _____

FOR SPARE PARTS INDICATE THE PROJECT NUMBER MARKED ON THE PRODUCT / AARA REFACCIONES INDIQUE EL NÚMERO DE PRODUCTO GRABADO EN EL PRODUCTO

*** MINIMUN DATA FOR A QUOTE** / * DATOS MÍNIMOS PARA UNA COTIZACIÓN

PER RICAMBI INDICARE LA COMMESSA MARCHIATA SUL PRODOTTO _____
FOR SPARE PARTS INDICATE THE PROJECT NUMBER MARKED ON THE PRODUCT / BEI ERSATZTEILEN KENNZEICHNEN SIE DIE PROJEKTNUMMER AUF DEM PRODUKT
POUR LES PIÈCES DE RECHANGE INDIQUER LA COMMANDE MARQUÉE SUR LE PRODUIT

LEGENDA MODELLO ORDINE / LEGEND ORDER EXAMPLE / LEGENDE BESTELLBEISPIEL / LÉGENDE MODÈLE DE COMMANDE

A **TYPE** / TIPO — **0** = STANDARD / **E** = ECO

B **MODEL** / MODELO / MODELL / MODÈLE — **01** = ROLL**A** / **02** = ROLL**B** / **03** = ROLL**C** / **04** = ROLL**D** **05** = ROLL**E** / **06** = ROLL**F** / **07** = ROLL**G**

C **DIAMETER** / DIÁMETRO — **Ø15** / **Ø25** / **Ø40** / **Ø50** / **Ø65** / **Ø75** / **Ø100**

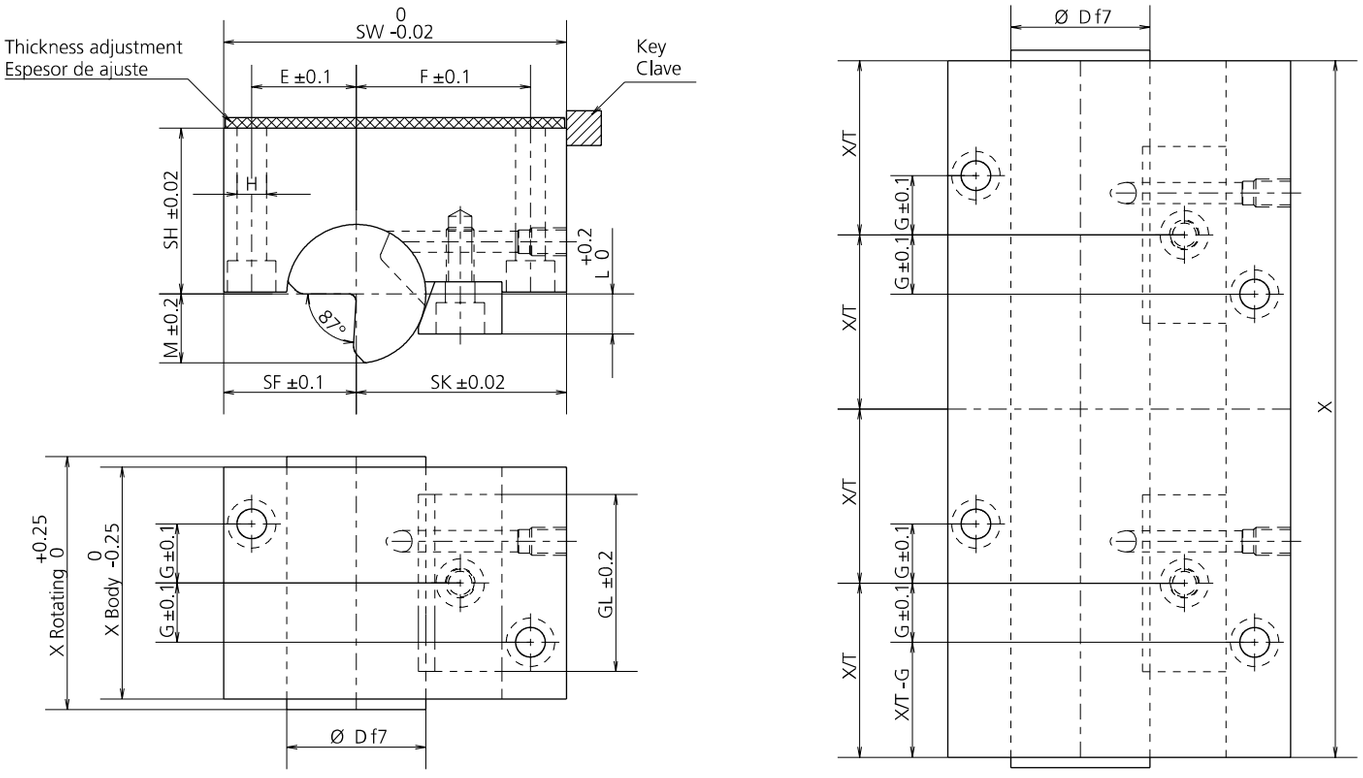
D **TYPE OF BEND** / TIPO DE DOBLEZ

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A		B	C	D		
STD MODEL	02	01		Ø DIAMETER **Ø50**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	E2	01		Ø DIAMETER **Ø50**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0201 - **ROLL A - METRIC**

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	BRACKETS	X	X/T	BRACKETS	X	X/T	BRACKETS	X	X/T	BRACKETS	X	X/T	BRACKETS	G	E	F
0201....15	77-150	X/4	2	152-225	X/6	3	227-300	X/8	4	302-375	X/10	5	377-420	X/12	6	14.5	13.5	29.5
0201....25	102-200	X/4	2	202-300	X/6	3	302-400	X/8	4	402-500	X/10	5	502-600	X/12	6	17.5	20.5	37.5
0201....40	132-260	X/4	2	262-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	22	30	48
0201....50	152-300	X/4	2	302-450	X/6	3	452-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	26	36	65
0201....65	182-360	X/4	2	362-540	X/6	3	542-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	32	44	80
0201....75	202-400	X/4	2	402-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	35	55	90
0201....100	241-480	X/4	2	482-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	45	64	104

	0201....15	0201....25	0201....40	0201....50	0201....65	0201....75	0201....100
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	30-420	40-600	40-600	50-600	50-600	50-600	60-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15	25	40	50	65	75	100
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	54	73	98	123	148	175	196
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	19	28	40	47	56	70	78
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	35	45	58	76	92	105	118
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	22	35	48	60	73	86	96
(GL) / SUPPORT WIDTH / ANCHO DEL SOPORTE	28.6	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	116
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	5.4	8.2	12	16.35	20	24	30
(M) HOLDER / DIMENSIONES	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M5	M8	M10	M10	M12	M12	M16
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	13.5	20.5	30	36	44	55	64
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	29.5	37.5	48	65	80	90	104
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	14.5	17.5	22	26	32	35	45

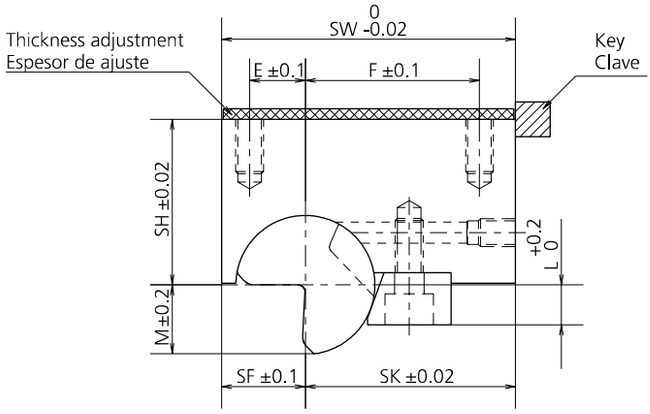
It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

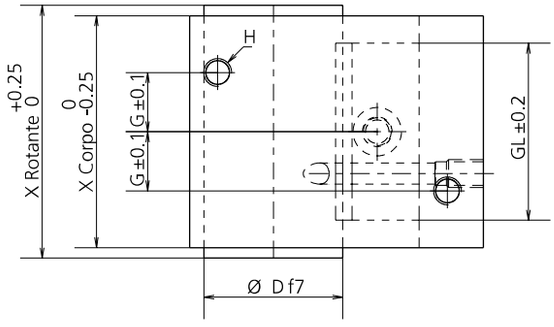
SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

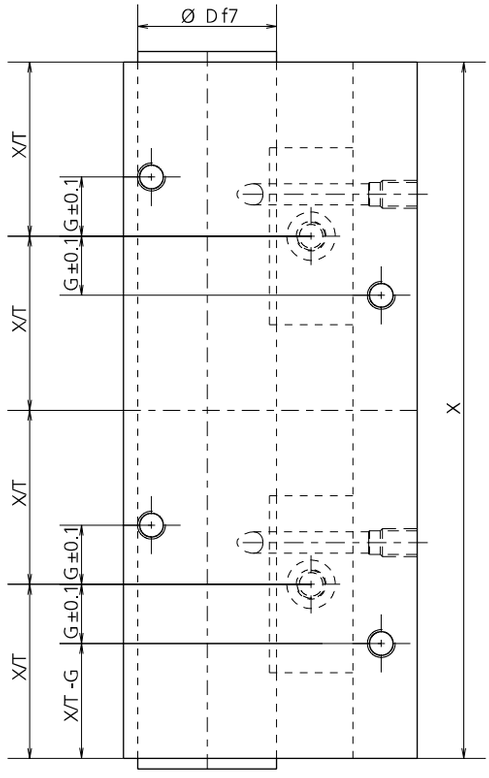
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A		B	C		D			
STD MODEL	**02**	**01**		Ø DIAMETER	**Ø50**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**E2**	**01**		Ø DIAMETER	**Ø50**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**







MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0202....15	77-150	X/4	2	152-225	X/6	3	227-300	X/8	4	302-375	X/10	5	377-420	X/12	6	14.5	4.5	29.5
0202....25	102-200	X/4	2	202-300	X/6	3	302-400	X/8	4	402-500	X/10	5	502-600	X/12	6	17.5	7.5	37.5
0202....40	132-260	X/4	2	262-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	22	15	48
0202....50	152-300	X/4	2	302-450	X/6	3	452-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	26	19	65
0202....65	182-360	X/4	2	362-540	X/6	3	542-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	32	25	80
0202....75	202-400	X/4	2	402-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	35	32	90
0202....100	241-480	X/4	2	482-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	45	46	104

	0202....15	0202....25	0202....40	0202....50	0202....65	0202....75	0202....100
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	25-420	30-600	35-600	45-600	50-600	50-600	60-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15	25	40	50	65	75	100
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	44	59	84	106	131	149	178
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	9	14	26	30	39	44	60
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	35	45	58	76	92	105	118
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	22	35	48	60	73	86	96
(GL) / SUPPORT WIDTH / ANCHO DEL SOPORTE	28.6	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9	116
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	5.4	8.2	12	16.35	20	24	30
(M) HOLDER / DIMENSIONES	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M5	M8	M10	M10	M12	M12	M16
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	4.5	7.5	15	19	25	32	46
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	29.5	37.5	48	65	80	90	104
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	14.5	17.5	22	26	32	35	45

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

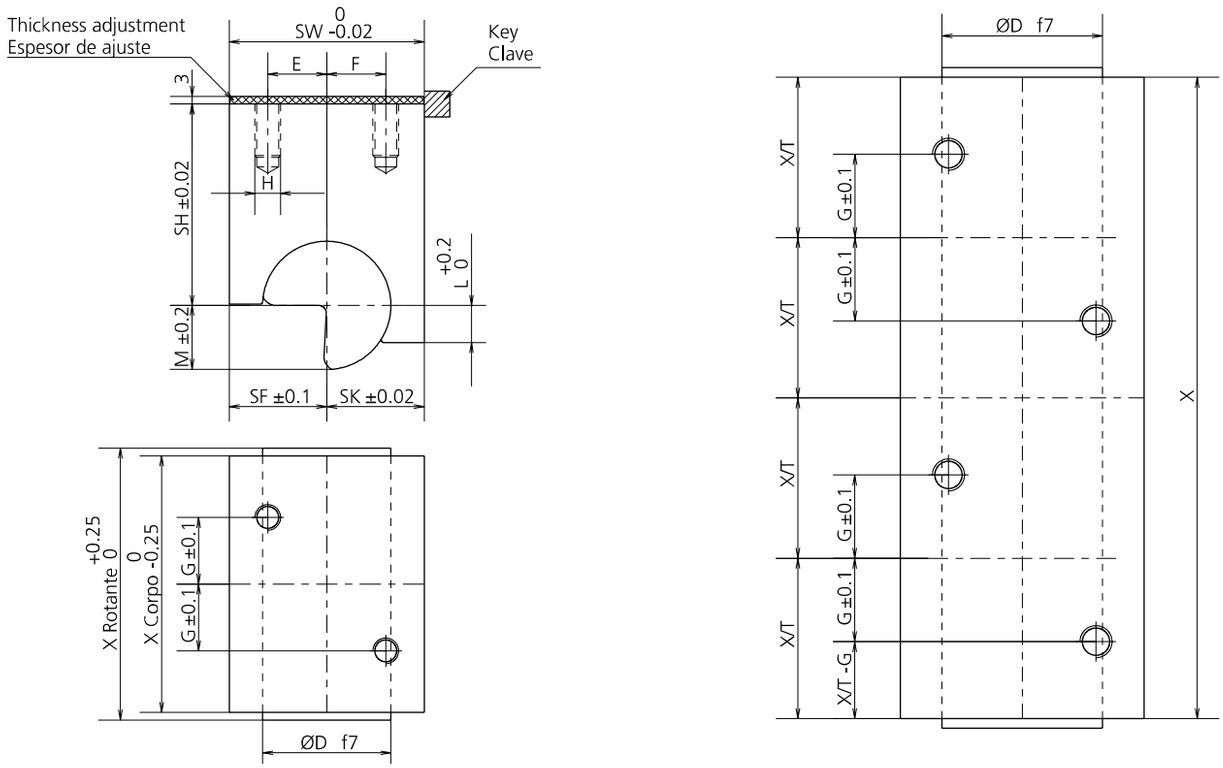
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

STD MODEL	**A**	**02**	**02**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **Ø50**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL		**E2**	**02**			Ø DIAMETER **Ø50**		TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0203 - **ROLL C - METRIC**

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	G	E	F
0203....15	77-150	X/4	152-225	X/6	227-300	X/8	302-375	X/10	377-420	X/12	12	7.5	7.5
0203....25	102-200	X/4	202-300	X/6	302-400	X/8	402-500	X/10	502-600	X/12	16	10	10
0203....40	132-260	X/4	262-390	X/6	392-520	X/8	522-600	X/10	/	/	18	18	18
0203....50	152-300	X/4	302-450	X/6	452-600	X/8	/	/	/	/	30	23	23
0203....65	182-360	X/4	362-540	X/6	542-600	X/8	/	/	/	/	37	30	30
0203....75	202-400	X/4	402-600	X/6	/	/	/	/	/	/	40	37	37
0203....100	241-480	X/4	482-600	X/6	/	/	/	/	/	/	42	51	51

	0203....15	0203....25	0203....40	0203....50	0203....65	0203....75	0203....100
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	25-420	30-600	35-600	45-600	50-600	50-600	60-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15	25	40	50	65	75	100
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	25	38	56	76	95	105	140
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	12.5	19	28	38	47.5	52.5	70
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	12.5	19	28	38	47.5	52.5	70
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	32.5	44	59.5	78.5	91.5	104	123.5
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	4.3	7.5	11.5	14.5	19.5	23.5	29.5
(M) HOLDER / DIMENSIONES	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M6	M8	M8	M10	M12	M12	M16
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	7.5	10	18	23	30	37	51
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	7.5	10	18	23	30	37	51
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	12	16	18	30	37	40	42

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

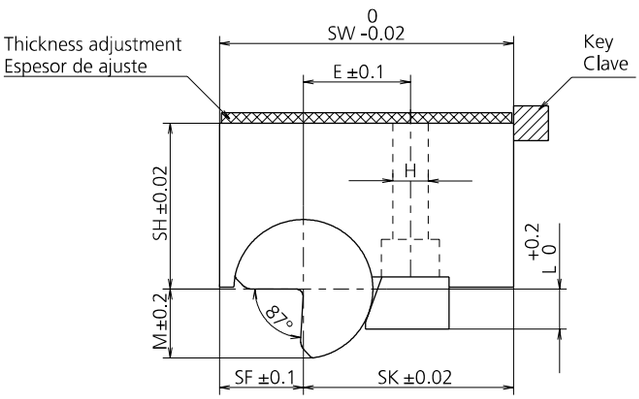
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

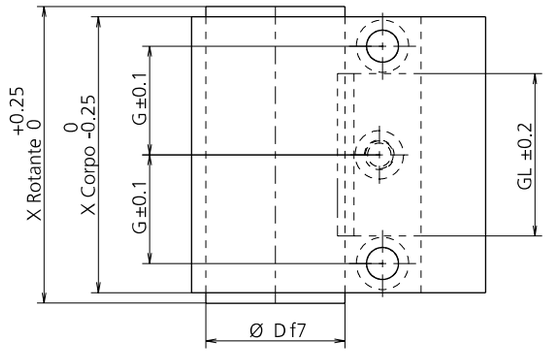
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

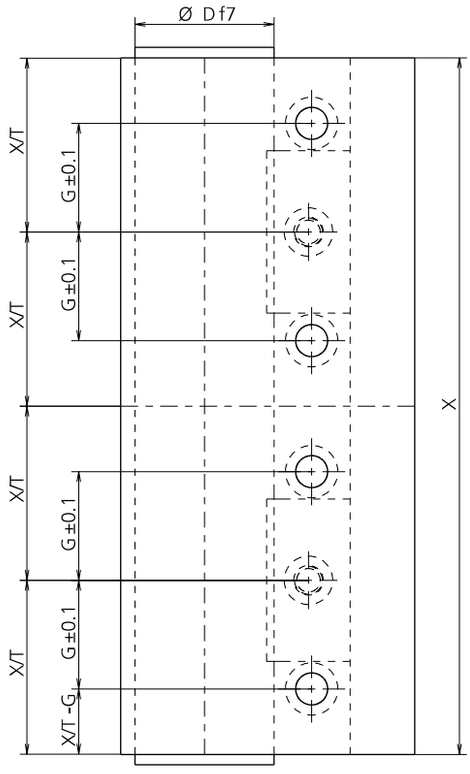
STD MODEL	**A**	**02**	**03**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **Ø50**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**A**	**E2**	**03**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **Ø50**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0204 - **ROLL D - METRIC**

PATENT PENDING







MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E
0204....15	77-160	X/4	2	162-225	X/6	3	227-300	X/8	4	302-375	X/10	5	377-420	X/12	6	20	16
0204....25	102-210	X/4	2	212-300	X/6	3	302-400	X/8	4	402-500	X/10	5	502-600	X/12	6	26.5	23
0204....40	132-270	X/4	2	272-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	35	33
0204....50	152-320	X/4	2	322-450	X/6	3	452-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	42	41
0204....65	202-400	X/4	2	402-550	X/6	3	552-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	52	52
0204....75	212-450	X/4	2	452-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	58	58
0204....100	260-550	X/4	2	552-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	75	71

	0204....15	0204....25	0204....40	0204....50	0204....65	0204....75	0204....100
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	40-420	51-600	66-600	75-600	100-600	105-600	130-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15	25	40	50	65	75	100
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	44	59	84	106	131	149	178
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	9	14	26	30	39	44	60
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	35	45	58	76	92	105	118
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	22	38	48	60	73	86	96
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	4.9	7.7	12	14.5	19	22	30
(M) HOLDER / DIMENSIONES	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	16	23	33	41	52	58	71

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

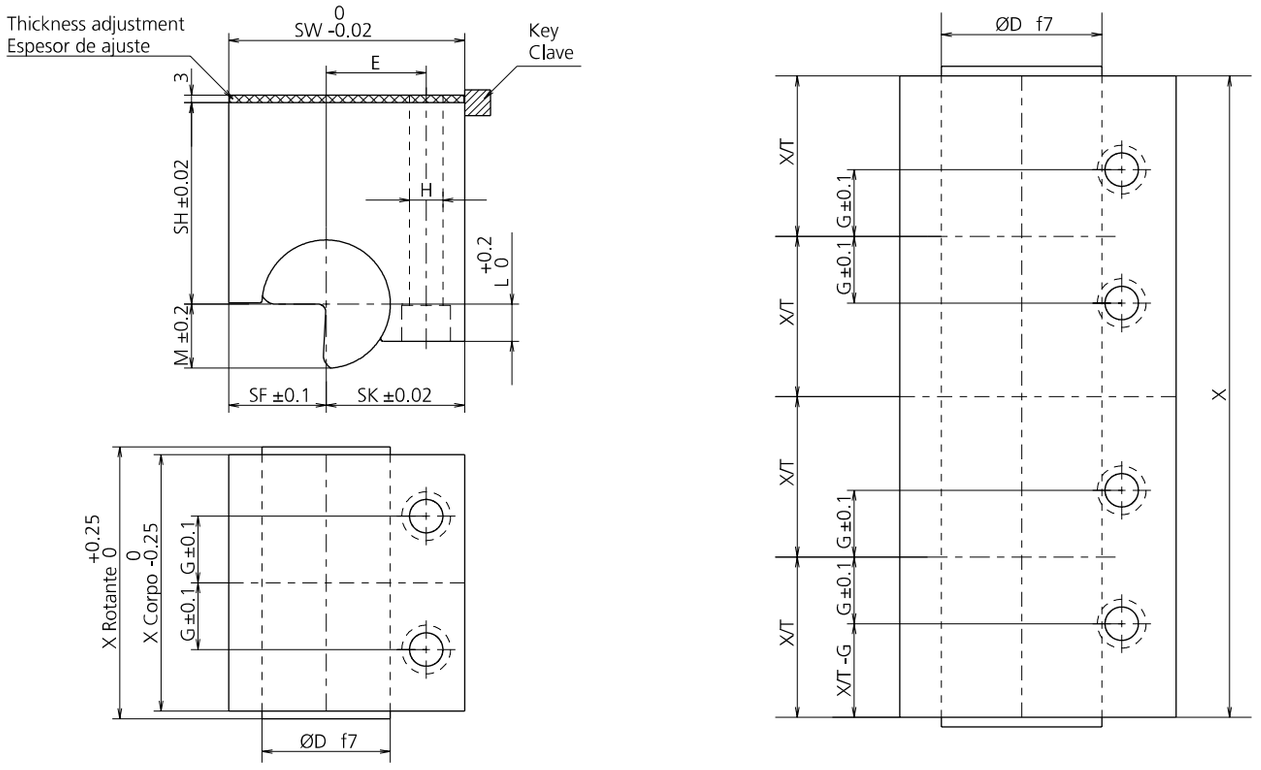
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A			B	C		D			
STD MODEL	**02**	**04**			Ø DIAMETER	**Ø50**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**E2**	**04**			Ø DIAMETER	**Ø50**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0205 - **ROLL E - METRIC**

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	G	E
0205....15	77-150	X/4	152-225	X/6	227-300	X/8	302-375	X/10	377-420	X/12	12.5	15.5
0205....25	102-200	X/4	202-300	X/6	302-400	X/8	402-500	X/10	502-600	X/12	15	23
0205....40	132-260	X/4	262-390	X/6	392-520	X/8	522-600	X/10	/	/	17.5	33.5
0205....50	152-300	X/4	302-450	X/6	452-600	X/8	/	/	/	/	22.5	40
0205....65	182-360	X/4	362-540	X/6	542-600	X/8	/	/	/	/	27.5	53
0205....75	202-400	X/4	402-600	X/6	/	/	/	/	/	/	29	57.5
0205....100	241-480	X/4	482-600	X/6	/	/	/	/	/	/	40	74

	0205....15	0205....25	0205....40	0205....50	0205....65	0205....75	0205....100
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0	6.0-8.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	35-420	35-600	40-600	50-600	70-600	70-600	80-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15	25	40	50	65	75	100
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	36	53	74	92	120	130	166
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	12.5	19	28	38	47.5	52.5	70
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	23.5	34	46	54	72.5	77.5	96
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	32.5	44	59.5	78.5	91.5	104	123.5
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	4.3	7.5	11.5	14.5	19.5	23.5	29.5
(M) HOLDER / DIMENSIONES	7.9	12.4	19.9	24.8	31.6	38	49.7
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M6	M8	M10	M12	M16	M16	M20
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	15.5	23	33.5	40	53	57.5	74
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	12.5	15	17.5	22.5	27.5	29	40

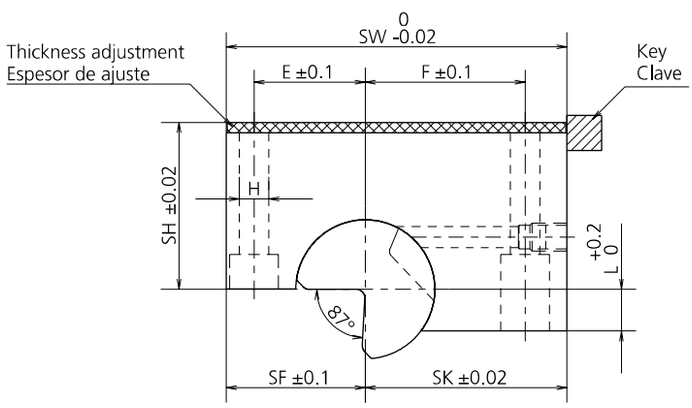
It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

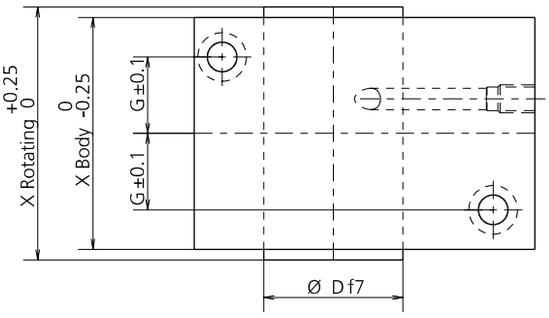
SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

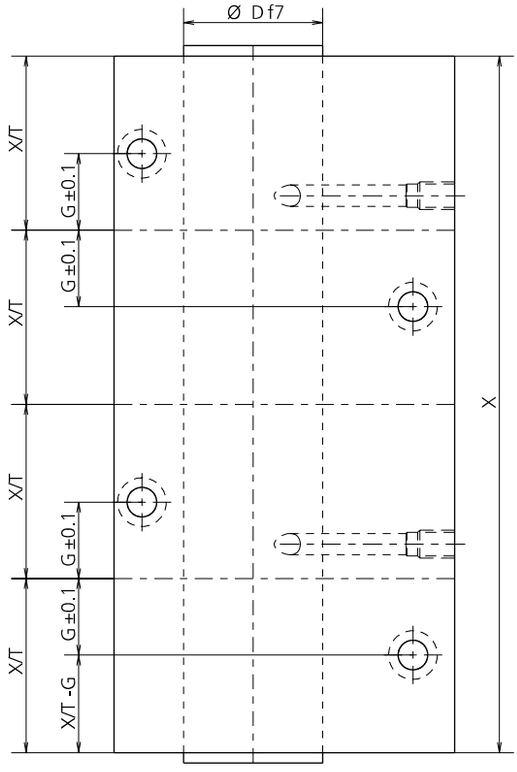
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A			B	C		D			
STD MODEL	**02**	**05**			Ø DIAMETER	**Ø50**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**E2**	**05**			Ø DIAMETER	**Ø50**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**







MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0206....20	77-150	X/4	2	152-225	X/6	3	227-300	X/8	4	302-375	X/10	5	377-420	X/12	6	16	19	26
0206....25	102-200	X/4	2	202-300	X/6	3	302-400	X/8	4	402-500	X/10	5	502-600	X/12	6	18	23	36
0206....35	132-260	X/4	2	262-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	22	30	48
0206....40	132-260	X/4	2	262-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	22	32	46
0206....50	152-300	X/4	2	302-450	X/6	3	452-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	22	40	61
0206....65	182-360	X/4	2	362-540	X/6	3	542-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	24	49	74
0206....80	202-400	X/4	2	402-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	24	58	87
0206....A0	241-480	X/4	2	484-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30	70	100
0206....B5	241-480	X/4	2	484-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	30	78	107

	0206...20	0206...25	0206...35	0206...40	0206...50	0206...65	0206...80	0206...A0	0206...B5
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-1.2	1.2-2	2-3	3-3.5	3.5-4.5	4.5-6	6-7.5	7.5-8.5	8.5-9.5
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	30-420	35-600	40-600	40-600	45-600	50-600	50-600	60-600	60-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	20	25	35	40	50	65	80	100	115
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	60	75	98	98	126	152	175	205	217
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	25	30	38	40	50	60	70	85	90
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	35	45	60	58	76	92	105	120	127
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	25	30	40	48	55	70	80	96	100
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	6	8	11	12	15	20	25	30	35
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M6	M6	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	19	23	30	32	40	49	58	70	78
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	26	36	48	46	61	74	87	100	107
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	16	18	22	22	22	24	24	30	30

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

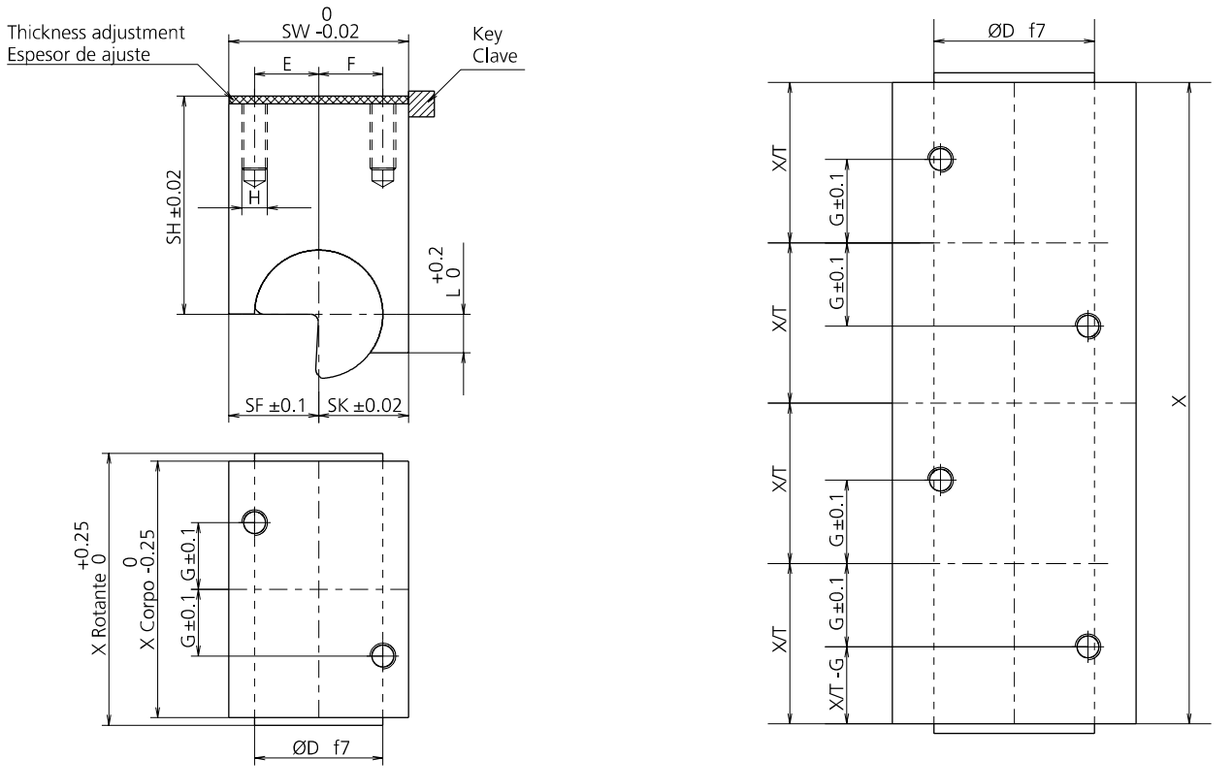
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A			B	C		D			
STD MODEL	**02**	**06**			Ø DIAMETER	**Ø40**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**E2**	**06**			Ø DIAMETER	**Ø40**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0207 - **ROLL G - METRIC**

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0207....20	77-150	X/4	2	152-225	X/6	3	227-300	X/8	4	302-375	X/10	5	377-420	X/12	6	15	12	12
0207....25	102-200	X/4	2	202-300	X/6	3	302-400	X/8	4	402-500	X/10	5	502-600	X/12	6	15	14	14
0207....35	132-260	X/4	2	262-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	18	17	17
0207....50	152-300	X/4	2	302-450	X/6	3	452-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	18	25	25
0207....65	182-360	X/4	2	362-540	X/6	3	542-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	18	33	33

	0207...20	0207...25	0207...35	0207...50	0207...60
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-1.2	1.2-2	2-3	3.5-4.5	4.5-6
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	30-420	30-600	40-600	45-600	45-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	20	25	35	50	65
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	36	40	50	70	90
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA (SF)	18	20	25	35	45
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA (SK)	18	20	25	35	45
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	48	60	74	85	100
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	6	8	11	15	20
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M6	M6	M8	M10	M12
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	12	14	17	25	33
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	12	14	17	25	33
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	15	15	18	18	18

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

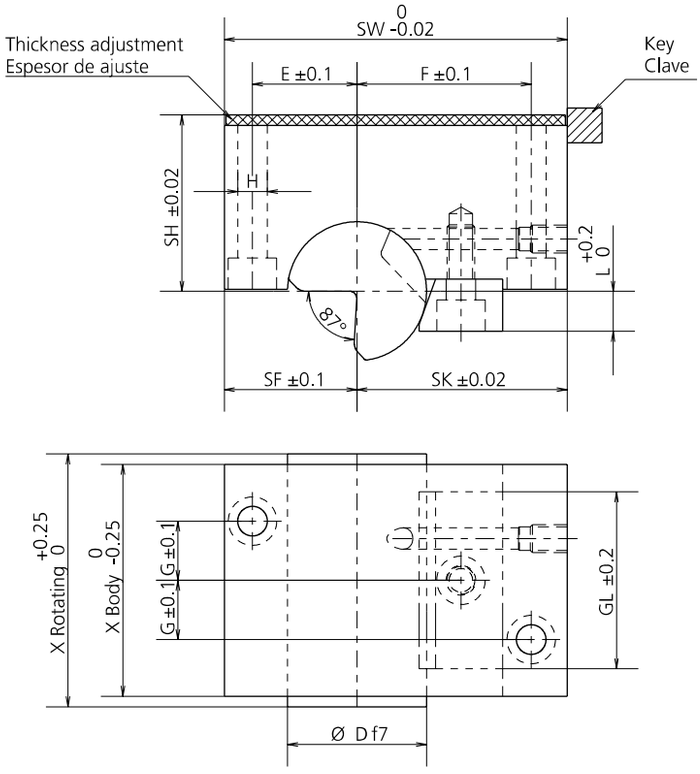
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

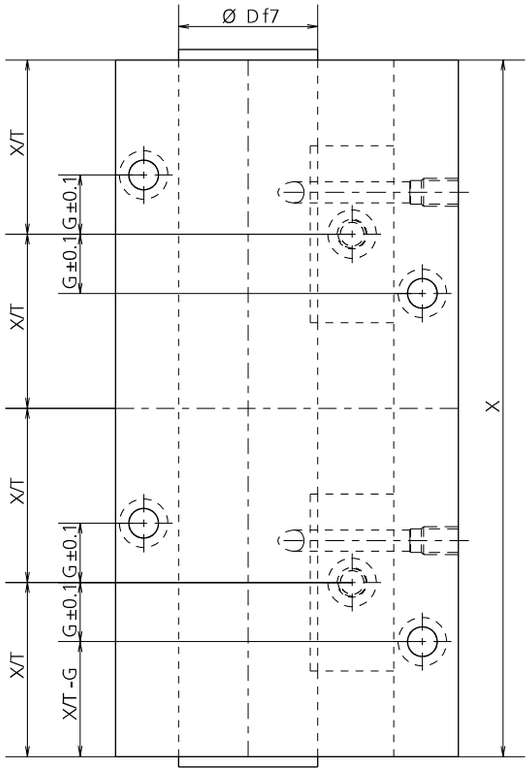
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A			B	C		D			
STD MODEL	**02**	**07**			Ø DIAMETER	**Ø40**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**E2**	**07**			Ø DIAMETER	**Ø40**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0231 - ROLL A - SOFT METRIC (ROCKER INCH AND METRIC SCREWS)

PATENT PENDING





MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0231....06	77-150	X/4	2	152-225	X/6	3	227-300	X/8	4	302-375	X/10	5	377-420	X/12	6	9	14	30
0231....10	102-200	X/4	2	202-300	X/6	3	302-400	X/8	4	402-500	X/10	5	502-600	X/12	6	12	21.5	37.5
0231....15	132-260	X/4	2	262-390	X/6	3	392-520	X/8	4	522-600	X/10	5	/	/	/	17	30	50
0231....20	152-300	X/4	2	302-450	X/6	3	452-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	31.5	37.5	66
0231....25	182-360	X/4	2	362-540	X/6	3	542-600	X/8	4	/	/	/	/	/	/	35	44	79
0231....30	202-400	X/4	2	402-600	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	40	57	92.5

	0231....06	0231....10	0231....15	0231....20	0231....25	0231....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	30-420	40-600	40-600	50-600	50-600	50-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15.9	25.4	38.1	50.8	63.5	76.2
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	53.975	73.025	98.425	123.825	149.225	174.625
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	19.05	28.575	38.1	47.625	57.15	69.85
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	34.925	44.45	60.325	76.2	92.075	104.775
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	22.225	34.925	47.625	60.325	73.025	85.725
(GL) / SUPPORT WIDTH / ANCHO DEL SOPORTE	28.6	38.1	50.8	63.5	76.2	88.9
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	4.75	7.11	11.58	14.21	19.33	23.27
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M4	M6	M8	M10	M12	M12
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	14	21.5	30	37.5	44	57
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	30	37.5	50	66	79	92.5
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	9	12	17	31.5	35	40

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

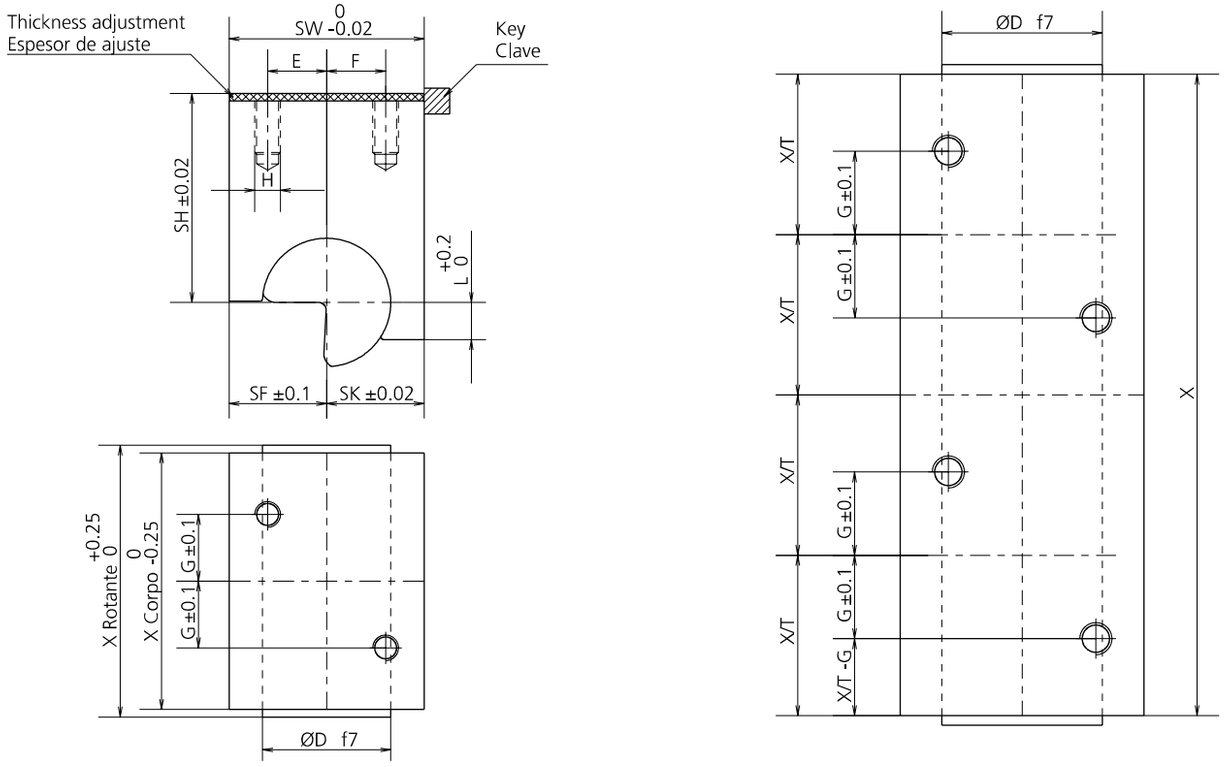
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A	B	C	D		
STD MODEL	02 31		Ø DIAMETER **15 (1.5" = 38.1mm)**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	E2 31		Ø DIAMETER **15 (1.5" = 38.1mm)**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**

0233 - ROLL C - SOFT METRIC (ROCKER INCH AND METRIC SCREWS)

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	G	E	F
0233....06	77-150	X/4	152-225	X/6	227-300	X/8	302-375	X/10	377-420	X/12	7,9	7,9	7,9
0233....10	102-200	X/4	202-300	X/6	302-400	X/8	402-500	X/10	502-600	X/12	11,1	11,1	11,1
0233....15	132-260	X/4	262-390	X/6	392-520	X/8	522-600	X/10	/	/	15,9	15,9	15,9
0233....20	152-300	X/4	302-450	X/6	452-600	X/8	/	/	/	/	25,4	25,4	25,4
0233....25	182-360	X/4	362-540	X/6	542-600	X/8	/	/	/	/	31,75	31,75	31,75
0233....30	202-400	X/4	402-600	X/6	/	/	/	/	/	/	38,1	38,1	38,1

	0233....06	0233....10	0233....15	0233....20	0233....25	0233....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.5-0.9	0.9-1.7	1.7-2.8	2.8-3.8	3.8-4.9	4.9-6.0
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	25-420	30-600	35-600	45-600	50-600	50-600
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	15,9	25,4	38,1	50,8	63,5	76,2
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	25,4	38,1	50,8	76,2	88,9	101,6
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	12,7	19,05	25,4	38,1	44,45	50,8
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	12,7	19,05	25,4	38,1	44,45	50,8
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	50,8	50,8	69,85	76,2	101,6	114,3
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	4,5	7,2	11,15	15,3	18,9	23,2
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	M6	M8	M8	M12	M12	M12
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	7,9	11,1	15,9	25,4	31,75	38,1
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	7,9	11,1	15,9	25,4	31,75	38,1
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	7,9	11,1	15,9	25,4	31,75	38,1

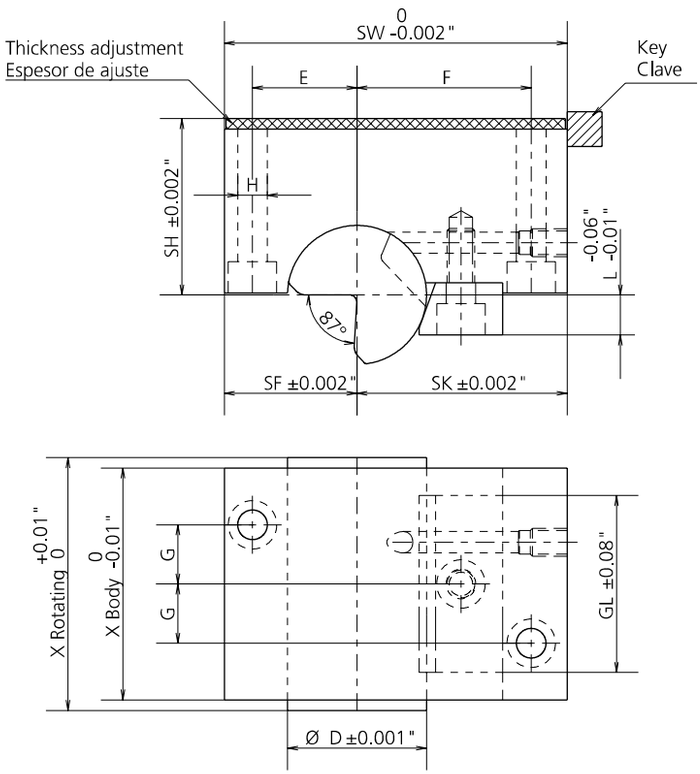
It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

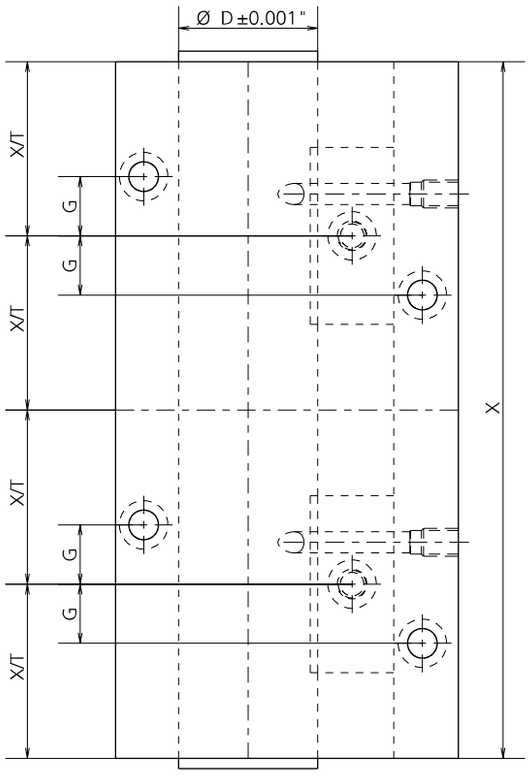
SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A	B	C	D		
STD MODEL	02	33	Ø DIAMETER **15 (1.5" = 38.1mm)**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	E2	33	Ø DIAMETER **15 (1.5" = 38.1mm)**	TYPE BEND **03**	LENGHT **500**	ANGLE **90°**





MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0251....06	3"-6"	X/4	2	6"-9"	X/6	3	9"-12"	X/8	4	12"-15"	X/10	5	15"-16.5"	X/12	6	0.354"	0.551"	1.181"
0251....10	4"-8"	X/4	2	8"-12"	X/6	3	12"-16"	X/8	4	16"-20"	X/10	5	20"-23.5"	X/12	6	0.472"	0.846"	1.476"
0251....15	5"-10.25"	X/4	2	10.25"-15.25"	X/6	3	15.25"-20.5"	X/8	4	20.5"-23.5"	X/10	5	/	/	/	0.669"	1.181"	1.969"
0251....20	6"-12"	X/4	2	12"-17.75"	X/6	3	17.75"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	1.24"	1.476"	2.598"
0251....25	7"-14"	X/4	2	14"-21"	X/6	3	21"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	1.378"	1.732"	3.11"
0251....30	8"-16"	X/4	2	16"-23.5"	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1.575"	2.244"	3.642"

	0251....06	0251....10	0251....15	0251....20	0251....25	0251....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.010"-0.042"	0.043"-0.075"	0.076"-0.120"	0.121"-0.164"	0.165"-0.209"	0.210"-0.250"
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	1.2"-16.5"	1.6"-23.5"	1.6"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.625"	1"	1.5"	2"	2.5"	3"
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	2.125"	2.875"	3.875"	4.875"	5.875"	6.875"
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	0.75"	1.125"	1.5"	1.875"	2.25"	2.75"
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	1.375"	1.75"	2.375"	3"	3.625"	4.125"
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	0.875"	1.375"	1.875"	2.375"	2.875"	3.375"
(GL) / SUPPORT WIDTH / ANCHO DEL SOPORTE	1.125"	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.187"	0.28"	0.456"	0.599"	0.761"	0.916"
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	10-24 UNC	1/4 UNC	5/16 UNC	3/8 UNC	1/2 UNC	1/2 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.551"	0.846"	1.181"	1.476"	1.732"	2.244"
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	1.181"	1.476"	1.969"	2.598"	3.11"	3.642"
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.354"	0.472"	0.669"	1.24"	1.378"	1.575"

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

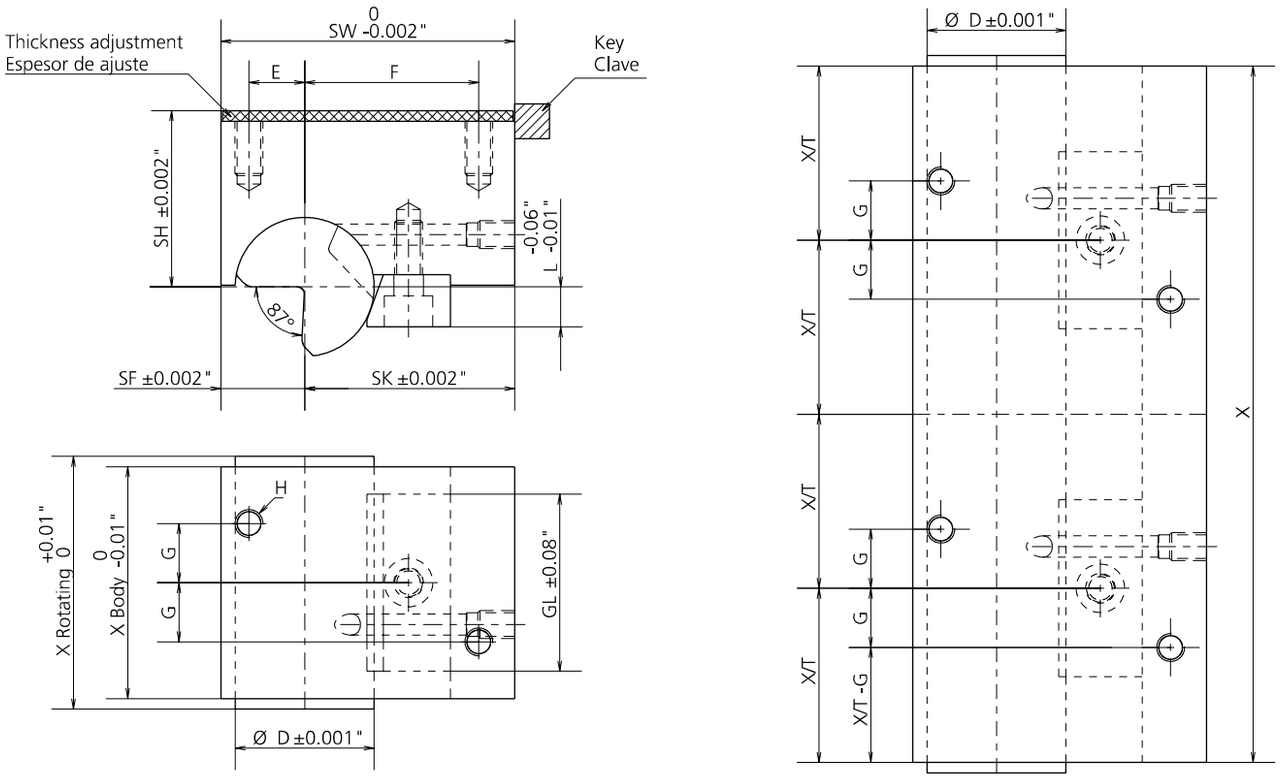
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A		B	C		D			
STD MODEL	02	51		Ø DIAMETER	**15 (1.5")**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **5"**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	E2	51		Ø DIAMETER	**15 (1.5")**	TYPE BEND	**03**	LENGHT **5"**	ANGLE **90°**

0252 - **ROLL B - INCH**

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0252....06	3"-6"	X/4	2	6"-9"	X/6	3	9"-12"	X/8	4	12"-15"	X/10	5	15"-16.5"	X/12	6	0.354"	0.176"	1.181"
0252....10	4"-8"	X/4	2	8"-12"	X/6	3	12"-16"	X/8	4	16"-20"	X/10	5	20"-23.5"	X/12	6	0.472"	0.347"	1.476"
0252....15	5"-10.25"	X/4	2	10.25"-15.25"	X/6	3	15.25"-20.5"	X/8	4	20.5"-23.5"	X/10	5	/	/	/	0.669"	0.556"	1.969"
0252....20	6"-12"	X/4	2	12"-17.75"	X/6	3	17.75"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	0.847"	0.851"	2.559"
0252....25	7"-14"	X/4	2	14"-21"	X/6	3	21"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	0.984"	0.982"	3.11"
0252....30	8"-16"	X/4	2	16"-23.5"	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1.28"	1.258"	3.642"

	0252....06	0252....10	0252....15	0252....20	0252....25	0252....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.010"-0.042"	0.043"-0.075"	0.076"-0.120"	0.121"-0.164"	0.165"-0.209"	0.210"-0.250"
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	1.2"-16.5"	1.6"-23.5"	1.6"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.625"	1"	1.5"	2"	2.5"	3"
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	1.750"	2.375"	3.25"	4.25"	5.125"	5.889"
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	0.375"	0.625"	0.875"	1.25"	1.5"	1.764"
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	1.375"	1.75"	2.375"	3"	3.625"	4.125"
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	0.875"	1.375"	1.875"	2.375"	2.875"	3.493"
(GL) / SUPPORT WIDTH / ANCHO DEL SOPORTE	1.125"	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.187"	0.28"	0.456"	0.599"	0.761"	0.916"
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	1/4 20 UNC	5/16 18 UNC	5/16 18 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.176"	0.347"	0.556"	0.851"	0.982"	1.258"
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	1.181"	1.476"	1.969"	2.559"	3.11"	3.642"
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.354"	0.472"	0.669"	0.847"	0.984"	1.28"

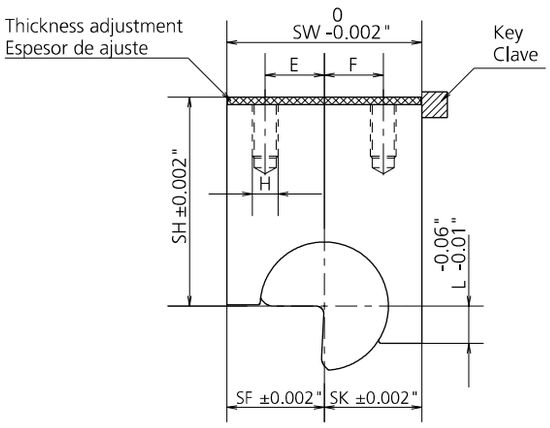
It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

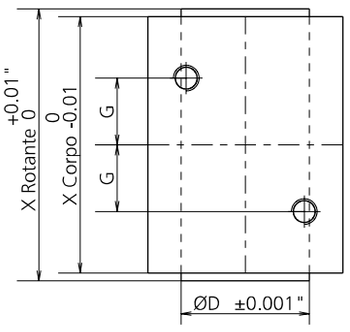
SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

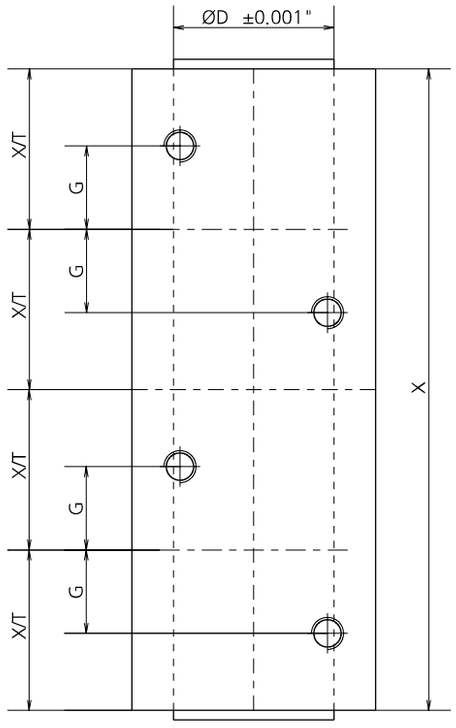
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A	B	C	D	LENGHT	ANGLE
STD MODEL	02	52	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	TYPE BEND **03**	**10"**	**90°**
ECO MODEL	E2	52	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	TYPE BEND **03**	**10"**	**90°**







MODEL	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	G	E	F
0253....06	3"-6"	X/4	6"-9"	X/6	9"-12"	X/8	12"-15"	X/10	15"-16.5"	X/12	0.3125"	0.3125"	0.3125"
0253....10	4"-8"	X/4	8"-12"	X/6	12"-16"	X/8	16"-20"	X/10	20"-23.5"	X/12	0.437"	0.437"	0.437"
0253....15	5"-10.25"	X/4	10.25"-15.25"	X/6	15.25"-20.5"	X/8	20.5"-23.5"	X/10	/	/	0.625"	0.625"	0.625"
0253....20	6"-12"	X/4	12"-17.75"	X/6	17.75"-23.5"	X/8	/	/	/	/	1"	1"	1"
0253....25	7"-14"	X/4	14"-21"	X/6	21"-23.5"	X/8	/	/	/	/	1.25"	1.25"	1.25"
0253....30	8"-16"	X/4	16"-23.5"	X/6	/	/	/	/	/	/	1.5"	1.5"	1.5"

	0253....06	0253....10	0253....15	0253....20	0253....25	0253....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.010"-0.042"	0.043"-0.075"	0.076"-0.120"	0.121"-0.164"	0.165"-0.209"	0.210"-0.250"
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	1.2"-16.5"	1.6"-23.5"	1.6"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.625"	1"	1.5"	2"	2.5"	3"
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	1"	1.5"	2"	3"	3.5"	4"
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	0.5"	0.75"	1"	1.5"	1.75"	2"
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	0.5"	0.75"	1"	1.5"	1.75"	2"
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	2"	2"	2.75"	3"	4"	4.5"
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.177"	0.283"	0.439"	0.602"	0.744"	0.913"
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	1/4 20 UNC	5/16 18 UNC	5/16 18 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.3125"	0.437"	0.625"	1"	1.25"	1.5"
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.3125"	0.437"	0.625"	1"	1.25"	1.5"
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.3125"	0.437"	0.625"	1"	1.25"	1.5"

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

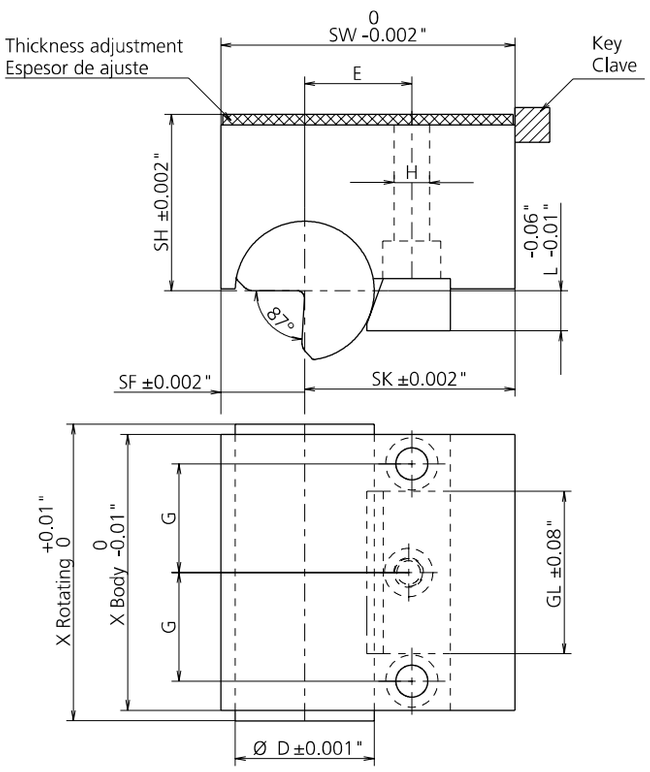
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

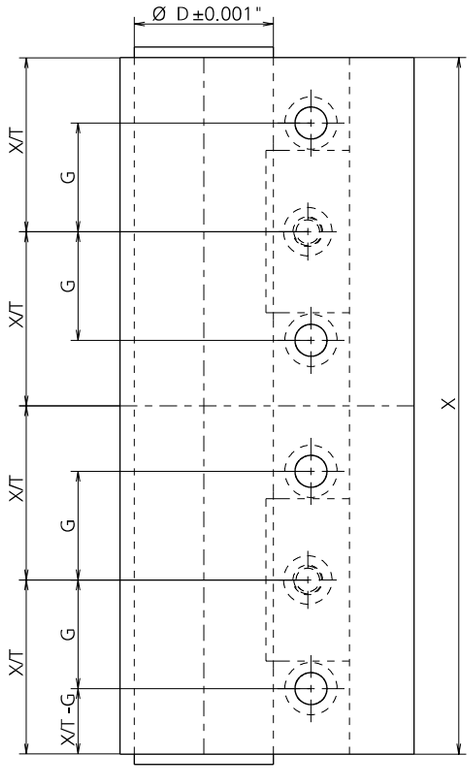
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

STD MODEL	**A**	**02**	**53**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **5"**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**A**	**E2**	**53**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **5"**	ANGLE **90°**

0254 - **ROLL D - INCH**

PATENT PENDING





MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E
0254....06	3"-6"	X/4	2	6"-9"	X/6	3	9"-12"	X/8	4	12"-15"	X/10	5	15"-16.5"	X/12	6	0.848"	0.625"
0254....10	4"-8"	X/4	2	8"-12"	X/6	3	12"-16"	X/8	4	16"-20"	X/10	5	20"-23.5"	X/12	6	1"	0.875"
0254....15	5"-10.25"	X/4	2	10.25"-15.25"	X/6	3	15.25"-20.5"	X/8	4	20.5"-23.5"	X/10	5	/	/	/	1.378"	1.181"
0254....20	6"-12"	X/4	2	12"-17.75"	X/6	3	17.75"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	1.772"	1.5"
0254....25	7"-14"	X/4	2	14"-21"	X/6	3	21"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	2"	1.85"
0254....30	8"-16"	X/4	2	16"-23.5"	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	2.362"	2.165"

	0252....06	0252....10	0252....15	0252....20	0252....25	0252....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.010"-0.042"	0.043"-0.075"	0.076"-0.120"	0.121"-0.164"	0.165"-0.209"	0.210"-0.250"
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	2"-16.5"	2.75"-23.5"	3.5"-23.5"	4.5"-23.5"	5.3"-23.5"	5.9"-23.5"
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.625"	1"	1.5"	2"	2.5"	3"
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	1.750"	2.375"	3.25"	4.25"	5.125"	5.889"
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	0.375"	0.625"	0.875"	1.25"	1.5"	1.764"
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	1.375"	1.75"	2.375"	3"	3.625"	4.125"
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	0.875"	1.375"	1.875"	2.375"	2.875"	3.493"
(GL) / SUPPORT WIDTH / ANCHO DEL SOPORTE	1.125"	1.5"	2"	2.5"	3"	3.5"
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.187"	0.28"	0.456"	0.599"	0.761"	0.916"
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	1/4 20 UNC	5/16 18 UNC	3/8 16 UNC	1/2 13 UNC	5/8 11 UNC	5/8 11 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.625"	0.875"	1.181"	1.5"	1.85"	2.165"
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.848"	1"	1.378"	1.772"	2"	2.362"

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

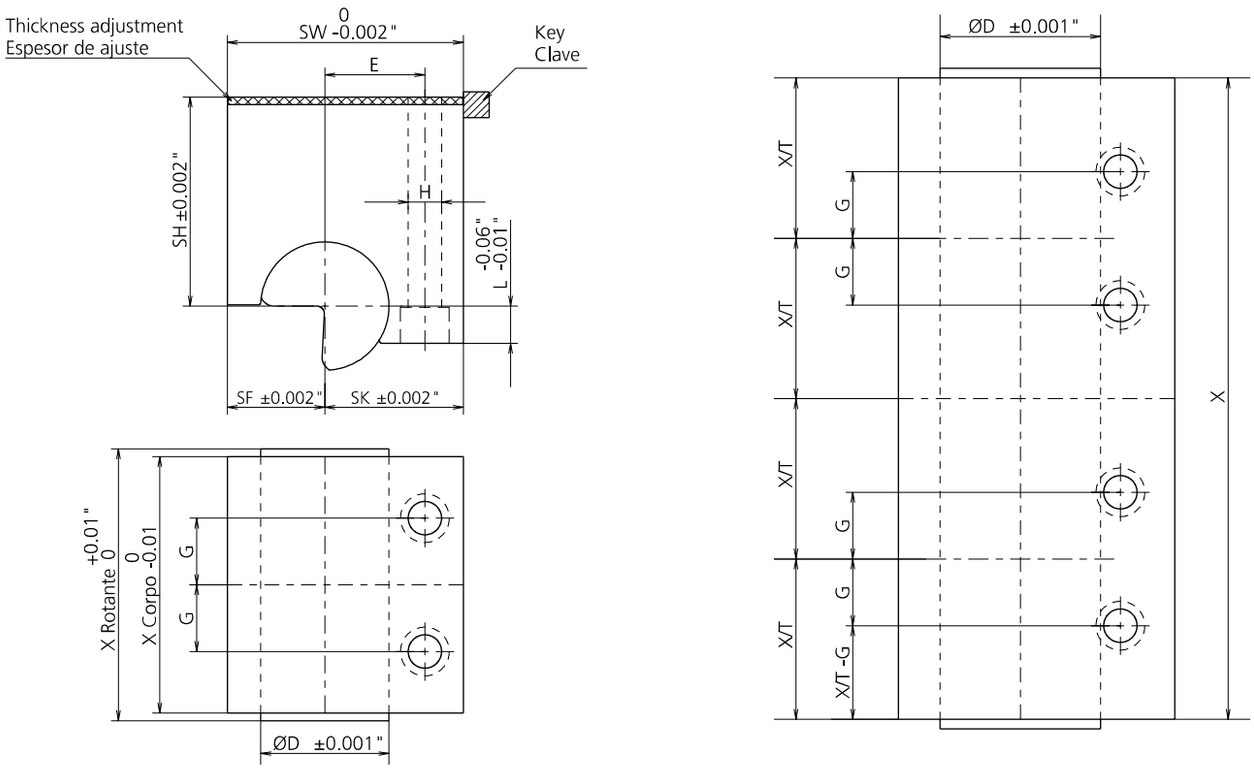
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

STD MODEL	**A**	**02**	**54**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	**A**	**E2**	**54**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**

0255 - **ROLL E - INCH**

PATENT PENDING



MODEL	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	X	X/T	G	E
0255....06	3"-6"	X/4	6"-9"	X/6	9"-12"	X/8	12"-15"	X/10	15"-16.5"	X/12	0.461"	0.646"
0255....10	4"-8"	X/4	8"-12"	X/6	12"-16"	X/8	16"-20"	X/10	20"-23.5"	X/12	0.63"	0.908"
0255....15	5"-10.25"	X/4	10.25"-15.25"	X/6	15.25"-20.5"	X/8	20.5"-23.5"	X/10	/	/	0.606"	1.238"
0255....20	6"-12"	X/4	12"-17.75"	X/6	17.75"-23.5"	X/8	/	/	/	/	0.984"	1.5"
0255....25	7"-14"	X/4	14"-21"	X/6	21"-23.5"	X/8	/	/	/	/	1"	1.963"
0255....30	8"-16"	X/4	16"-23.5"	X/6	/	/	/	/	/	/	1.772"	2.213"

	0255....06	0255....10	0255....15	0255....20	0255....25	0255....30
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.010"-0.042"	0.043"-0.075"	0.076"-0.120"	0.121"-0.164"	0.165"-0.209"	0.210"-0.250"
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	1.35"-16.5"	1.8"-23.5"	2"-23.5"	3"-23.5"	3"-23.5"	3.5"-23.5"
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.625"	1"	1.5"	2"	2.5"	3"
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	1.5"	2.091"	2.75"	3.591"	4.5"	5"
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA	0.5"	0.75"	1"	1.5"	1.75"	2"
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA	1"	1.341"	1.75"	2.091"	2.75"	3"
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	2"	2"	2.75"	3"	4"	4.5"
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.177"	0.283"	0.439"	0.602"	0.744"	0.913"
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	1/4 20 UNC	5/16 18 UNC	3/8 16 UNC	1/2 13 UNC	5/8 11 UNC	5/8 11 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.646"	0.908"	1.238"	1.5"	1.963"	2.213"
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.0461"	0.63"	0.606"	0.984"	1"	1.772"

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

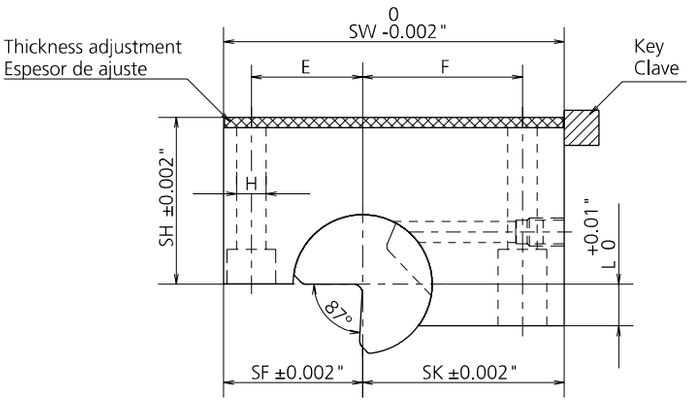
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

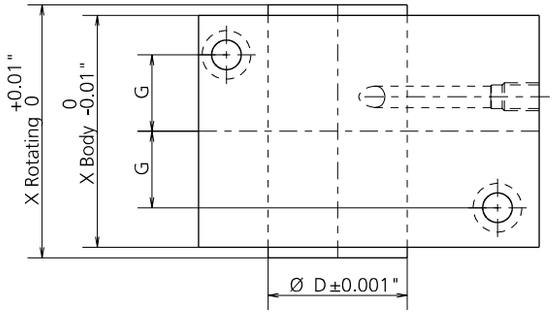
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

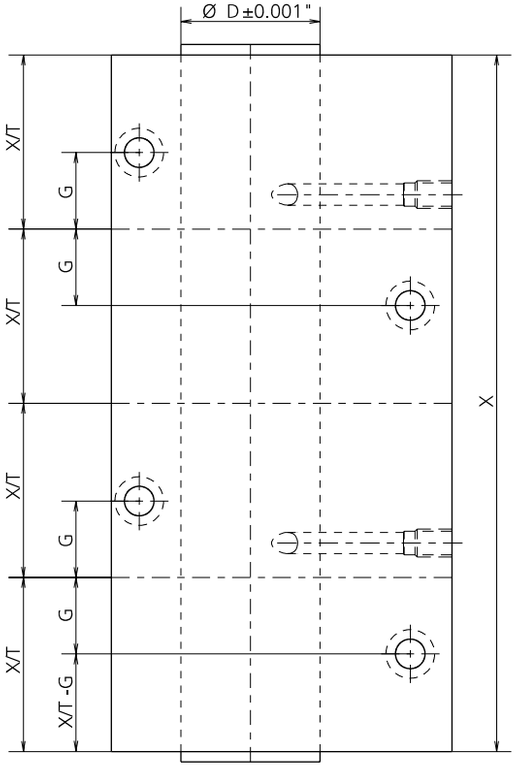
STD MODEL	**A**	**02**	**55**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**
ECO MODEL		**E2**	**55**			Ø DIAMETER **15 (1.5")**		TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**

0236 - **ROLL F - INCH**

PATENT PENDING







MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0236....20	3"-6"	X/4	2	6"-9"	X/6	3	9"-12"	X/8	4	12"-15"	X/10	5	15"-16.5"	X/12	6	0.75"	0.747"	1.128"
0236....25	4"-8"	X/4	2	8"-12"	X/6	3	12"-16"	X/8	4	16"-20"	X/10	5	20"-23.5"	X/12	6	0.75"	0.916"	1.459"
0236....35	5"-10.5"	X/4	2	10.5"-15.25"	X/6	3	15.25"-20.5"	X/8	4	20.5"-23.5"	X/10	5	/	/	/	0.875"	1.138"	1.862"
0236....40	5"-10.5"	X/4	2	10.5"-15.25"	X/6	3	15.25"-20.5"	X/8	4	20.5"-23.5"	X/10	5	/	/	/	0.875"	1.267"	1.734"
0236....50	6"-12"	X/4	2	12"-17.5"	X/6	3	17.5"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	0.875"	1.57"	2.305"
0236....65	7"-14"	X/4	2	14"-21"	X/6	3	21"-23.5"	X/8	4	/	/	/	/	/	/	1"	1.928"	2.822"
0236....80	8"-16"	X/4	2	16"-23.5"	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1"	2.241"	3.384"
0236....A0	9.5"-19"	X/4	2	19"-23.5"	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1.25"	2.776"	3.974"
0236....B5	9.5"-19"	X/4	2	19"-23.5"	X/6	3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	1.25"	3"	4.25"

	0236...20	0236...25	0236...35	0236...40	0236...50	0236...65	0236...80	0236...A0	0236...B5
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.02"-0.047"	0.047"-0.078"	0.078"-0.118"	0.118"-0.138"	0.138"-0.177"	0.177"-0.236"	0.236"-0.295"	0.295"-0.335"	0.335"-0.375"
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	1.2"-16.5"	1.4"-23.5"	1.6"-23.5"	1.6"-23.5"	1.8"-23.5"	2"-23.5"	2"-23.5"	2.35"-23.5"	2.35"-23.5"
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.787"	0.984"	1.378"	1.575"	1.969"	2.559"	3.15"	3.937"	4.528"
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	2.362	2.953"	3.858"	3.858"	4.961"	5.984"	6.89"	8.071"	8.543"
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA (SF)	0.984	1.181"	1.496"	1.575"	1.969"	2.362"	2.756"	3.347"	3.543"
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA (SK)	1.378	1.772"	2.362"	2.284"	2.992"	3.622"	4.134"	4.724"	5"
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	0.945	1.181"	1.575"	1.89"	2.165"	2.756"	3.15"	3.78"	3.937"
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.236	0.315"	0.433"	0.472"	0.591"	0.787"	0.984"	1.181"	1.378"
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	1/4 20 UNC	1/4 20 UNC	5/16 18 UNC	5/16 18 UNC	3/8 16 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC	1/2 13 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.747"	0.916"	1.138"	1.267"	1.57"	1.928"	2.241"	2.776"	3"
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	1.128"	1.459"	1.862"	1.734"	2.305"	2.822"	3.384"	3.974"	4.25"
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.75"	0.75"	0.875"	0.875"	0.875"	1"	1"	1.25"	1.25"

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

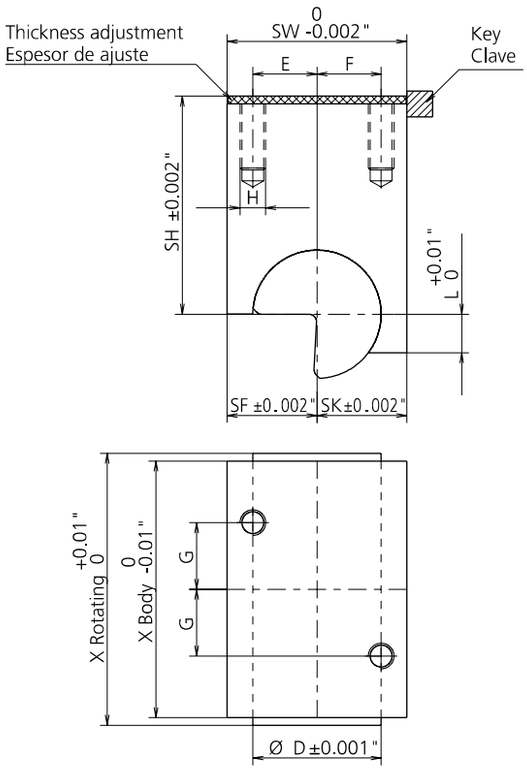
***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

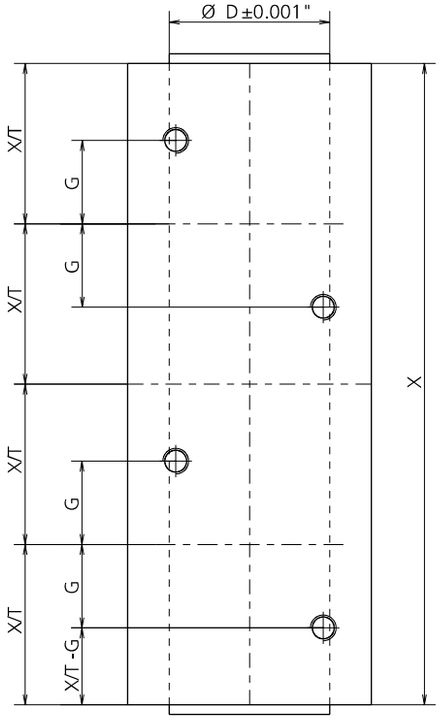
ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

STD MODEL	**A**	**02**	**36**	**B**	**C**	Ø DIAMETER **15 (1.5")**	**D**	TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**
ECO MODEL		**E2**	**36**			Ø DIAMETER **15 (1.5")**		TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**

0237 - **ROLL G - INCH**

PATENT PENDING





MODEL	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	X	X/T	BRACKET	G	E	F
0237....20	3”-6”	X/4	2	6”-9”	X/6	3	9”-12”	X/8	4	12”-15”	X/10	5	15”-16.5”	X/12	6	0.563”	0.416”	0.459”
0237....25	4”-8”	X/4	2	8”-12”	X/6	3	12”-16”	X/8	4	16”-20”	X/10	5	20”-23.5”	X/12	6	0.563”	0.588”	0.537”
0237....35	5”-10.5”	X/4	2	10.5”-15.25”	X/6	3	15.25”-20.5”	X/8	4	20.5”-23.5”	X/10	5	/	/	/	0.563”	0.766”	0.609”
0237....50	6”-12”	X/4	2	12”-17.5”	X/6	3	17.5”-23.5”	X/8	4	/	/	/	/	/	/	0.563”	1.022”	0.978”
0237....65	7”-14”	X/4	2	14”-21”	X/6	3	21”-23.5”	X/8	4	/	/	/	/	/	/	0.563”	1.353”	1.272”

	0207...20	0207...25	0207...35	0207...50	0207...60
METAL SHEET THICKNESS / ESPESOR DE LA LÁMINA METÁLICA	0.02”-0.047”	0.047”-0.078”	0.078”-0.118”	0.138”-0.177”	0.177”-0.236”
(X) LENGTHS / LONGITUDES MIN-MAX	1.2”-16.5”	1.4”-23.5”	1.6”-23.5”	1.8”-23.5”	2”-23.5”
(D) ROTATING DIAMETER / DIÁMETRO DE RODILLO (D)	0.787”	0.984”	1.378”	1.969”	2.559”
(SW) BODY WIDTH / ANCHO DEL CUERPO (SW)	1.417”	1.575”	1.969”	2.756”	3.543”
(SF) DIST. MIN. ROTATING BODY-FRONT PART / DISTANCIA MÍNIMA DEL CUERPO GIRATORIO - PARTE DELANTERA (SF)	0.709”	0.787”	0.984”	1.378”	1.772”
(SK) DIST. ROTATING BODY - WEDGE / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA CUÑA (SK)	0.709”	0.787”	0.984”	1.378”	1.772”
(SH) - DIST. BODY-ROTATING BODY / DISTANCIA ENTRE EL CUERPO GIRATORIO Y LA BASE	1.89”	2.362”	2.913”	3.347”	3.937”
(L) / HOLDER OVERALL / LARGO TOTAL DEL SOPORTE	0.236”	0.315”	0.433”	0.591”	0.787”
(H) / DIAMETERS OF THE FIXING / DIÁMETROS DE LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN	1/4 20 UNC	1/4 20 UNC	5/16 18 UNC	3/8 16 UNC	1/2 13 UNC
(E) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.416”	0.588”	0.766”	1.022”	1.353”
(F) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.459”	0.537”	0.609”	0.978”	1.272”
(G) / POSITION OF THE FIXING / POSICIÓN DE LA FIJACIÓN	0.563”	0.563”	0.563”	0.563”	0.563”

It works also without lubrification / También funciona sin lubricación

SPECIAL GEOMETRIES AND LENGTHS (600 mm+) AFTER CONSULTING NEWSTARK'S TECHNICAL DEPARTMENT
GEOMETRÍAS Y LONGITUDES ESPECIALES (600 mm o más) PREVIA CONSULTA CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE NEWSTARK

***STANDARD* MODEL** ≥ 1M STROKES
***ECO* MODEL** UP TO 500K STROKES

ORDER EXAMPLE / EJEMPLO DE PEDIDO

	A	B	C	D		
STD MODEL	02 37		Ø DIAMETER **15 (1.5")**	TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**
ECO MODEL	E2 37		Ø DIAMETER **15 (1.5")**	TYPE BEND **03**	LENGHT **10"**	ANGLE **90°**



ROLL

BENDING UNITS / PACMAN

© 2027 NEWSTARK

NEWSTARK RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGES TO THE CATALOGUE WITHOUT ANY PRIOR NOTICE. THE PHOTOS AND DRAWINGS IN THIS CATALOG ARE PROPERTY OF NEWSTARK. THE REPRODUCTION OF THIS CATALOG IS PROHIBITED.

NEWSTARK SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS EN EL CATÁLOGO SIN PREVIO AVISO. LAS FOTOGRAFÍAS Y LOS DIBUJOS QUE APARECEN EN ESTE CATÁLOGO SON PROPIEDAD DE NEWSTARK. QUEDA PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN DE ESTE CATÁLOGO.

© NEWSTARK OCTOBER 2026 / PRINTED IN ITALY

HIGH PERFORMANCE DIE COMPONENTS.

MADE IN ITALY

newstark®
INNOVATIVE METAL SOLUTIONS

Via Ghebo 24 - 26B
35017 Piombino Dese
Padova - Italy

T +39 049 5743140
F +39 049 9368154
info@newstark.it

newstark.it